

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-895-002361-24

Грузоотправитель: Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., г.Выкса, ул. Братьев Баташевых, зд.45

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект", Россия, 142700, Московская обл., г. Видное, ш.Белокаменное, д.1, корп.4, пом.50

Заказ: 0031000379/000020

Приказ на отгрузку: 0082061059

Автомобиль: O691OC797/АН828133

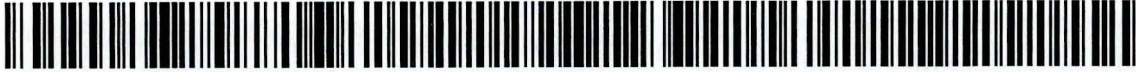
Дата отгрузки: 31.07.2024

Продукция		НД (последняя редакция)	Вид грузовых мест	Количество грузовых мест
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	Сортамент: 219 x 8 мм Марка стали: 20 Группа исполнения: В	ГОСТ 8731-74 / ГОСТ 8732-78	Пакет	3

№-пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Количество, шт	Фактическая длина, м	Теоретическая масса, т
1	2401886	1042	24	266.86	11.107
2	2401887	1062	1	11.05	0.460
Итого:			25	277.91	11.567

Номер партии трубы	Состояние поставки
2401886	Трубы прошли термическую обработку – нормализация с прокатного нагрева
2401887	Трубы прошли термическую обработку – нормализация с прокатного нагрева

Номер пакета	Номер партии	Номера труб	Количество, шт.	Фактическая длина, м	Теоретическая масса, т
5240013424	2401886	00323754	1	11.08	0.461
	2401886	00323765	1	11.06	0.460
	2401886	00323767	1	11.21	0.467
	2401886	00323780	1	11.20	0.466
	2401886	00323794	1	11.15	0.464
	2401886	00323795	1	11.07	0.461
	2401886	00323831	1	11.08	0.461
	2401886	00323833	1	11.07	0.461
	2401886	00323835	1	11.21	0.467
	2401886	00323837	1	11.11	0.462
Всего в пакете: 10 труб			10	111.24	4.630



Номер пакета	Номер партии	Номера труб	Количество, шт.	Фактическая длина, м	Теоретическая масса, т
5240013427	2401886	00323799	1	11.07	0.461
	2401886	00323802	1	11.11	0.462
	2401886	00323803	1	11.12	0.463
	2401886	00323812	1	11.10	0.462
	2401886	00323818	1	11.05	0.460
	2401886	00323819	1	11.05	0.460
	2401886	00323822	1	11.05	0.460
	2401886	00323828	1	11.21	0.467
	2401886	00323841	1	11.20	0.466
	2401886	00323845	1	11.20	0.466
Всего в пакете: 10 труб			10	111.16	4.627
5240013429	2401886	00323775	1	11.13	0.463
	2401886	00323796	1	11.06	0.460
	2401886	00323834	1	11.20	0.466
	2401886	00323836	1	11.07	0.461
	2401887	00323914	1	11.05	0.460
Всего в пакете: 5 труб			5	55.51	2.310
Итого в 3 пакетах 25 труб			25	277.91	11.567

Химический состав стали труб по анализу ковшевой пробы, %

№ пп	Номер плавки	Тип анализа	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	N	As	Mo
Требования	min		0.17	0.35	0.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Требования	max		0.24	0.65	0.37	0.035	0.03	-	0.25	0.3	0.3	-	0.08	-
1	1042	Плавочный	0.2	0.39	0.19	0.008	0.009	0.02	0.08	0.06	0.18	0.0091	0.01	0.01
2	1062	Плавочный	0.19	0.4	0.2	0.007	0.007	0.027	0.09	0.06	0.2	0.0086	0.01	0.01

№ пп	Номер плавки	Sn	Sb	Ca	V+Nb+Ti
Требования	min	-	-	-	-
Требования	max	-	-	-	-
1	1042	0	0.0007	0	0.001
2	1062	0	0.0008	0	0.002

№ пп	Номер плавки	Cr+Cu+Mo+Ni	B	Pb
Требования	min	-	-	-
Требования	max	-	-	-
1	1042	0.33	0	0
2	1062	0.36	0	0

№ пп	Номер плавки	Nb	Ti	V	Ce
Требования	min	-	-	-	-
Требования	max	-	-	-	-
1	1042	0	0.001	0	0.299
2	1062	0	0.002	0	0.294



Механические свойства труб

№ пп	Номер партии	Предел текучести, Кгс/мм ²	Временное сопротивление, Кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСУ -60°С, Дж / см ²
Требования	min	25	42	21	-
Требования	max	-	-	-	-
1	2401886	29.6, 30.6	47.7, 48.6	31.5, 38.5	78, 17, 78 (58) 83, 77, 35 (65)
2	2401887	31, 30	50, 49	33, 30.5	83, 88, 80 (84) 91, 77, 72 (80)

№ пп	Номер партии	Ударная вязкость КСУ -40°С, Дж / см ²	Ударная вязкость КСУ -60°С, Дж / см ²	Ударная вязкость КСУ -40°С, Дж / см ²	Сплющивание	Загиб
Требования	min	-	-	-	-	-
Требования	max	-	-	-	-	-
1	2401886	94, 82, 87 (88) 86, 81, 92 (86)	7, 5, 7 (6) 6, 8, 7 (7)	9, 5, 7 (7) 8, 10, 15 (11)	УД, УД	УД, УД
2	2401887	83, 90, 90 (88) 88, 83, 90 (87)	4, 8, 9 (7) 7, 9, 5 (7)	8, 10, 7 (8) 48, 10, 8 (22)	УД, УД	УД, УД



ПРИМЕЧАНИЯ:

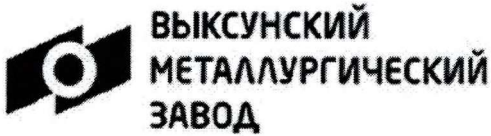
1. Отгрузка труб осуществлена по теоретической массе.
2. Точность исполнения – обычная.
3. Трубы поставляются с фаской 35-40 градусов.
4. Испытания на ударную вязкость KCU и KCV при температуре -40°C и -60°C, значение факультативно.
5. Испытания на загиб: тип загиба наружный, ориентация поперечная, угол 90 градусов, результаты – уд.
6. Испытания на сплющивание: расстояние между параллельными плоскостями – (73 мм), результаты – уд.
7. Гидростатические испытания труб в объеме 100% в соответствии с ГОСТ 8731 -74. Минимальное давление 10,6 МПа. Время выдержки под давлением - 10 с.
8. Неразрушающий ультразвуковой контроль качества - 100%
9. Длина труб не менее 9,00 м.
10. Химический состав стали соответствует ГОСТ 1050-2013.
11. По вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Телефон (83177) 9-4973.

Сформировал:

Кошман О.Н.

Уполномоченный
представитель ОТК:

Еремина Н.С.

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-895-002362-24**

Грузоотправитель: АО «Выксунский металлургический завод», 607061, Россия, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Братьев Баташевых, зд. 45

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"

Россия, 142700, Московская обл., г.о.Ленинский, г.Видное, ш.Белокаменное д.1,к.4, помещ.50, ИНН 7736192449, ОКПО 11439348

Заказ: 31000379

Приказ на отгрузку: 82061059

А/машина: O691OC797/AN828133

Дата отгрузки: 31.07.2024

Продукция		Нормативная документация	Вид грузовых мест	Количество грузовых мест
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	Сортамент: 273x8 мм Марка стали: 20 Группа исполнения: В	ГОСТ 8731-74/ 8732-78	Пакет	2

№ п/п	Номер партии	Номер плавки	Количество, шт.	Длина, м	Теоретическая масса, т
1	2400659	67300	14	159,38	8,331
Итого:			14	159,38	8,331

Номер партии трубы	Состояние поставки
2400659	Трубы прошли термическую обработку – нормализация с прокатного нагрева

Номер пакета	Номер партии	Номера труб	Количество шт.	Длина, м	Теоретическая масса, т
5240005442	2400659	00203264	1	11,37	0,594
	2400659	00203301	1	11,38	0,595
	2400659	00203260	1	11,40	0,596
	2400659	00203259	1	11,40	0,596
	2400659	00203263	1	11,37	0,594

Номер пакета	Номер партии	Номера труб	Количество шт.	Длина, м	Теоретическая масса, т
5240005442	2400659	00203292	1	11,39	0,595
	2400659	00203261	1	11,43	0,598
Всего в пакете:			7	79,74	4,168

Номер пакета	Номер партии	Номера труб	Количество шт.	Длина, м	Теоретическая масса, т
5240005443	2400659	00203286	1	11,38	0,595
	2400659	00203285	1	11,37	0,594
	2400659	00203283	1	11,28	0,590
	2400659	00203212	1	11,37	0,594
	2400659	00203209	1	11,41	0,597
	2400659	00203288	1	11,39	0,595
	2400659	00203278	1	11,44	0,598
Всего в пакете:			7	79,64	4,163
Итого в 2 пакетах 14 труб				159,38	8,331

Химический состав стали труб, %

Массовая доля элементов по анализу ковшевой пробы, %															
№ п/п	Номер плавки	Ма рка ста ли	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ca	Nb	Ti	Mo
1	67300	20	0,21	0,37	0,2	0,009	0,001	0,12	0,15	0,15	0,03	0,001	0,0	0,0	0,03

Химический состав стали труб, %

Массовая доля элементов по анализу ковшевой пробы, %													
№ п/п	Номер плавки	Мар ка ста ли	V	N	As	Sn	B	Sb	Pb	Cr+Mo+ Cu+Ni	Bi	Nb+Ti+ V	Cэ
1	67300	20	0,008	0,007	0,0031	0,0058	0,0005	0,0022	0,001	0,45	0,001	0,01	0,32

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Механические свойства труб		
		Предел текучести, кгс/мм ²	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
1	2400659	32,5; 31,5	50; 50	31; 32

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Механические свойства труб			
		Ударная вязкость KCU -40°C, Дж/см ²		Ударная вязкость KCV -40°C, Дж/см ²	
1	2400659	84; 81; 83 (83)		7,4; 7,4; 7,4 (7,4)	
		72; 77; 86 (78)		7,4; 7,4; 7,4 (7,4)	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Отгрузка труб осуществлена по теоретической массе.
- Точность исполнения – обычная.
- Трубы поставляются с фаской 35-40 градусов.
- Испытания на ударную вязкость KCU и KCV при температуре -40°C, значение факультативно.
- Испытания на загиб: тип загиба наружный, ориентация поперечная, угол 180 градусов, результаты – уд.
- Испытания на сплющивание: расстояние между параллельными плоскостями – (60 мм), результаты – уд.
- Гидростатические испытания труб в объеме 100% в соответствии с ГОСТ 8731 -74. Минимальное давление 8,4 МПа. Время выдержки под давлением - 10 с.
- Неразрушающий ультразвуковой контроль качества - 100%
- Длина труб не менее 9,00 м.
- Химический состав стали соответствует ГОСТ 1050-2013.
- По вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Телефон (83177) 9-4973.

Сформировал

Кошман О.Н.

Уполномоченный представитель ОТК

