

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "BERNARD"

VG 6400-BX4

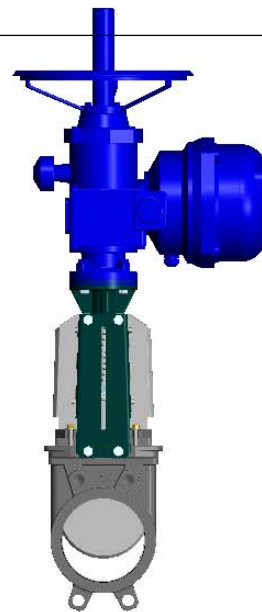


ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение:
производство целлюлозы и бумажной массы, вода,
водоподготовка, очистка сточных вод, химическая
промышленность, вязкие, кристаллизованные среды,
виноделие, порошковое производство:
цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

КОД ЗАДВИЖКИ

КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/> VG 6400-B04	BERNARD 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 6400-B14	BERNARD 230 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 6400-B24	BERNARD 230 В Однофазный
<input type="checkbox"/>



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.
Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10
Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.
Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют : нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения.
Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Низкие потери напора.
Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

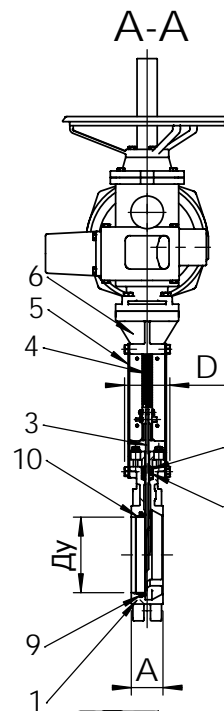
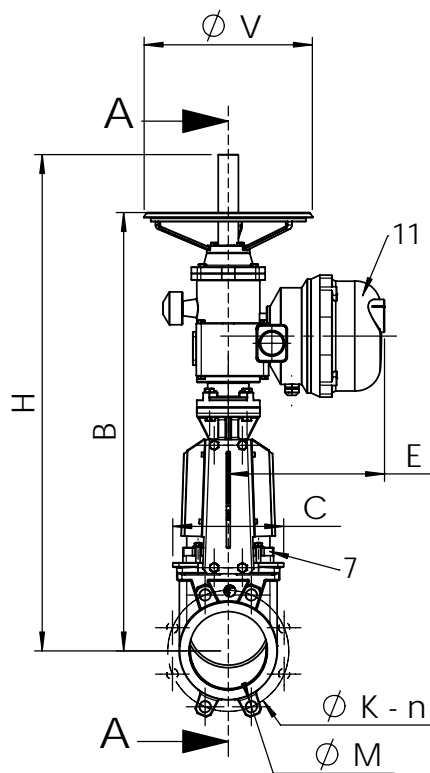
ИСПОЛНЕНИЕ

Поз.	Кол-во	Описание	Материал
11	1	Электрический привод	BERNARD
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
8	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		Тип привода	A	B	C	D	E	F	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
MM	дюйм													
50	2"	SRA6	40	584	124	83	291	247	300	584	125	4	4-M16	28
65	2 1/2"	SRA6	40	609	139	83	291	247	300	609	145	4	4-M16	30
80	3"	SRA6	50	634	154	83	291	247	300	634	160	8	4-M16	31
100	4"	SRA6	50	679	174	83	291	247	300	679	180	8	4-M16	32
125	5"	SRA6	50	717	189	93	291	247	300	717	210	8	4-M16	37
150	6"	SRA6	60	768	220	93	291	247	300	768	240	8	4-M20	41
200	8"	SRA6	60	887	275	108	291	247	300	887	295	8	4-M20	58
250	10"	SRA6	70	979	326	108	291	247	300	998	350	12	8-M20	72
300	12"	ST14	70	1110	380	108	265	318	300	1157	400	12	8-M20	83
350	14"	ST14	96	1220	438	290	265	318	300	1305	460	16	10-M20	135
400	16"	ST14	100	1330	494	290	265	318	300	1473	515	16	10-M24	165
450	18"	ST30	106	1475	547	290	310	433	450	1628	565	20	14-M24	206
500	20"	ST30	110	1585	613	290	310	433	450	1778	620	20	14-M24	241
600	24"	ST30	110	1789	716	290	310	433	450	2079	725	20	14-M27	296



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый ЭПДМ	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : категория III модуль H.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.