

Кран шаровой полный проход разборный под приварку

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

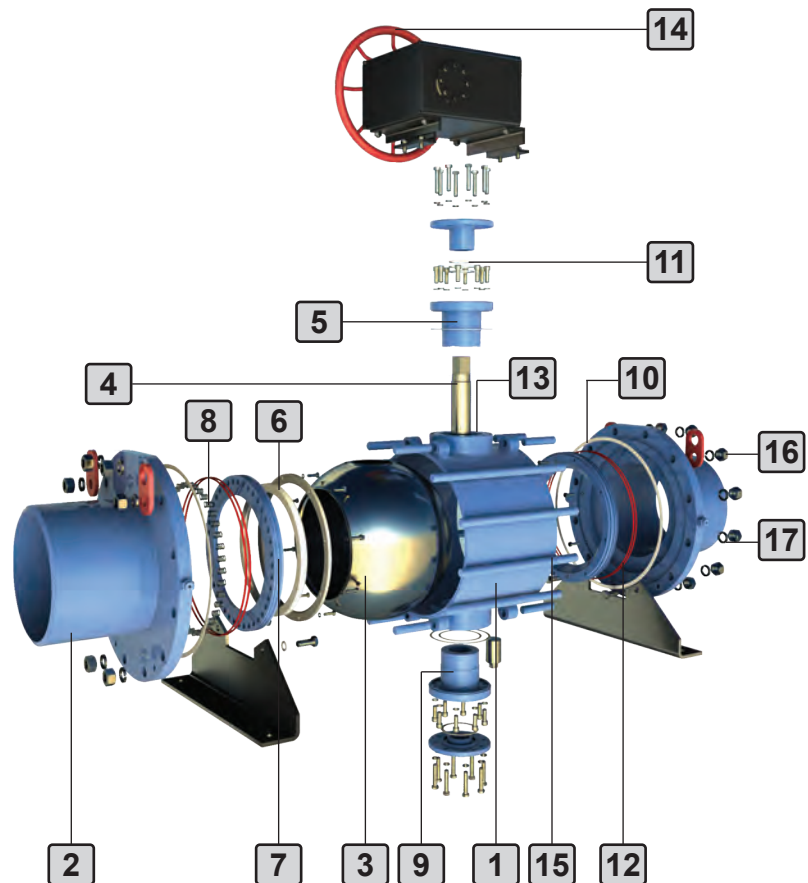
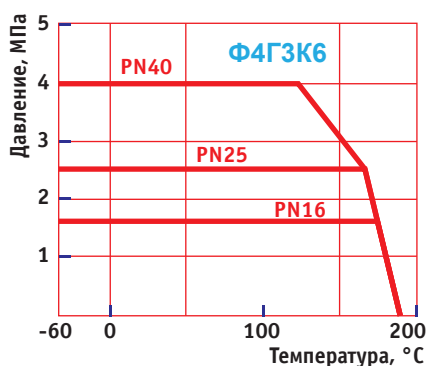


График давление/температура



Материалы основных деталей

№	Наименование	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
		1	Корпус
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина	60С2А оцинкованная	
9	Опора	Сталь20	09Г2С
10	Прокладка	Gambit	
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
13	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
14	Маховик	Ст3	
15	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16											кг	
			L	D	T	H	H1	мм					Масса	Kv	
11с67н СП.00.3.016.200	11с67н СП.01.3.016.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	110	2720
11с67н СП.00.3.016.250	11с67н СП.01.3.016.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	172	12750
11с67н СП.00.3.016.300	11с67н СП.01.3.016.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	483	443	18	330	19550
11с67н СП.00.3.016.350	11с67н СП.01.3.016.350	350	980	377	14	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415
11с67н СП.00.3.016.400	11с67н СП.01.3.016.400	400	1100	426	14	893	463	385	520	476	690	642	22	800	31620
11с67н СП.00.3.016.500	11с67н СП.01.3.016.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	1593	50150
11с67н СП.00.3.016.600	11с67н СП.01.3.016.600	600	1450	630	20	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	2807	78200
11с67н СП.00.3.016.700	11с67н СП.01.3.016.700	700	1650	720	20	1683	748	684	737	655	1340	1272	33	3310	106250

Обозначение		DN	PN25											кг	
			L	D	T	H	H1	мм					Масса	Kv	
11с67н СП.00.3.025.200	11с67н СП.01.3.025.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	117,5	2720
11с67н СП.00.3.025.250	11с67н СП.01.3.025.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	183	12750
11с67н СП.00.3.025.300	11с67н СП.01.3.025.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	590	554	18	360	19550
11с67н СП.00.3.025.350	11с67н СП.01.3.025.350	350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415
11с67н СП.00.3.025.400	11с67н СП.01.3.025.400	400	1100	426	16	893	463	385	520	476	690	642	22	830	31620
11с67н СП.00.3.025.500	11с67н СП.01.3.025.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	1600	50150
11с67н СП.00.3.025.600	11с67н СП.01.3.025.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2850	78200
11с67н СП.00.3.025.700	11с67н СП.01.3.025.700	700	1650	720	25	1683	748	684	735	655	1340	1272	33	3380	106250

Обозначение		DN	PN40											кг	
			L	D	T	H	H1	мм					Масса	Kv	
11с67н СП.00.3.040.150	11с67н СП.01.3.040.150	150	480	166	10	484	163	148	-	-	-	-	-	80,1	2024
11с67н СП.00.3.040.200	11с67н СП.01.3.040.200	200	600	219	12	657	290	195	236	196	431	391	18	207	2720
11с67н СП.00.3.040.250	11с67н СП.01.3.040.250	250	730	273	12	724	420	245	348	288	577	537	18	375	12750
11с67н СП.00.3.040.300	11с67н СП.01.3.040.300	300	850	325	14	670	380	295	338	300	573	533	18	500	19550
11с67н СП.00.3.040.350	11с67н СП.01.3.040.350	350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	775	25415
11с67н СП.00.3.040.400	11с67н СП.01.3.040.400	400	1100	426	20	910	463	385	520	476	703	655	22	950	31620
11с67н СП.00.3.040.500	11с67н СП.01.3.040.500	500	1250	530	22	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	1870	50150
11с67н СП.00.3.040.600	11с67н СП.01.3.040.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2880	78200
11с67н СП.00.3.040.700	11с67н СП.01.3.040.700	700	1650	740	25	1683	748	684	735	655	1340	1272	33	3430	106250

