

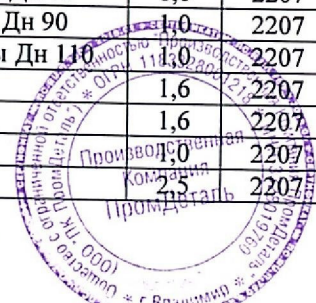
ООО «Производственная компания ПромДеталь»
 600007, г. Владимир, ул. Электrozаводская дом 1 корпус Лит.ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 000146-149 ф-н.г. Выдан 22.07.22 г.

Документ основание: Договор поставки
Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД
ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

| Условное обозначение деталей | Усло вное давле ние, МПа | Номер партии | Механические свойства металла | | | | | Кол- во, шт. |
|--|--------------------------------------|-----------------|--|------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------|
| | | | Време нное сопрот ивле ние, МПА | Предел текучест и, МПа | Относительн ое удлинение, % | Относительное сужение, % | Ударная вязкость, Дж/См*2 | |
| Фланец 1-15-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 100 |
| Фланец 1-20-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 500 |
| Фланец 1-25-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 2,5 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 300 |
| Фланец 1-32-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 80 |
| Фланец 1-32-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 1,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 1800 |
| Фланец 1-40-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 160 |
| Фланец 1-50-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 500 |
| Фланец 1-65-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 250 |
| Фланец 1-80-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 200 |
| Фланец 1-100-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 0,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 100 |
| Фланец 1-125-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 2,5 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 120 |
| Фланец 1-205-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 2,5 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 80 |
| Фланец 1-300-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20 | 2,5 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 40 |
| Фланец для ПЭ 40-16 (вн 62) для трубы (50дн) ст.20 | 1,6 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 100 |
| Фланец сталь для бурта PP-R Ду 40-10 (68) для трубы Дн 50 | 1,0 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 50 |
| Фланец сталь для бурта PP-R Ду 50-10 (81,5) для трубы Дн 63 | 1,0 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 20 |
| Фланец сталь для бурта PP-R Ду 65-10 (96,5) для трубы Дн 75 | 1,0 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 20 |
| Фланец сталь для бурта PP-R Ду 80-10 (112) для трубы Дн 90 | 1,0 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 20 |
| Фланец сталь для бурта PP-R Ду 100-10 (137) для трубы Дн 110 | 1,0 | 2207 | 470 | 335 | 36 | 62 | - | 20 |
| Фланец 1-20-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 1,6 | 2207 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 80 |
| Фланец 1-50-16 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 1,6 | 2207 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 400 |
| Фланец 1-100-10 -01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с | 0,6 | 2207 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 240 |
| Заглушка фланцевая -40-25 ст.09г2с ATK 24.200.02-90 | 2,5 | 2207 | 450 | 300 | 36 | - | 324 | 2 |

Материал – ст.20 ГОСТ 1050-88, ст.09г2с ГОСТ 19281-89



Власов