

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электростанционная дом 1 корпус Лит. ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 00069 ф-н.г.

Выдан 29.05.24 г. Документ основание: Договор поставки

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

| Условное обозначение деталей | Условное давление, МПа | Номер партии | Механические свойства металла | | | | | Кол-во, шт. |
|--|------------------------|--------------|--|-------------------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------|
| | | | Временное сопротивление, Н/мм ² | Предел текучести, Н/мм ² | Относительное удлинение, % | Относительное сужение, % | Ударная вязкость, Дж/См*2 | |
| Фланец 15-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,0 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 100 |
| Фланец 15-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 500 |
| Фланец 20-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 2,5 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 9 |
| Фланец 32-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 100 |
| Фланец 32-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 2,5 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 200 |
| Фланец 40-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,0 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 560 |
| Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 1040 |
| Фланец 50-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 250 |
| Фланец 65-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 150 |
| Фланец 80-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 200 |
| Фланец 100-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 200 |
| Фланец 150-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 276 |
| Фланец для ПЭ 40-16 (вн62) для трубы (50Дн) ст.20 | 1,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 100 |
| Фланец для ПЭ 50-10 (вн78) для трубы (63Дн) ст.20 | 1,0 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 550 |
| Фланец для ПЭ 50-16 (вн78) для трубы (63Дн) ст.20 | 1,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 250 |
| Фланец для ПЭ 100-16 (вн128) для трубы (110Дн) ст.20 | 1,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 280 |
| Фланец для ПЭ 100-16 (вн135) для трубы (125Дн) ст.20 | 1,6 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 41 |
| Фланец сталь для бурта РР-Р Ду 50-10(81,5) для трубы Дн763 | 1,0 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 110 |
| Фланец сталь для бурта РР-Р Ду 65-10(96,5) для трубы Дн75 | 1,0 | 2905 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 130 |
| Фланец 20-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 1,6 | 2905 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 20 |
| Фланец 50-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 1,0 | 2905 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 100 |
| Фланец 65-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 1,0 | 2905 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 20 |
| Фланец 80-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 1,0 | 2905 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 20 |

Материал фланцев – Ст.20 ГОСТ 1050-2013, ст.09г2с ГОСТ 19281-2014

Сведения по заготовке – круг, лист

Сертификат соответствия регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17.10334 срок действия по 21.06.2024 г. Декларация о соответствии :ЕАЭС N RU Д-RU.РА10.В.46616/23 от 08.12.2023 г.

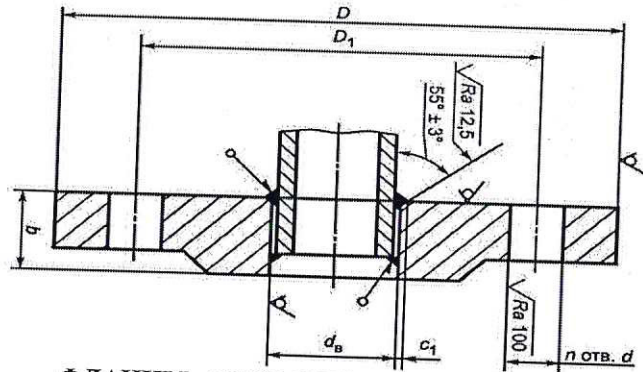
При обработке используется СОЖ Автокат-78 – защита от коррозии

Для консервации при упаковке используется масло И-40, так же фланцы прокладывается противокоррозионной бумагой УНИ 22-80 ГОСТ 16295-2018



Штамп

Подпись



ФЛАНЦЫ ГОСТ 33259-2015 В исполнение

| Типоразмер | D | D1 | D2 | db | d | n | b | m | b1 |
|------------|-----|-----|-----|----|----|-----|----|------|----|
| | мм | мм | мм | мм | мм | шт. | мм | кг. | мм |
| 10-0,6 | 75 | 50 | 35 | 15 | 11 | 4 | 12 | 0,31 | 2 |
| 10-1,0 | 90 | 60 | 42 | 15 | 14 | 4 | 12 | 0,46 | 2 |
| 10-1,6 | 90 | 60 | 42 | 15 | 14 | 4 | 14 | 0,54 | 2 |
| 10-2,5 | 90 | 60 | 42 | 15 | 14 | 4 | 16 | 0,63 | 2 |
| 15-0,6 | 80 | 55 | 40 | 19 | 11 | 4 | 12 | 0,33 | 2 |
| 15-1,0 | 95 | 65 | 47 | 19 | 14 | 4 | 12 | 0,51 | 2 |
| 15-1,6 | 95 | 65 | 47 | 19 | 14 | 4 | 14 | 0,61 | 2 |
| 15-2,5 | 95 | 65 | 47 | 19 | 14 | 4 | 16 | 0,70 | 2 |
| 20-0,6 | 90 | 65 | 50 | 26 | 11 | 4 | 14 | 0,53 | 2 |
| 20-1,0 | 105 | 75 | 58 | 26 | 14 | 4 | 14 | 0,74 | 2 |
| 20-1,6 | 105 | 75 | 58 | 26 | 14 | 4 | 16 | 0,86 | 2 |
| 20-2,5 | 105 | 75 | 58 | 26 | 14 | 4 | 18 | 0,98 | 2 |
| 25-0,6 | 100 | 75 | 60 | 33 | 11 | 4 | 14 | 0,64 | 2 |
| 25-1,0 | 115 | 85 | 68 | 33 | 14 | 4 | 14 | 0,89 | 2 |
| 25-1,6 | 115 | 85 | 68 | 33 | 14 | 4 | 18 | 1,17 | 2 |
| 25-2,5 | 115 | 85 | 68 | 33 | 14 | 4 | 18 | 1,17 | 2 |
| 32-0,6 | 120 | 90 | 70 | 39 | 14 | 4 | 15 | 1,01 | 2 |
| 32-1,0 | 135 | 100 | 78 | 39 | 18 | 4 | 16 | 1,40 | 2 |
| 32-1,6 | 135 | 100 | 78 | 39 | 18 | 4 | 18 | 1,58 | 2 |
| 32-2,5 | 135 | 100 | 78 | 39 | 18 | 4 | 20 | 1,77 | 2 |
| 40-0,6 | 130 | 100 | 80 | 46 | 14 | 4 | 16 | 1,21 | 3 |
| 40-1,0 | 145 | 110 | 88 | 46 | 18 | 4 | 18 | 1,71 | 3 |
| 40-1,6 | 145 | 110 | 88 | 46 | 18 | 4 | 20 | 1,96 | 3 |
| 40-2,5 | 145 | 110 | 88 | 46 | 18 | 4 | 22 | 2,18 | 3 |
| 50-0,6 | 140 | 110 | 90 | 59 | 14 | 4 | 16 | 1,33 | 3 |
| 50-1,0 | 160 | 125 | 102 | 59 | 18 | 4 | 18 | 2,06 | 3 |
| 50-1,6 | 160 | 125 | 102 | 59 | 18 | 4 | 22 | 2,58 | 3 |
| 50-2,5 | 160 | 125 | 102 | 59 | 18 | 4 | 24 | 2,71 | 3 |

| Типоразмер | D | D1 | D2 | db | d | n | b | m | b1 |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-------|----|
| | мм | мм | мм | мм | мм | шт. | мм | кг. | мм |
| 65-0,6 | 160 | 130 | 100 | 78 | 14 | 4 | 16 | 1,63 | 3 |
| 65-1,0 | 180 | 145 | 122 | 78 | 18 | 4 | 20 | 2,80 | 3 |
| 65-1,6 | 180 | 145 | 122 | 78 | 18 | 4 | 24 | 3,42 | 3 |
| 65-2,5 | 180 | 145 | 122 | 78 | 18 | 8 | 24 | 3,22 | 3 |
| 80-0,6 | 185 | 150 | 128 | 91 | 18 | 4 | 18 | 2,44 | 3 |
| 80-1,0 | 195 | 160 | 133 | 91 | 18 | 4 | 20 | 3,19 | 3 |
| 80-1,6 | 195 | 160 | 133 | 91 | 18 | 4 | 24 | 3,71 | 3 |
| 80-2,5 | 195 | 160 | 133 | 91 | 18 | 8 | 26 | 4,06 | 3 |
| 100-0,6 А | 205 | 170 | 148 | 110 | 18 | 4 | 18 | 2,85 | 3 |
| 100-1,0 А | 215 | 180 | 158 | 110 | 18 | 8 | 22 | 3,96 | 3 |
| 100-1,6 А | 215 | 180 | 158 | 110 | 18 | 8 | 26 | 4,73 | 3 |
| 100-2,5 А | 230 | 190 | 158 | 110 | 22 | 8 | 28 | 5,92 | 3 |
| 125-0,6 А | 235 | 200 | 178 | 135 | 18 | 8 | 20 | 3,88 | 3 |
| 125-1,0 А | 245 | 210 | 184 | 135 | 18 | 8 | 24 | 5,40 | 3 |
| 125-1,6 А | 245 | 210 | 184 | 135 | 18 | 8 | 28 | 6,38 | 3 |
| 125-2,5 А | 270 | 220 | 184 | 135 | 26 | 8 | 30 | 8,26 | 3 |
| 150-0,6 Б | 260 | 225 | 202 | 161 | 18 | 8 | 20 | 4,63 | 3 |
| 150-1,0 | 280 | 240 | 212 | 161 | 22 | 8 | 24 | 6,62 | 3 |
| 150-1,6 | 280 | 240 | 212 | 161 | 22 | 8 | 28 | 7,81 | 3 |
| 150-2,5 | 300 | 250 | 218 | 161 | 26 | 8 | 30 | 10,12 | 3 |
| 200-0,6 | 315 | 280 | 258 | 222 | 18 | 8 | 22 | 5,89 | 3 |
| 200-1,0 | 335 | 295 | 268 | 222 | 22 | 8 | 24 | 8,05 | 3 |
| 200-1,6 | 335 | 295 | 268 | 222 | 22 | 12 | 30 | 10,10 | 3 |
| 200-2,5 | 360 | 310 | 278 | 222 | 26 | 12 | 32 | 13,34 | 3 |
| 250-0,6 | 370 | 335 | 312 | 273 | 18 | 12 | 23 | 7,67 | 3 |
| 250-1,0 | 390 | 350 | 320 | 273 | 22 | 12 | 26 | 10,65 | 3 |
| 250-1,6 | 405 | 355 | 320 | 273 | 26 | 12 | 31 | 14,49 | 3 |
| 250-2,5 | 425 | 370 | 335 | 273 | 30 | 12 | 34 | 18,9 | 3 |
| 300-0,6 | 435 | 395 | 365 | 325 | 22 | 12 | 24 | 10,28 | 4 |
| 300-1,0 | 440 | 400 | 370 | 325 | 22 | 12 | 28 | 12,9 | 4 |
| 300-1,6 | 460 | 410 | 370 | 325 | 26 | 12 | 32 | 17,78 | 4 |
| 300-2,5 | 485 | 430 | 390 | 325 | 30 | 16 | 36 | 23,95 | 4 |
| 350-0,6 | 485 | 445 | 415 | 377 | 22 | 12 | 26 | 12,60 | 4 |
| 350-1,0 | 500 | 460 | 430 | 377 | 22 | 16 | 28 | 16,00 | 4 |
| 350-1,6 | 520 | 470 | 430 | 377 | 26 | 16 | 34 | 23,00 | 4 |
| 350-2,5 | 550 | 490 | 450 | 377 | 33 | 16 | 42 | 34,00 | 4 |
| 400-0,6 | 535 | 495 | 465 | 426 | 22 | 16 | 28 | 15,20 | 4 |
| 400-1,0 | 565 | 515 | 482 | 426 | 26 | 16 | 30 | 21,00 | 4 |
| 400-1,6 | 580 | 525 | 482 | 426 | 34 | 16 | 38 | 31,00 | 4 |
| 400-2,5 | 610 | 550 | 505 | 426 | 33 | 16 | 44 | 45,00 | 4 |