

Кран шаровой неполный проход цельносварной фланцевый с штампованным фланцем

11с67п 2ЦФШ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ISO7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые со штампованным фланцем предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Из углеродистой стали. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

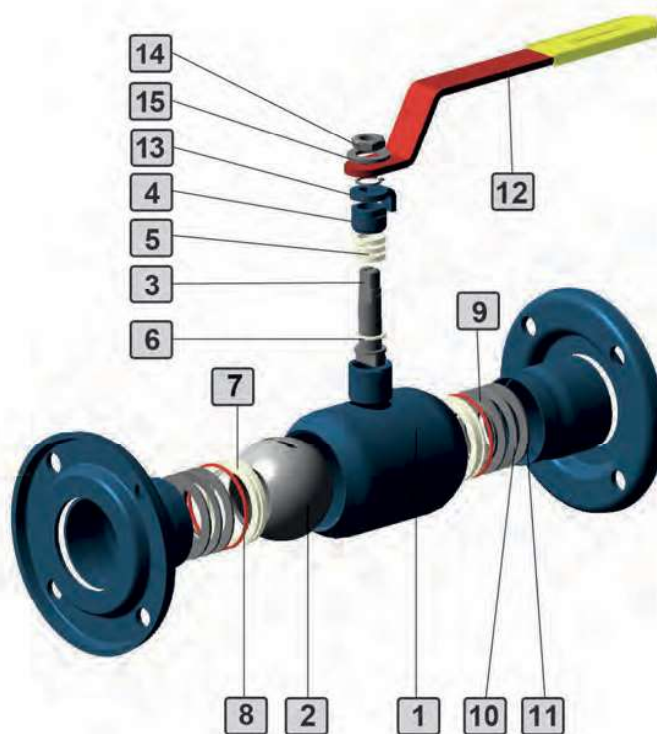
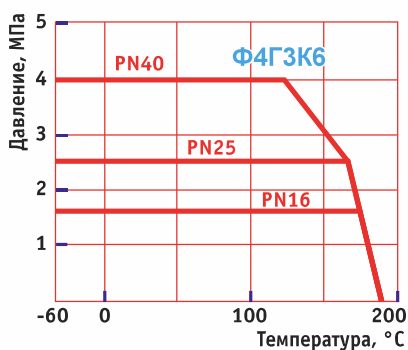


График давление/ температура



Материалы основных деталей

11с67п 2ЦФШ.00 (У1)	
1 Корпус	Сталь 20
2 Шар	12Х18Н10Т
3 Шпindel	20Х13
4 Втулка нажимная	Сталь 20
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
6 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
8 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002мчп
9 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная
10 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная
11 Кольцо	Ст3 оцинкованная
12 Рычаг	Ст3
13 Упор	Ст3
14 Гайка	Сталь 35
15 Шайба	Ст3

Обозначение	DN	PN16										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.020/015	20	117	105	75	58	164	223	90	12,5	14	4	1,2	10
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.025/020	25	127	115	85	68	164	228	96	17	14	4	1,6	21
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.032/025	32	140	135	100	78	164	234	101	24	18	4	2,0	32
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.040/032	40	165	145	110	88	250	333	118	30	18	4	3,2	60
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.050/040	50	180	160	125	102	250	340	120	37	18	4	4,0	150
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.065/050	65	200	180	145	122	300	400	148	48	18	8	5,3	160
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.080/065	80	210	195	160	133	300	405	160	64	18	8	7,4	380
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.100/080	100	230	215	180	158	300	415	166	75	18	8	9,5	210
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.125/100	125	255	245	210	184	500	628	185	98	18	8	16,8	590
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.150/125	150	280	280	240	212	500	640	199	123	22	8	22,9	650
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.200/150	200	330	335	295	268	665	830	217	148	22	12	38,8	1830

Обозначение	DN	PN25										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.020/015	20	117	105	75	58	164	223	90	12,5	14	4	1,2	10
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.025/020	25	127	115	85	68	164	228	96	17	14	4	1,6	21
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.032/025	32	140	135	100	78	164	234	101	24	18	4	2,0	32
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.040/032	40	165	145	110	88	250	333	118	30	18	4	3,2	60
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.050/040	50	180	160	125	102	250	340	120	37	18	4	4,0	150
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.065/050	65	200	180	145	122	300	400	148	48	18	8	5,3	160
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.080/065	80	210	195	160	133	300	405	160	64	18	8	7,4	380
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.100/080	100	230	230	190	158	300	415	166	75	22	8	10,0	210
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.125/100	125	255	270	220	184	500	628	185	98	26	8	17,1	590
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.150/125	150	280	300	250	212	500	640	199	123	26	8	23,8	650
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.200/150	200	330	360	310	278	665	830	217	148	26	12	41,1	1830

Обозначение	DN	PN40										кг	
		мм										Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.020/015	20	117	105	75	58	164	223	90	12,5	14	4	1,2	10
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.025/020	25	127	115	85	68	164	228	96	17	14	4	1,6	21
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.032/025	32	140	135	100	78	164	234	101	24	18	4	2,0	32
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.040/032	40	165	145	110	88	250	333	118	30	18	4	3,2	60
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.050/040	50	180	160	125	102	250	340	120	37	18	4	4,0	150

