



АО "ВМЗ" г.Выкса  
Сертификат качества № 10225



Грузоотправитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП ЛОГИСТИК", Россия, 142155, Московская обл., г. Подольск, мкр Львовский, пр. Metallургов, д.4Б, 5610

Заказ № 4900391068 Приказ на отгрузку: 71332894 Дата отгрузки: 31.01.2019

ПВПРУ: 58493511

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91, 10705-80 гр.В.

№ п/п	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	19-30325	1910406	20	108	4,5	19-302051	24	288	3309
2	19-30325	1910406	20	108	4,5	19-302053	24	288	3309
3	19-30325	1910406	20	108	4,5	19-302055	24	288	3309
4	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302450	19	228	2549
5	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302451	19	228	2549
6	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302452	19	228	2549
7	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302454	19	228	2549
8	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302456	19	228	2549
9	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302457	19	228	2549
10	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302458	19	228	2549
11	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302459	19	228	2549
12	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302460	19	228	2549
13	19-30377	1910337	20	133	3,5	19-302461	19	228	2549
14	19-30397	1817832	20	114	4	19-302720	24	288	3125
15	19-30397	1817832	20	114	4	19-302730	24	288	3125
16	19-30397	1817832	20	114	4	19-302732	24	288	3125
17	19-30397	1817832	20	114	4	19-302733	24	288	3125
18	19-30397	1817832	20	114	4	19-302734	24	288	3125
19	19-30398	1817832	20	114	4	19-302735	24	288	3125
20	19-30398	1817832	20	114	4	19-302739	24	288	3125
Итого							430	5160	57292

Химические свойства основного металла труб

Химический состав соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1577-93.

Химический состав, %

Номер плавки	C x	Si x	Mn x	P x	S x	Cr x	Ni x	Cu x	N2 x	As x
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000
1817832	17	24	40	6	4	11	11	17	9	5
1910337	18	22	40	5	2	11	9	19	7	4
1910406	18	22	42	9	2	13	9	20	8	4

## Механические свойства основного металла труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>
1	19-30325	49	39	33	-
2	19-30377	47,5	36	33	-
3	19-30397	43,5	33	35	-
4	19-30398	44	33	37	-

## Механические свойства сварного соединения труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>	Сплющивание
1	19-30325	50	2/3 дн
2	19-30377	45	2/3 дн
3	19-30397	43,5	2/3 дн
4	19-30398	45	2/3 дн

## Гидравлическое испытание

№ п/п	Номер партии трубы	Величина давления Атм	Время выдержки с
1	19-30325	30	5
2	19-30377	30	5
3	19-30397	30	5
4	19-30398	30	5

## Примечания:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
- Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида "I" по ГОСТ 10705.
- Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
- Трубы поставляются по теоретической массе.
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление.

ОТДЕЛ  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ  
 Подпись:   
 ИНСПЕКТОР  
 ТЭЦ-2 АНГО  
 Бригадир участка отгрузки  
 Подпись ОТК

Демина Н. Г.  
 Трфимова Е.А.

Дата 31.01.2019