

1. Назначение и область применения.

1.1. Грувлочные соединения – это элементы трубопровода (муфты, хомуты, отводы, тройники, переходники, заглушки, фланцы) с пазами на концах, которые обеспечивают бесшарное и герметичное соединение системы трубопровода.

1.2. Грувлочные соединения применяются в:

- трубопроводах противопожарных систем (пожарный сертификат № РОСС RU.32079.04СПБ1.OC14.39897);
- трубопроводах систем водоотведения, теплоснабжения, кондиционирования;
- промышленном, военном и гражданском строительстве;
- системах трубопроводов на станциях метро, железнодорожных вокзалах, аэропортах, морских вокзалах, мостах, каналах;
- временных трубопроводах.

2. Технические данные.

Таблица 1.

Характеристики	Ед. измерения	Значение
Материал муфт и фитингов	-	ковкий чугун с эпоксидным порошковым покрытием
Материал уплотнительных прокладок	-	EPDM
Материал болтов и гаек	-	сталь оцинкованная
Температурный диапазон	°C	от -30 до +110
Номинальное давление	МПа	1,6;2,5 (в зависимости от модели)

3. Габаритные размеры, номинальное давление, момент затяжки.

Муфта гибкая (хомут) XGQT02B



Артикул	DN, мм	DN, дюйм	D наруж., мм, OD	PN, МПа	Размеры, мм А В	Болт	Момент затяжки, Нм
016-3725	25	1	33,7	2,5	98 43	M10x50	40-60
016-3726	32	1 ¼	42,4		107 43		
016-3727	40	1 ½	48,3		114 44	M10x55	
016-3728	50	2	60,3		128 45		
016-3729	65	2 ½	76,1		145 46	M10x60	
016-3730	80	3	88,9		164 47		
016-3731	100	4	108		187 49	M12x65	
016-3732	100	4	114,3		193 49		

Муфта жесткая (хомут) «шип-паз» XGQT01



Артикул	DN, мм	DN, дюйм	D наруж., мм, OD	PN, МПа	Размеры, мм А В	Болт	Момент затяжки, Нм
016-3733	25	1	33,7	2,5	99 43	M10x50	40-60
016-3734	32	1 ¼	42,4		107 42		
016-3735	40	1 ½	48,3		115 43	M10x55	
016-3736	50	3	60,3		128 43		
016-3637	65	2 ½	76,1		145 44	M10x60	
016-3738	80	3	88,9		160 44		
016-3739	100	4	108		186 47	M12x65	
016-3740	100	4	114,3		192 47		
016-3741	150	6	159		245 49,5	M12x70	
016-3742	200	8	219,1		325 59		

Отвод под муфту 90° (колено) XGQT03



Артикул	DN, мм	DN, дюйм	D наруж., мм, OD	PN, МПа	С-Е, мм
016-3743	25	1	33,7	2,5	55,5
016-3744	32	1 ¼	42,4		68,5
016-3745	40	1 ½	48,3		68,5
016-3746	50	2	60,3		68,5
016-3747	65	2 ½	76,1		74
016-3748	80	3	88,9		84
016-3749	100	4	108		100
016-3750	100	4	114,3		100
016-3751	150	6	159		138
016-3752	200	8	219,1		171

Отвод под муфту 45° (колено) XGQT04

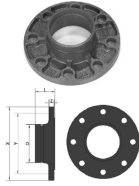


Артикул	DN, мм	DN, дюйм	D наруж., мм, OD	PN, МПа	С-Е, мм
016-3759	32	1 ¼	42,4	2,5	44
016-3760	40	1 ½	48,3		44
016-3761	50	2	60,3		51
016-3753	65	2 ½	76,1		55,5
016-3754	80	3	88,9		62,5
016-3755	100	4	108		74
016-3756	100	4	114,3		74
016-3757	150	6	159		87
016-3758	200	8	219,1		106

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ГРУВЛОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

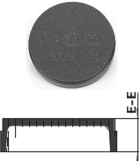


Фланец под муфту (адаптер) XGQT13



Артикул	DN, мм	DN, дюйм	D нар., мм, OD	PN, МПа	Размеры, мм				Кол-во отверстий
					X	Y	Z	L	
016-3835	50	2	60,3	1,6	165	125	15	63,5	4 x 18
016-3836	65	2½	76,1		185	145	15	63,5	8 x 18
016-3837	80	3	88,9		200	160	15	63,5	
016-3838	100	4	108		220	180	16	68,5	
016-3839	100	4	114,3		220	180	16	68,5	
016-3893	150	6	159		285	240	17	68,5	8 x 22

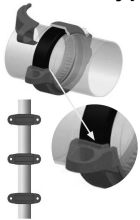
Заглушка под муфту XGQT16



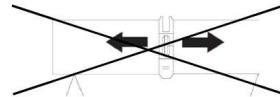
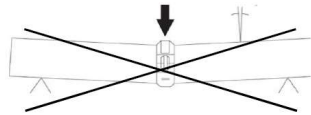
Артикул	DN, мм	DN, дюйм	D нар., мм	PN, МПа	Момент затяжки, Нм
016-3718	50	2	60	2,5	24
016-3719	65	2½	76		24
016-3720	80	3	89		24
016-3721	100	4	108		26
016-3722	100	4	114		26
016-3723	150	6	159		26
016-3724	200	8	219		30

3. Соединение трубопровода.

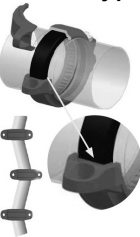
3.1. Жесткие муфты.



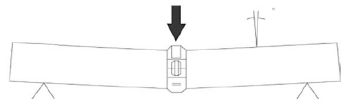
Используются в тех случаях, когда требуется жесткое соединение, аналогичное традиционному фланцевому, сварному или резьбовому соединению. Не нужно беспокоиться о перекосе трубы на прямых участках, поскольку жесткие муфты используют как механическое, так и фрикционное сцепление для обеспечения жесткости. Жесткие муфты исключают или уменьшают нежелательные угловые отклонения, смещение по оси и вращение при установке в соответствии с требованиями условий эксплуатации. Самые популярные и наиболее широко используемые сегодня.



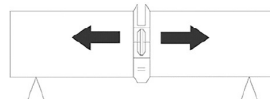
3.2. Гибкие муфты.



Используют для трубного соединения на неровных участках, а также в системах, подвергающихся воздействию повышенной вибрации или внешних сил, таких как сейсмические явления. При проектировании системы с использованием гибких муфт необходимо предусмотреть дополнительные опоры для системы, чтобы исключить нежелательные нагрузки.



Угловое отклонение ≥ 1°



Осевое смещение 1,6–3,2 мм

4. Монтаж.

4.1. Нарезка труб:

- для обрезки труб используется ленточная пила или автоматический круглопильный станок. Торцы труб должны быть ровными;
- все внутренние или внешние сварные швы или ребра необходимо выравнивать с поверхностью трубы на расстоянии не менее 5 см от торца трубы.

4.2. Накатка желобов на трубу осуществляется с помощью специализированного желобонакатного станка.

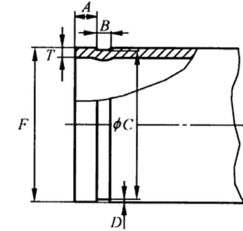
4.3. После формирования желоба проверяйте его с помощью рулетки для измерения диаметра или аналогичного измерительного устройства.



4.4. Для накатки желобов для грувочного соединения подходят трубы твердостью по Бринеллю до 150:

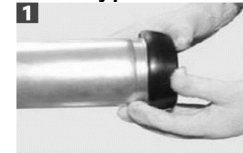
- водогазопроводные трубы ГОСТ 3262-75;
- электросварные трубы ГОСТ 10704 -91;
- бесшовные трубы ГОСТ 8732-78, 8734-75;
- трубы из коррозионно-стойкой стали ГОСТ 11068-81, ГОСТ 9941-81, ГОСТ 9940-81.

4.5. Параметры трубы и желобка:

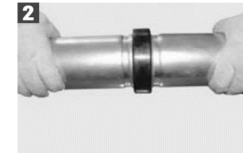


DN, мм	DN, дюйм	D нар., мм	Допуск, мм		A	Допуск A	B		Допуск B	C	Допуск C	D	T, мм	F, мм		
			Плюс	Минус			Резка	Прокатка								
25	1	33,7	0,41	0,68	15,88	±0,76	7,93	7,14	±0,76	30,23	-0,38	1,6	1,8	34,5		
32	1 ¼	42,2	0,5	0,6											38,99	43,3
40	1 ½	48,3	0,44	0,52											45,09	49,4
50	2	60,3	0,61	0,61											57,15	62,2
65	2 ½	76,1	0,76	0,76			72,26	77,7								
80	3	88,9	0,89				84,94	90,6								
100	4	108	1,07				103,73	109,7								
100	4	114,3	1,14	0,79			110,08	116,2								
150	6	159	1,6		154,5	161										
200	8	219,1	1,6		214,4	221,5										
					19,05		11	11,91								

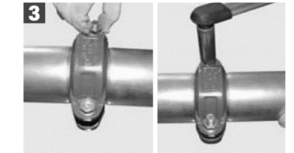
4.6. Монтаж муфты.



Установите манжеты на одной из стыкуемых труб таким образом, чтобы манжета была полностью надета на трубу, не выступая за края.

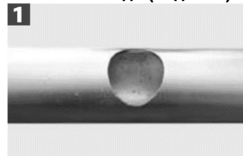


Сведите концы труб и выровняйте манжету по центру между канавками труб.



Состыкуйте части корпуса муфты между собой, равномерная затяните болты и гайки.

4.7. Монтаж отвода (седелки).



Просверлите отверстия, удаляя все заусенцы: в пределах 20 мм от отверстия не должно быть глубоких вмятин или вздутий.



Установите прокладки в верхнюю деталь.



Вставьте установочный хомут в отверстие, чтобы прокладка равномерно закрывала отверстие.



Установите вторую часть корпуса на трубу, установите болты.



Равномерная затяните гайки, пока детали корпуса отвода плотно не соприкоснутся с трубой.



Монтаж трубопроводов с использованием отвода (седелки) требует, чтобы соединение находилось под углом 90°. Убедитесь, что встроенный воротник в выходном отверстии установлен правильно. Если между двумя участками используется отвод (седелка), то тройники, отводы или крестовины должны быть собраны до установки отвода.

5. Утилизация.

5.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

6. Транспортировка и хранение.

6.1. Изделия могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

6.2. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке, в закрытых помещениях с естественной вентиляцией. Части без покрытия и стальные части во время транспортирования должны быть защищены от коррозии.

7. Гарантийные обязательства.

7.1. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю, срок службы при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки – 5 лет.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.3. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленным в настоящем паспорте.

Производитель: HEBEI JIANZHI CASTING GROUP CO., LTD

Адрес: PANGZHUANGZI SOUTHEAST OF YUTIAN COUNTY, HEBEI PROVINCE, CHINA, Китайская Народная Республика

Гарантийный талон № _____

№	Н/н	Наименование	Кол-во, шт.
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Дата продажи:

ФИО/подпись продавца

М.П.