



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КОМПЕНСАТОР РЕЗИНОВЫЙ
АНТИВИБРАЦИОННЫЙ
МУФТОВЫЙ EPDM PN16**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Компенсаторы резиновые муфтовые предназначены для предотвращения передачи механических вибраций по трубопроводным системам. Также могут использоваться в качестве компенсаторов тепловых удлинений трубопроводов и для соединения трубопроводов при нарушенной центровке. Рабочая среда – вода. Температура рабочей среды до +120°С. Присоединение компенсаторов к трубопроводу – муфтовое. Резьба цилиндрическая трубная в соответствии с ГОСТ 6357-81.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

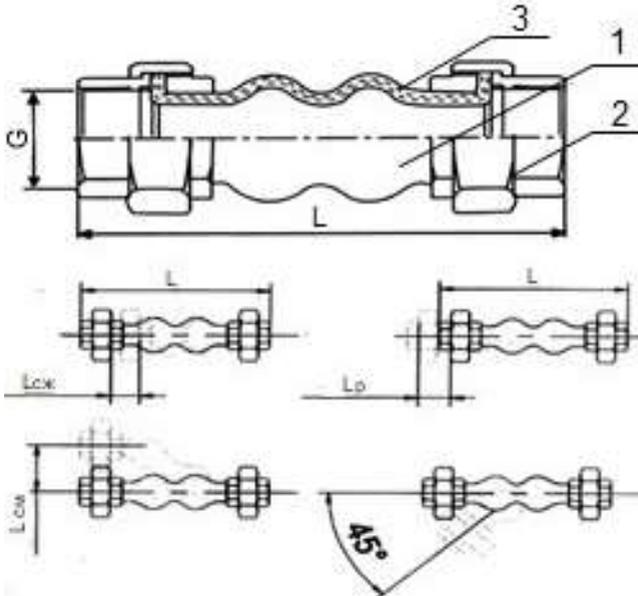
2.1. Основные габаритные и присоединительные размеры компенсаторов приведены в табл. 1 и на рис. 1

Таблица №1.

Ду	G	Р _у , кг/см ²	L, мм	Вес, кг	Допустимая деформация			
					Сжатие L _{сж} , мм	Растяжение L _р , мм	Линейное смещение осей L _{см} , мм	Угловое смещение осей
15	1/2"	16	200	0,45	22	5-6	22	45°
20	3/4"	16	200	0,75	22	5-6	22	45°
25	1"	16	200	1,15	22	5-6	22	45°
32	1 1/4"	16	200	1,40	22	5-6	22	45°
40	1 1/2"	16	200	2,00	22	5-6	22	45°
50	2"	16	200	2,55	22	5-6	22	45°

Таблица №2. Конструкция и материалы.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	EPDM
2	Муфтовое соединение	Оцинкованный чугун
3	Корд	Нейлоновая оплетка



3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 3.2. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4. МОНТАЖ

- 4.1. При монтаже соблюдать параметры, указанные в таблице 1. При нарушении потребителем требований к монтажу компенсатора производитель не несет гарантийных обязательств.
- 4.2. Установку компенсатора необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
- 4.3. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие компенсатора при монтаже превышало 3-5 мм.
- 4.4. Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.
- 4.5. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от компенсатора.
- 4.6. Исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы.
- 4.7. Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.
- 4.8. При установке компенсатора на всасывании насоса недопустимо растяжение.
- 4.9. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора он должен быть защищен или демонтирован.
- 4.10. Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.
- 4.11. Момент затяжки гаек крепления компенсатора не более 60 Нм.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. Муфтовые компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 5.2. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
- 5.3. При осмотрах проверить: общее состояние компенсатора, состояние крепежных соединений.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1. Компенсатор должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится компенсатор не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 6.2. Транспортирование компенсатора должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок 12 месяцев с даты продажи. Срок службы чугунных частей компенсатора составляет 5 лет, EPDM-корпуса 2 года.
- 8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

**Гарантийный срок –
12 месяцев с даты продажи**

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

Изготовитель: Chengde RuiMal Trading Co., Ltd.
Адрес: 1-1# Building, Zhongxing Road, Shuangqiao District, Chengde City, China