

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕДЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с: 40702810300000189497 (р/сб.), К/сч:30101810200000000700, БИК 044525700, E-mail: zama-s@lft.ru

Паспорт № 19/09/2024-2 от 19.09.2024 г.

№ п/п	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСU, Дж/см ²		Кол-во, шт.
								-60°С	-20°С	
1	Фланец 20-40-11-1-В-ст09Г2С ГОСТ 33259-2015	09Г2С	23-161к	451	250	30,3	65	-----	104,0	100
2	Фланец 25-16-11-1-В-ст09Г2С ГОСТ 33259-2015	09Г2С	23-161к	451	250	30,3	65	-----	104,0	126
3	Фланец 25-40-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	23-364к	451	250	30,3	65	-----	104,0	101
4	Фланец 40-40-11-1-В-ст20 ГОСТ33259-2015	20	23-161к	451	250	30,3	65	-----	104,0	25
5	Фланец 40-40-11-1-В-ст20 ГОСТ33259-2015	20	23-364к	451	250	30,3	65	-----	104,0	40

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий эксплуатации и хранения не более 12 месяца с даты поставки.

Начальник ОТК Пинашина Т.Н.

