



Тройник 32x20 ГОСТ 8948-75
диаметр условного прохода

ПАСПОРТ
ШТАЖ.752243.0 ПС
обозначение



1. Основные технические данные

- 1.3 Условный проход – D_y _____
- 1.4 Присоединительная резьба G _____ – В по ГОСТ 6357-81.
- 1.3 Материал – ковкий чугун КЧ 30-6-ф ГОСТ 1215-79.
- 1.4 Масса тройника, кг, не более _____

2 Технические указания

2.1 Перед монтажом тройника (с применением уплотнителя) резьбовые соединения трубопроводов должны быть очищены от металлической стружки и грязи. Момент затягивания тройника должен быть не более 12 кгс · м.

3. Консервация

3.1 Изделие подвергнуто консервации – от 7 до 12 % эмульсией смазки технологической «Росойл-503» ТУ 0258-018-06377289-2000, или другим типом консервационного покрытия, обеспечивающим противокоррозионную защиту.

4. Транспортирование и хранение

- 4.1 Транспортирование изделий может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от атмосферных осадков и загрязнений.
- 4.2 Тройники, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом.
- 4.3 Хранение тройников в части воздействия климатических факторов: навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе. Температура воздуха от 40° С до минус 50° С. Относительная влажность воздуха: среднегодовое значение 80 % при 15° С и верхнее значение 98 % при 25° С.

5. Свидетельство о приёмке и гарантии изготовителя

- 5.1 Тройник принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 8944-75 и признан годным для эксплуатации.
 - 5.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 8948-75 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и монтажа.
 - 5.3 Гарантийный срок эксплуатации тройника - 2 года со дня ввода его в эксплуатацию, но не более двух с половиной лет со дня отгрузки с завода-изготовителя.
- Количество отгруженных изделий с завода-изготовителя, шт. (кг)
(при необходимости)

Представитель ОТК

МП

личная подпись

Шагай Г.С.
расшифровка подписи

10.08.2016
год, месяц, число

МП

Печать (штамп)
торгующей организации

Предприятие-изготовитель
ОАО «Минский завод
отопительного оборудования»
Система менеджмента качества
подпись

расшифровка подписи

Дата продажи

21/03.17
год, месяц, число