



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ЧУГУННАЯ
НОЖЕВАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ С
ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ С
ПНЕВМОПРИВОДОМ**

Изготовитель: Qingdao Qingguan Valves Co., Ltd.

Адрес: Dong Shuangmiao village, Economic Development Zone of Pingdu city, Qingdao, China

EAC	Сертификат соответствия: EAЭС N RU Д-CN.РА01.В.90006/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)
	Срок действия с 20.02.2023 по 19.02.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Чугунные шиберные задвижки относятся к классу запорно-перекрывающей арматуры, где запорный элемент, выполненный в виде ножа, перемещается возвратно-поступательными движениями, направленными перпендикулярно потоку рабочей среды.
- 1.2. Шиберные задвижки используются в разных сферах: в очистных сооружениях, канализации, химической, горнодобывающей, металлургической, целлюлозно-бумажной, пищевой и других отраслях промышленности. Рабочие среды - сточные воды, консистенции бумажных пульп, древесные массы, суспензии, порошки и др. слабые кислоты и щелочи с показателем кислотности не выше pH 5.7-8.5.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры шиберных задвижек.

Типоразмер Ду, мм	50-600
Рабочее давление Ру, МПа	1,6 (Ду50-Ду150), 1,0 (Ду200-Ду600)
Температура рабочей среды, °С	От - 20°С до +80°С
Тип присоединения	Межфланцевый по EN1092-2/ГОСТ 33259 исп.«В»: Ру1,0/1,6 (Ду50-150), Ру1,0 (Ду200-600)
Тип управления	Пневмопривод
Покрытие	Антикоррозийное эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм, краска RAL 5005
Направление потока	двухстороннее
Климатическое исполнение	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69

3. ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

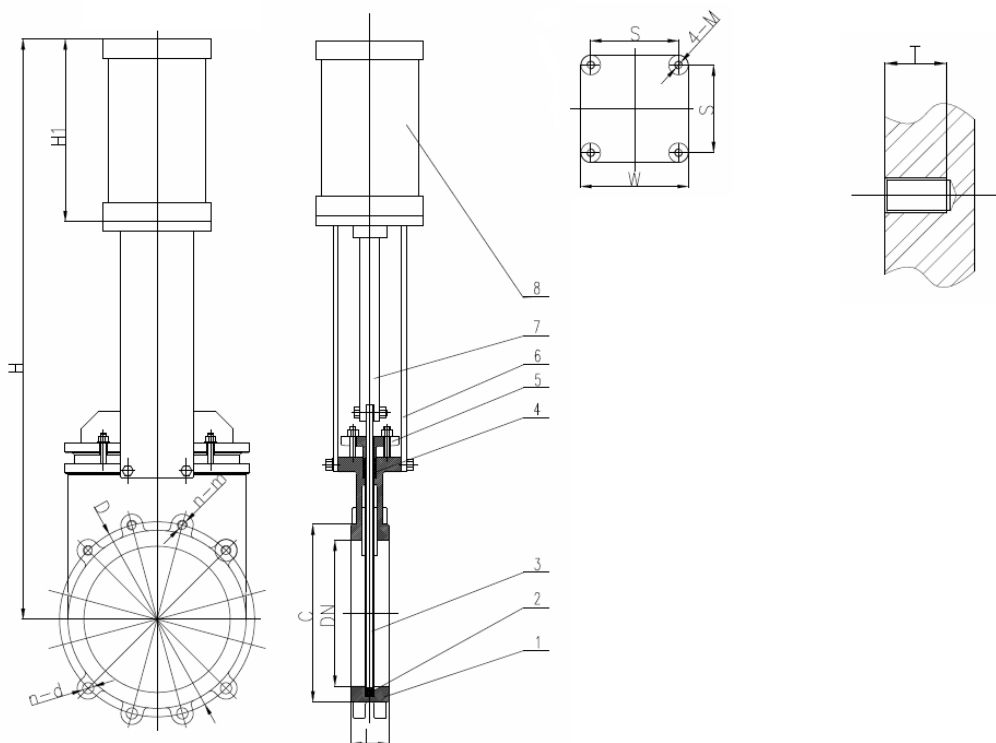


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры шиберной задвижки.

Таблица 1. Спецификация материалов шиберной задвижки.

Поз	Наименование детали	Материал	Поз	Наименование детали	Материал
1	Корпус	ВЧШГ GGG40	5	Сальник	ВЧШГ GGG40
2	Седловое уплотнение	NBR	6	Рамка	Сталь А3
3	Нож	Нерж. сталь SS304	7	Шток	Нерж. сталь SS420
4	Сальниковое уплотнение	PTFE	8	Пневмопривод	Механизм

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры шиберной задвижки в мм Рис.1.

Ду	Рy, МПа	øD	øC	L	H	H1	n-m	n-ød	W×W	S×S	n-M	T
50	1,6	125	105	43	458	178	4-M16	2-19	75	56	4-M8	10
65	1,6	145	109	46	495	193	4-M16	2-19	75	56	4-M8	10
80	1,6	160	123	46	548	208	4-M16	2-19	93	70	4-M10	10
100	1,6	180	145	52	603	235	4-M16	2-19	112	84	4-M10	12
125	1,6	210	180	56	739	290	4-M16	2-19	138	110	4-M12	12
150	1,6	240	198	56	805	315	4-M20	2-23	138	110	4-M12	12
200	1,0	295	254	60	958	400	4-M20	2-23	180	140	4-M16	14
250	1,0	350	312	68	1115	450	8-M20	4-23	180	140	4-M16	14
300	1,0	400	365	78	1277	505	8-M20	8-24	220	180	4-M16	18
350	1,0	460	419	78	1460	555	12-M20	12-24	220	180	4-M16	18
400	1,0	515	472	102	1630	605	12-M24	12-28	220	180	4-M16	23
500	1,0	565	542	89	1948	718	20-M24	12-28	272	220	4-M18	32
600	1,0	620	596	127	2280	850	20-M24	12-28	272	220	4-M18	35

Пневмопривод является поршневым двустороннего действия. При подаче сжатого воздуха в одну из полостей цилиндра и соединения другой полости с атмосферой, поршень вместе со штоком перемещается, создавая толкающее (на закрытие) или тянущее (на открытие) усилие.

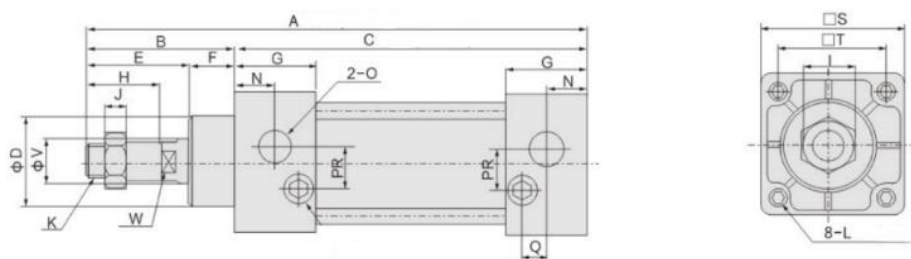


Рис. 2. Пневмопривод.

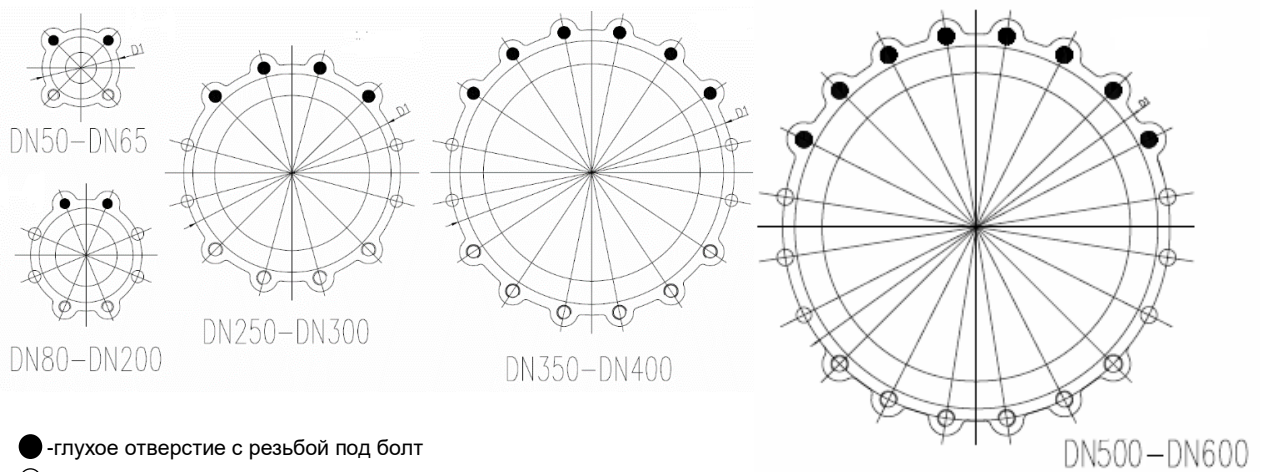
Таблица 3. Габаритные размеры пневмопривода шиберной задвижки в мм Рис.2.

ДУ	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Проходное отверстие пнев-да, мм	63	63	80	100	125	125	160	160	200	200	250	250	320
A	153	153	183	189	248	248	311.5	311.5	335	335	368	368	431
A1	210	210	258	264	1351	1351	1443	1443	1485	1485	1538	1538	1632
B	57	57	75	75	103	103	131.5	131.5	150	150	170	170	201
C	96	96	108	114	145	145	180	180	185	185	198	198	230
D	38	38	47	47	60	60	65	65	75	75	85	85	110
E	42	42	54	54	70	70	94	94	100	100	100	100	126
F	15	15	21	21	31	31	37.5	37.5	50	50	70	70	75
G	27.5	27.5	33	33	40	40	50	50	50	50	50	50	55
H	32	32	40	40	54	54	72	72	72	72	84	84	96
I	23	23	26	26	40	40	55	55	55	55	65	65	75
J	8	8	10	10	10	10	18	18	18	18	21	21	24
K	M16x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M27x2	M27x2	M36x2	M36x2	M36x2	M36x2	M42x2	M42x2	M48x2
L	M8x1.25	M8x1.25	M10x1.5	M10x1.5	M12x1.75	M12x1.75	M16x2	M16x2	M16x2	M16x2	M20x2	M20x2	M20x2
M	9.5	9.5	11.5	11.5	15.5	15.5	17.5	17.5	17.5	17.5	25	25	28
N	13.5	13.5	16.5	16.5	16.5	16.5	25	25	25	25	31	31	31
O	G 3/8"	G 3/8"	G3/8"	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G3/4"	G3/4"	G1"	G1"	G1"
P	7	7	10	11	-	-	-	-	-	-	18.5	18.5	35
Q	8.2	8.2	9.5	9.5	-	-	-	-	-	-	5	5	15
S	75	75	94	112	136	136	180	180	220	220	278	278	350
R	8.5	8.5	14	14	-	-	-	-	-	-	40	40	35
T	56	56	70	84	110	110	140	140	175	175	220	220	280
V	20	20	25	25	32	32	40	40	40	40	50	50	63
W	17	17	22	22	27	27	36	36	36	36	46	46	55
Z	23	23	29	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Таблица 4. Мощностные характеристики пневмоприводов.

Проходное отверстие пневмопривода, мм	63		80		100		125		160		200		
Диаметр поршня, мм	20		25		25		32		40		40		
Область сжатия, см ²	Толкающее усилие	Тянущее усилие	Толкающее усилие	Тянущее усилие	Толкающее усилие	Тянущее усилие	Толкающее усилие	Тянущее усилие	Толкающее усилие	Тянущее усилие	Толкающее усилие	Тянущее усилие	
	Давление воздуха кгс/см ²	1	31.2	28.0	50.3	45.4	78.5	73.6	422.7	114.6	201.0	188.4	314.2
2		62.3	56.1	100.5	90.7	157.1	147.2	245.4	229.2	402.0	376.8	628.4	602.8
3		93.5	84.1	150.8	136.1	235.6	220.9	368.1	343.8	603.0	565.2	942.6	904.2
4		124.7	112.1	201.0	181.4	314.1	294.5	490.8	458.4	804.0	753.6	1 256.8	1 205.6
5		155.9	140.2	251.3	226.8	392.7	368.1	613.5	573.0	1 005.0	942.0	1 571.0	1 507.0
6		187.0	168.2	301.6	272.2	471.2	441.7	736.2	687.6	1 206.0	1 130.4	1 885.2	1 808.4
7		218.2	196.2	351.8	317.5	549.7	515.3	858.9	802.2	1 407.0	1 318.8	2 199.4	2 109.8
8		249.4	224.2	402.1	362.9	628.2	589.0	981.6	916.8	1 608.0	1 507.2	2 513.6	2 411.2
9		280.5	252.3	452.3	408.2	706.8	662.6	1 104.3	1 031.4	1 809.0	1 695.6	2 827.8	2 712.6



- - глухое отверстие с резьбой под болт
- - проходное отверстие под шпильку

Рис. 3. Схема крепежных отверстий шиберных задвижек.

Таблица 5. Количество крепежа шиберной задвижки в мм Рис.3

Ду	øD1	●	○	⊕	n-ød	N-M	Ду	øD1	●	○	⊕	n-ød	N-M
50	125	4	2	0	2-19	4-M16	250	350	8	4	4	4-23	8-M20
65	145	4	2	0	2-19	4-M16	300	400	8	4	4	4-24	8-M20
80	160	4	2	4	2-19	4-M16	350	460	12	6	4	6-24	12-M20
100	180	4	2	4	2-19	4-M16	400	515	12	6	4	6-28	12-M24
125	210	4	2	4	2-19	4-M16	500	620	16	6	6	6-28	16-M24
150	240	4	2	4	2-23	4-M20	600	725	16	6	6	6-31	16-И27
200	295	4	2	4	2-23	4-M20							

4. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 4.1. Задвижки могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях и в колодцах.
- 4.2. Задвижки должны устанавливаться в местах, доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации
- 4.3. Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме положения маховиком вниз.
- 4.4. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 4.5. Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода.
- 4.6. Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.
- 4.7. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2. Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании. Стropальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.
- 5.3. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 5.4. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.5. Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах [камерах], в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. После монтажа необходимо произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в плавности хода ножа.
- 6.2. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению ножа, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации ножа.
- 6.3. Не допускаются гидравлические удары.
- 6.4. Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением.
- 6.5. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр задвижки, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации.
- 6.6. Если задвижка долгое время находится в одном и том же положении, рекомендуется, как минимум, 4 раза в год производить полный цикл открытия-закрытия.
- 6.7. Сальниковые и седловые уплотнения шиберных задвижек нуждаются в периодической замене. Продолжительность срока эксплуатации уплотнений и периодичность их замены обусловлена условиями применения и эксплуатации.
- 6.8. Условия эксплуатации пневмопривода:
 - При монтаже пневмопривода необходимо использовать соединительные фитинги (быстросъемы), трубки (пневмошланги), регулирующие клапаны (электромагнитные соленоидные клапаны) и фильтр-регуляторы подачи воздуха (блок подготовки воздуха). Дополнительно пневмопривод можно укомплектовать позиционером, блоком датчиков положения и ручным дублером.
 - Перед присоединением впускного и выпускного пневмошлангов к пневмоприводу следует удалить все посторонние предметы (например, металлические осколки) внутри пневмошланга.
 - В качестве среды использовать сжатый воздух, отфильтрованный фильтром с ячейкой не более 40 мкм.
 - Если пневмопривод не используется в течение длительного времени, рекомендуется установить пылезащитные пробки, чтобы предотвратить попадание посторонних предметов.
 - Рабочая температура пневмопривода от - 5°C до +70°C. Эксплуатация привода при температуре выше или ниже заявленной в паспорте может привести к повреждению внутренних и внешних компонентов и, следовательно, может оказаться потенциально опасным для эксплуатационного и обслуживающего персонала.

7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 7.1. Задвижки хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.
- 7.2. Нож должен быть приоткрыт
- 7.3. Транспортировка задвижек осуществляется на поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для предотвращения возможных ударов и появления механических повреждений.
- 7.4. Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок и срок службы шиберных задвижек – 3 года. Гарантийный срок и срок службы пневмопривода – 1 год.
- 9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

Гарантийный срок –

Задвижка 36 месяцев с даты продажи

Пневмопривод 12 месяцев с даты продажи

Срок службы-

Задвижка 3 года

Пневмопривод 1 год
