



Паспорт № 1136

выдан август 2024г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 1136

Условное обозначение детали					Механические свойства металла									
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	
														Условное давление РУ кгс/см ²
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия														
Переход К-2-	38,0х3,0 - 32,0х3,0		ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	1300	0,200	ст. 20	
Переход К-2-	38,0х3,0 - 25,0х3,0		ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	600	0,200	ст. 20	
Переход К-2-	45,0х4,0 - 25,0х3,0		ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29	100	0,200	ст. 20	
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием														
Переход К-2-	38,0х3,0 - 25,0х3,0	оч.	ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	100	0,200	ст. 20	

Примечание:

Покрытые изде́лгий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.307-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

подпись

Захаров Г.А.
ФИО

МАСТЕР
КОШТАМП ОТК
Захаров Г.А.
подпись