

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит.ММ, этаж 1, помещение 1
П А С П О Р Т № 00079 ф-н.г.
 Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД

Выдан 10.07.24 г. Документ основание: Договор поставки
ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛЛОКАМЕННОЕ, ДОМ. №1

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла						Кол-во, шт.
			Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2		
Фланец 15-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец 15-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец 20-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец 40-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец 50-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец 65-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	280	
Фланец 80-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	250	
Фланец 100-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	100	
Фланец для ПЭ 65-16 (вн92) для трубы (75Дн) ст.20	1,6	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец для ПЭ 100-10 (вн135) для трубы (125Дн) ст.20	1,0	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец для ПЭ 100-16 (вн135) для трубы (125Дн) ст.20	1,6	1007	470	335	36	62	-	200	
Фланец 50-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	470	335	36	62	-	30	
Фланец 65-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	62	-	71	
Фланец 65-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	62	-	1050	
Фланец 100-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	62	-	20	
Фланец 150-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	62	-	288	
			450	300	36	62	-	240	
			450	300	36	62	-	110	

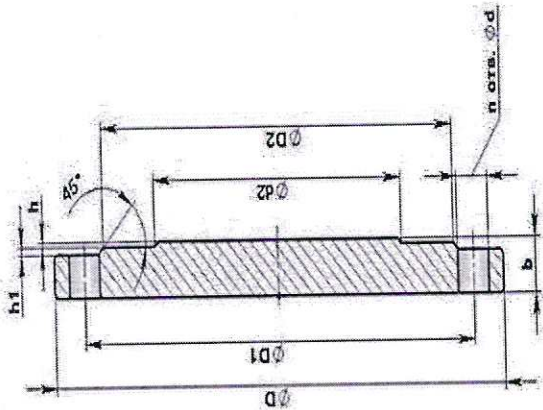
Материал фланцев – Ст.20 ГОСТ 1050-2013, ст.09г2с ГОСТ 19281-2014
 Сведения по затововке – круп, лист
 Сертификат соответствия регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИВФ1.ОСП17.10334 срок действия по 21.06.2024 г. Декларация о соответствии :ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.46616/23 от 08.12.2023 г.

При обработке используется СОЖ Автокот-78 – защита от коррозии
 Для консервации при упаковке используется масло И-40, также фланцы прокладывается противокоррозионной бумагой УНИ 22-80 ГОСТ 16295-2018



Штамп

Подпись



ЗАГЛУШКИ по АТК 24.200.02-90

1 ИСПОЛНЕНИЕ

Типоразмер	D мм	D1 мм	D2 мм	d2 мм	d отв.мм	п шт.	b мм	п изд. кг.	Расход металла кг.
10-0,6	75	50	35	6	11	4	12	0,30	0,486
10-1,0	90	60	42	6	14	4	14	0,50	0,799
10-1,6	90	60	42	6	14	4	14	0,50	0,799
10-2,5	90	60	42	6	14	4	14	0,50	0,799
15-0,6	80	55	40	10	11	4	12	0,40	0,552
15-1,0	95	65	47	10	14	4	14	0,60	0,890
15-1,6	95	65	47	10	14	4	14	0,60	0,890
15-2,5	95	65	47	10	14	4	14	0,60	0,890
20-0,6	90	65	50	16	11	4	12	0,50	0,699
20-1,0	105	75	58	16	14	4	16	0,80	1,223
20-1,6	105	75	58	16	14	4	16	0,80	1,223
20-2,5	105	75	58	16	14	4	16	0,80	1,223
25-0,6	100	75	60	22	11	4	12	0,60	0,863
25-1,0	115	85	68	22	14	4	16	1,00	1,468
25-1,6	115	85	68	22	14	4	16	1,00	1,468
25-2,5	115	85	68	22	14	4	16	1,00	1,468
32-0,6	120	90	70	28	14	4	14	1,00	1,420
32-1,0	135	100	78	28	18	4	18	1,60	2,246
32-1,6	135	100	78	28	18	4	18	1,60	2,246
32-2,5	135	100	78	28	18	4	18	1,60	2,246

Типоразмер	D мм	D1 мм	D2 мм	d2 мм	d отв.мм	п шт.	b мм	M ИЗД. кг.	Расход металла кг.
40-0,6	130	100	80	36	14	4	14	1,10	1,667
40-1,0	145	110	88	36	18	4	18	1,80	2,591
40-1,6	145	110	88	36	18	4	18	1,80	2,591
40-2,5	145	110	88	36	18	4	18	1,80	2,591
50-0,6	140	110	90	46	14	4	14	1,30	1,932
50-1,0	160	125	102	46	18	4	18	2,20	3,155
50-1,6	160	125	102	46	18	4	18	2,20	3,155
50-2,5	160	125	102	46	18	4	18	2,20	3,155
65-0,6	160	130	100	60	14	4	14	1,70	2,524
65-1,0	180	145	122	60	18	4	16	2,50	3,594
65-1,6	180	145	122	60	18	4	16	2,50	3,594
65-2,5	180	145	122	60	18	8	20	3,10	4,393
80-0,6	185	150	128	76	18	4	14	2,30	3,195
80-1,0	195	160	133	76	18	4	16	3,00	4,437
80-1,6	195	160	133	76	18	4	16	3,00	4,437
80-2,5	195	160	133	76	18	8	20	3,70	5,423
100-0,6 A	205	170	148	94	18	4	14	2,80	3,944
100-1,0 A	215	180	158	94	18	8	16	3,60	5,369
100-1,6 A	215	180	158	94	18	8	16	3,60	5,369
100-2,5 A	230	190	158	94	22	8	22	5,80	7,824
125-0,6 A	235	200	178	118	18	8	16	4,40	5,868
125-1,0 A	245	210	184	118	18	8	16	4,80	6,933
125-1,6 A	245	210	184	118	18	8	16	4,80	6,933
125-2,5 A	270	220	184	118	26	8	24	8,80	11,680
150-0,6 B	260	225	202	142	18	8	16	5,50	7,498
150-1,0	280	240	212	142	22	8	18	7,10	9,662
150-1,6	280	240	212	142	22	8	18	7,10	9,662
150-2,5	300	250	218	142	26	8	26	12,10	21,768
200-0,6	315	280	258	196	18	8	16	8,30	12,780
200-1,0	335	295	268	196	22	8	16	9,20	14,43
200-1,6	335	295	268	196	22	12	18	10,40	16,23
200-2,5	360	310	278	196	26	12	24	16,20	25,979
250-0,6	370	335	312	244	18	12	16	11,60	17,550
250-1,0	390	350	320	244	22	12	18	14,40	21,906
250-1,6	405	355	320	244	26	12	22	19,00	32,780
250-2,5	425	370	335	244	30	12	30	29,10	43,267
300-0,6	435	395	365	294	22	12	18	17,40	27,181
300-1,0	440	400	370	294	22	12	20	20,10	30,892
300-1,6	460	410	370	294	26	12	24	26,40	42,164
300-2,5	485	430	390	294	30	16	30	36,80	56,183