

Кран шаровой *неполный проход* разборный под приварку

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

| | |
|--|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | под приварку |
| Управление..... | маховик редуктора |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Концы под приварку в соответствии с..... | ГОСТ 16037 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

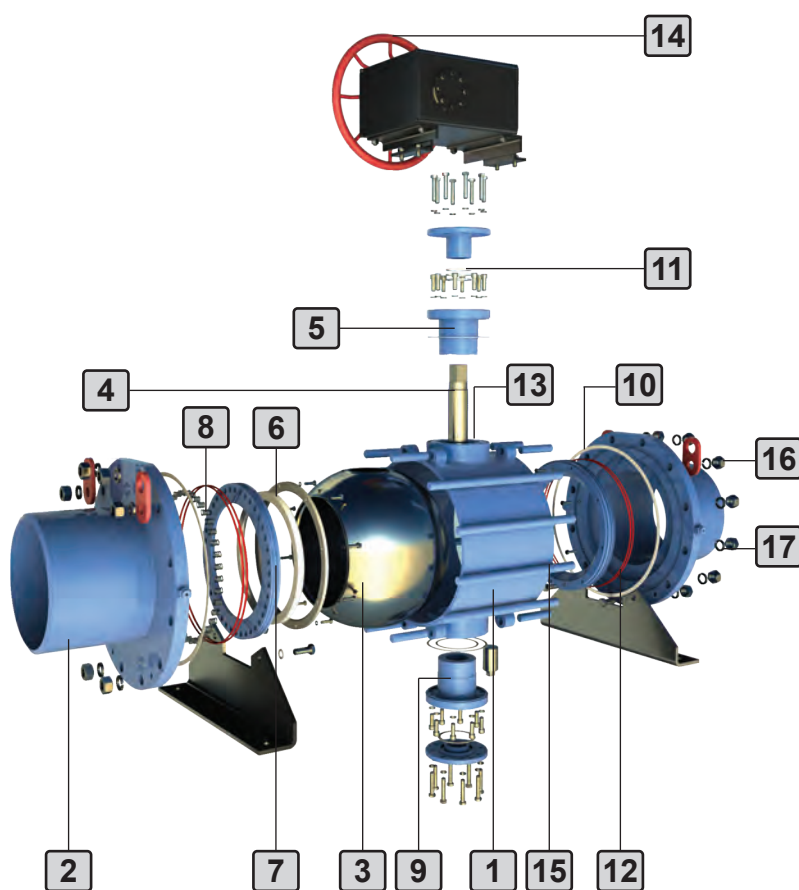
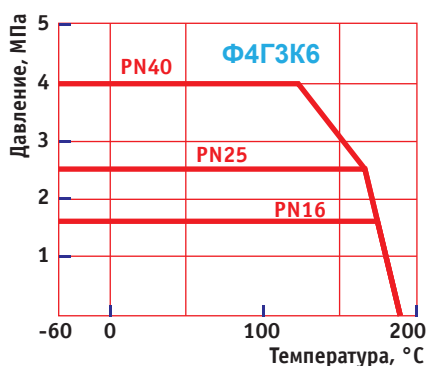


График давление/температура



Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 11с67п СП.00 (У1) | 11с67п СП.01 (ХЛ1) |
|----|-----------------------|--------------------|--------------------|
| | | 1 | Корпус |
| 2 | Концы под приварку | Сталь20 | 09Г2С |
| 3 | Шар | 12Х18Н10Т | |
| 4 | Шпиндель | 20Х13 | 14Х17Н2 |
| 5 | Втулка нажимная | Сталь20 | 09Г2С |
| 6 | Седло | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 7 | Обойма седла | Сталь20 | 09Г2С |
| 8 | Пружина | 60С2А оцинкованная | |
| 9 | Опора | Сталь20 | 09Г2С |
| 10 | Прокладка | Gambit | |
| 11 | Уплотнение шпинделя | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 12 | Кольцо уплотнительное | Резина РТС-002 мчп | |
| 13 | Кольцо | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 14 | Маховик | Ст3 | |
| 15 | Шпилька | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 16 | Гайка | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 17 | Шайба | Ст3 | |

Основные размеры и масса

| Обозначение | PN16 | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|------|------|-----|----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|
| | DN | L | мм | | | | | | | | d1 | Масса | Kv | |
| | | | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | | | | P1 |
| 11с67н СП.00.3.016.200/150 11с67н СП.01.3.016.200/150 | 200 | 600 | 212 | 8 | 526 | 155 | 148 | - | - | - | - | - | 70 | 1830 |
| 11с67н СП.00.3.016.250/200 11с67н СП.01.3.016.250/200 | 250 | 730 | 273 | 10 | 533 | 197,5 | 195 | - | - | - | - | - | 130 | 3655 |
| 11с67н СП.00.3.016.300/250 11с67н СП.01.3.016.300/250 | 300 | 850 | 325 | 12 | 568 | 240 | 245 | - | - | - | - | - | 200,9 | 6420 |
| 11с67н СП.00.3.016.350/300 11с67н СП.01.3.016.350/300 | 350 | 980 | 377 | 14 | 688 | 380 | 295 | 338 | 300 | 483 | 443 | 18 | 310 | 11900 |
| 11с67н СП.00.3.016.500/400 11с67н СП.01.3.016.500/400 | 500 | 1250 | 519 | 16 | 900 | 445 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 1000 | 25200 |

| Обозначение | PN25 | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|------|------|-----|----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-------|------|-------|
| | DN | L | мм | | | | | | | | d1 | Масса | Kv | |
| | | | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | | | | P1 |
| 11с67н СП.00.3.025.200/150 11с67н СП.01.3.025.200/150 | 200 | 600 | 219 | 8 | 526 | 159 | 148 | - | - | - | - | - | 80 | 1830 |
| 11с67н СП.00.3.025.250/200 11с67н СП.01.3.025.250/200 | 250 | 730 | 273 | 10 | 533 | 197,5 | 195 | - | - | - | - | - | 134 | 3655 |
| 11с67н СП.00.3.025.300/250 11с67н СП.01.3.025.300/250 | 300 | 850 | 325 | 12 | 568 | 245 | 245 | - | - | - | - | - | 212 | 6420 |
| 11с67н СП.00.3.025.350/300 11с67н СП.01.3.025.350/300 | 350 | 980 | 377 | 14 | 688 | 330 | 295 | 338 | 300 | 590 | 554 | 18 | 314 | 11900 |
| 11с67н СП.00.3.025.500/400 11с67н СП.01.3.025.500/400 | 500 | 1250 | 519 | 16 | 910 | 465 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 1030 | 25200 |

| Обозначение | PN40 | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|------|------|-----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-------|------|-------|
| | DN | L | мм | | | | | | | | d1 | Масса | Kv | |
| | | | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | | | | P1 |
| 11с67н СП.00.3.040.300/250 11с67н СП.01.3.040.300/250 | 300 | 850 | 325 | 14 | 568 | 417 | 245 | 348 | 288 | 577 | 537 | 18 | 385 | 6420 |
| 11с67н СП.00.3.040.350/300 11с67н СП.01.3.040.350/300 | 350 | 980 | 377 | 15 | 690 | 370 | 295 | 338 | 300 | 573 | 533 | 18 | 550 | 11900 |
| 11с67н СП.00.3.040.500/400 11с67н СП.01.3.040.500/400 | 500 | 1250 | 519 | 20 | 910 | 470 | 385 | 520 | 476 | 703 | 655 | 22 | 1150 | 25200 |

