

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч39р АНАЛОГ МЗВГ ФЛАНЦЕВАЯ



Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

EAES	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА07.В.35287/22
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 20.10.2022 по 19.10.2027

1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрешиненным клином, невыводным шпинделем фланцевая используется на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

2. Технические данные.

Типовая фигура: 30ч39р

Рабочее давление: 1,0/1,6 МПа

Температура рабочей среды: до +150°C

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ(GGG50)	7	Направляющая втулка	Бронза
2	Крышка	ВЧШГ(GGG50)	8	Уплотнительное кольцо	Силикон
3	Гайка	ВЧШГ(GGG50)	9	Маховик	ВЧШГ(GGG50)
4	Шток	ВЧШГ(GGG50) + Силикон	10	Прокладка	Силикон
5	Гайка клина	Бронза	11	Болты	Сталь
6	Шток	Нерж. сталь 2Cr13	12	Болт	Сталь

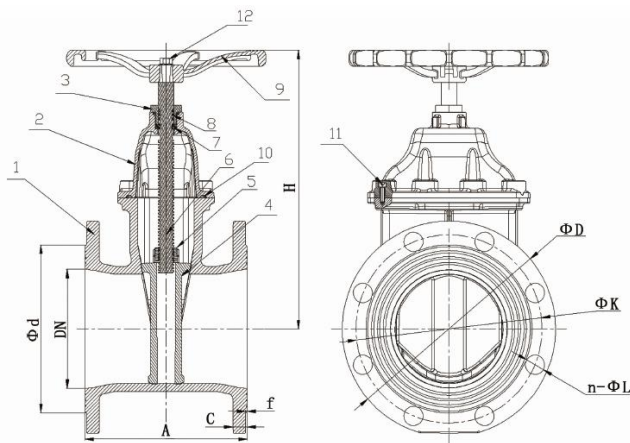


Рис. 1 Задвижка чугунная 30ч39р фланцевая.

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	PN	A	øD	øK	ød	n-øL	C	f	H
50	1,0/1,6 МПа	150	158	125	99	4-19	15,5	2	225
65		170	176	145	118	4-19	16,5	2	235
80		180	193	160	132	4-19	16,5	2	270
100		190	212	180	156	8-19	17	1,5	290
125		200	249	210	180	8-19	19	2	330
150		210	277	240	211	8-23	18,5	2	380
200		230	332	295	266	8-23/ 12-23*	19	2	455

* Фланец задвижки Ду 200 имеет 12 отверстий (с фланцами Ру 10 крепится на 8 отверстий, а с фланцами Ру16 на 12 отверстий).

3. Устройство и принцип работы.

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

4. Монтаж и эксплуатация.

- 4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.
- 4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:
 - проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
 - осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
 - осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
 - проверка работоспособности путем открытия и закрытия задвижки;
 - проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78.
- 4.3. Действия при монтаже:
 - тщательная промывка трубопровода;
 - осуществление надежного крепежа задвижки стропильными приспособлениями (стропильный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки);
 - правильная установка прокладок;
 - установка задвижек должна полностью исключать перекосы и натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры);
 - предусмотреть опоры, исключаящие воздействие массы трубопровода на задвижку;
 - по окончании установки проверить герметичность задвижки и обтяжку болтов фланцев;
 - при необходимости произвести подтяжку задвижки при помощи рычага.

5. Техническое обслуживание.

- 5.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:
 - обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;

-проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
-при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

6. Условия хранения и транспортировки.

6.1 Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2 Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация.

7.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства.

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Срок службы 3 года.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

-нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

-наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

-наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

-повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

-наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: _____

Дата _____

Подпись: _____

М.П