

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной под приварку стандартнопроходной, климатическое исполнение ХЛ1, с рукояткой **10нж45фт 2ЦП.01.1** (PN16), **10нж46фт 2ЦП.01.1** (PN25), **10нж47фт 2ЦП.01.1** (PN40), далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.TU.00031.

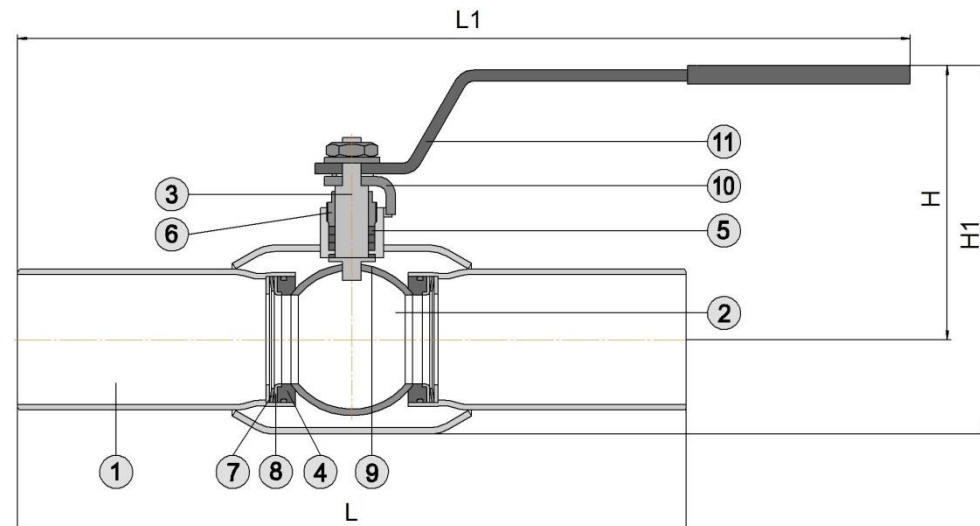
## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, Dэф	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
20	16 (1,6)	12,5	230	281	105	126	0,8
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
25	16 (1,6)	17	230	282	109,5	133,5	1,03
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
32	16 (1,6)	24	260	297	115	143,5	1,33
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
40	16 (1,6)	30	260	379	129,5	167,5	2,1
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
50	16 (1,6)	37	300	399	133,5	171,5	2,68
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
65	16 (1,6)	48	360	429	146	197	4,07
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
80	16 (1,6)	64	370	539	170	236	5,65
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
100	16 (1,6)	75	390	549	176	243	7,12
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
125	16 (1,6)	98	390	865	170	260	11,79
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
150	16 (1,6)	123	390	865	183	292,5	15,27
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
200	16 (1,6)	148	390	865	212,5	335	25,4
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						
250	16 (1,6)	195	626	1119	273	435,5	66,02
	25 (2,5)						
	40 (4,0)						

Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана	
Температура рабочей среды	от -60°С до +200°С	
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544	
Климатическое исполнение	ХЛ1 по ГОСТ 15150 (не ниже -60°С)	
Средний ресурс до замены	10000 циклов	
Средний срок службы	30 лет	

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1	корпус	сталь 12Х18Н10Т	7	пружина тарельчатая	AISI 301 EN10151
2	шар	сталь 08Х18Н10	8	кольцо опорное	сталь 12Х18Н10Т
3	шпindelь	сталь 12Х18Н10Т	9	кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	10	упор	сталь 20
5	уплотнение шпинделя	фторопласт Ф4ГЗК6	11	рукоятка	ст 3
6	штулка нажимная	сталь 12Х18Н10Т			



## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.**
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.**

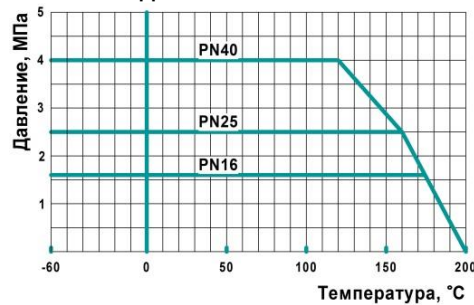
## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°С. При необходимости остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по шпинделю - подтянуть нажимную втулку ⑥ (КШ до DN100 включительно), винты нажимной втулки (КШ DN125 и выше).

**7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА**



**8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВОК**

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

**9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

**10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

- 10.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.

10.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

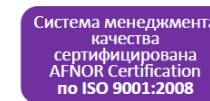
соответствует ТУ У 29.1-04671406-005:2008 и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК	Дата	Подпись
------------	------	---------



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
 Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
 тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)  
 www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



**Кран шаровой**

**10нж**

**ТМ МАРШАЛ**

**Паспорт**

**Инструкция по эксплуатации**