

ПАСПОРТ



ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ (30с64нж) РУ 2,5 МПа

ЕАС

Предприятие изготовитель: Wenzhou Devo International Trade Company

Адрес: No.565, Xiayang Road, Yongxing town, Longwan district,
Wenzhou city, Zhejiang province, China

Продавец: ООО «Сантехкомплект».

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1.



Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA04.B.96887/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)

Срок действия с 10.07.2023 по 09.04.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

- 1.1. Задвижки применяются в качестве запорных устройств на трубопроводах воды, пара, жидких неагрессивных нефтепродуктов, жидких и газообразных сред, неагрессивных к материалам задвижки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

Типовая фигура: 30с64нж

Номинальный диаметр: Ду50-Ду300

Рабочее давление: 2,5 МПа.

Температура рабочей среды: до 425 °С.

Температура окружающей среды: от-40°С до +40°С

Управление: ручное (маховик)

Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

Класс герметичности: А по ГОСТ 9544-2015.

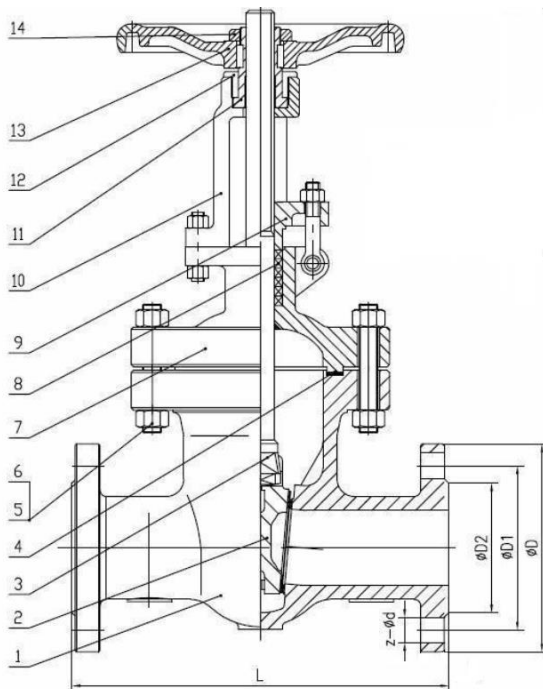


Рис.1

Таблица 1. Основные детали и материалы задвижки 30с64нж (Рис.1).

| № | Наименование детали | Материал |
|----|---------------------|--|
| 1 | Корпус | Сталь 20Л |
| 2 | Клин (диски) | Сталь 20Л с наплавкой из нерж. стали |
| 3 | Шпиндель | Сталь 20Л с антикоррозийной обработкой |
| 4 | Прокладка | Армированный графит |
| 5 | Болты | Сталь 45 |
| 6 | Гайки | Сталь 35 |
| 7 | Крышка | Сталь 20Л |
| 8 | Сальниковая набивка | Эластичный графит |
| 9 | Фланец сальника | Сталь 20Л |
| 10 | Рамка | Сталь 20Л |
| 11 | Втулка шпинделя | ВЧШГ QT450 |
| 12 | Гайка рамки | Сталь 25 |
| 13 | Маховик | ВЧШГ QT350 |
| 14 | Гайка маховика | Сталь 35 |

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек 30с64нж в мм (Рис.1).

| DN | øD | øD1 | z- ød | L | Вес, кг |
|-----|-----|-----|-------|-----|---------|
| 50 | 158 | 125 | 4-18 | 180 | 13,0 |
| 80 | 192 | 160 | 8-18 | 210 | 21,0 |
| 100 | 229 | 190 | 8-23 | 230 | 31,0 |
| 150 | 299 | 250 | 8-25 | 280 | 55,0 |
| 200 | 357 | 310 | 12-25 | 330 | 76,0 |
| 250 | 420 | 370 | 12-30 | 450 | 140,0 |
| 300 | 480 | 430 | 16-30 | 500 | 174,0 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

- 3.1. Задвижка состоит из следующих основных деталей: корпуса, клина, крышки, шпинделя, сальника, маховика, маховика и прокладки.
- 3.2. Между фланцами корпуса и крышки помещается прокладка (4). Для предотвращения прохода рабочей среды между крышкой и шпинделем в сальниковой камере помещается сальниковая набивка (8), которая поджимается фланцем сальника (9) с помощью двух болтов.
- 3.3. Верхнее уплотнение задвижек обеспечивает разгрузку сальникового узла при открытом затворе, затвор состоит из двухдискового клина (2), между дисками размещен шпиндель (3).
- 3.4. Запирание задвижек с ручным управлением происходит при вращении маховика (13) по часовой стрелке. При этом шпиндель (3) через резьбовую втулку шпинделя (12) получает поступательное движение, передающееся на клин.
- 3.5. В крайнем положении клина при создании на маховике необходимого усилия обеспечивается плотное перекрытие прохода.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

- 4.1. Продолжительность службы и исправность задвижек зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.

- 4.2. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости горячей водой, просушить их и вытереть насухо.
- 4.3. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод тщательно очистить от грязи, песка и окалины.
- 4.4. Задвижки монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия.
- 4.5. Положение задвижек на трубопроводе любое.
- 4.6. При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, так как при транспортировке и хранении может произойти разгерметизация. Эти факторы не являются признаком брака.
- 4.7. При установке задвижек по возможности исключить воздействие массы трубопровода на болтовые соединения, фланцы трубопровода должны быть без перекосов.
- 4.8. Непосредственно после монтажа открыть задвижки и тщательно промыть трубопровод.
- 4.9. Перед пуском установки проверить работу движущихся частей задвижки, полностью открыть или закрыть ее и установить рабочее положение.
- 4.10. При появлении течи в сальниковом уплотнении необходимо произвести его подтяжку до прекращения течи.
- 4.11. Испытание на герметичность затвора и корпуса арматуры необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2. Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование задвижки при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.
- 5.3. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 5.4. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.5. При производстве всех видов работ должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
- 5.6. Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах (камерах), в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

- 5.7. При управлении задвижкой необходимо следить за тем, чтобы к органу управления не были приложены чрезмерно большие усилия, которые могут привести к поломке задвижки.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.
- 6.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.
- 6.3. При длительной работе задвижки периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.
- 6.4. Для предотвращения попадания между дисками механических частиц из трубопровода необходимо установить перед задвижкой по направлению потока среды фильтр механической очистки.
- 6.5. При невозможности добиться устранения протечки в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов сальниковую набивку следует заменить.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАСПАТИРОВКИ.

- 7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.
- 7.2. При погрузке и разгрузке строповку задвижек следует производить за корпус.
- 7.3. Задвижки должны храниться в складских помещениях и быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.
- 7.4. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

8. УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений и следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____

Дата _____

Подпись: _____

М.П.