

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
ХОМУТЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ  
ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ И  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**



## 1. Назначение.

1.1. Хомуты червячные из оцинкованной и нержавеющей стали предназначены для обжатия различных соединений в гидравлических и пневматических системах и обеспечения герметичности соединений.

## 2. Технические характеристики.

2.1. Основные параметры хомутов червячных приведены в таблице №1.

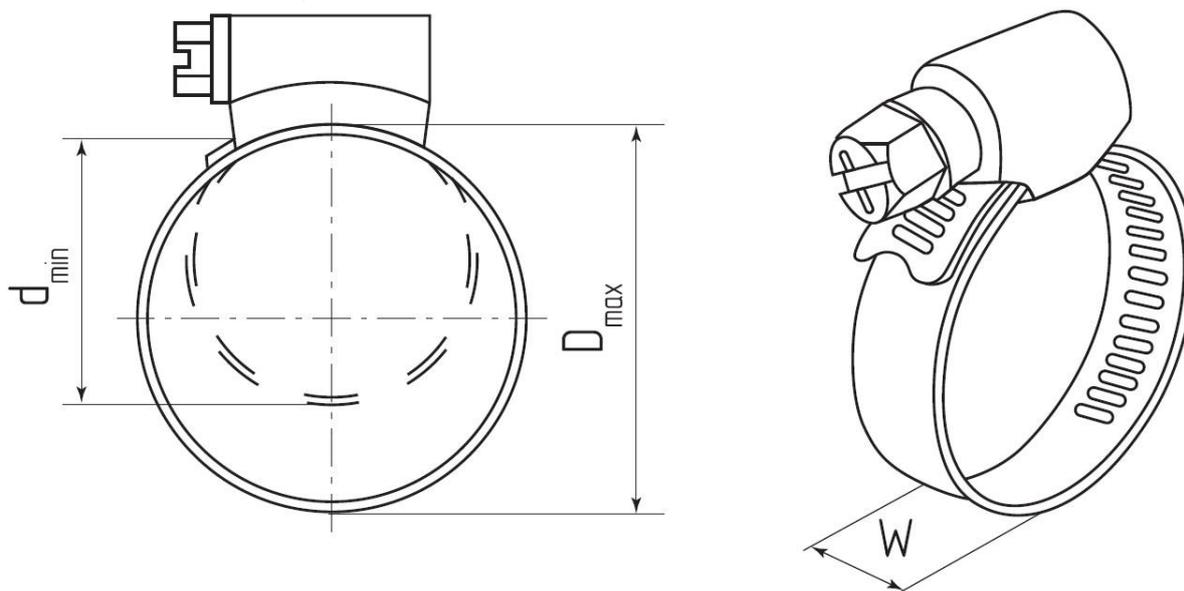


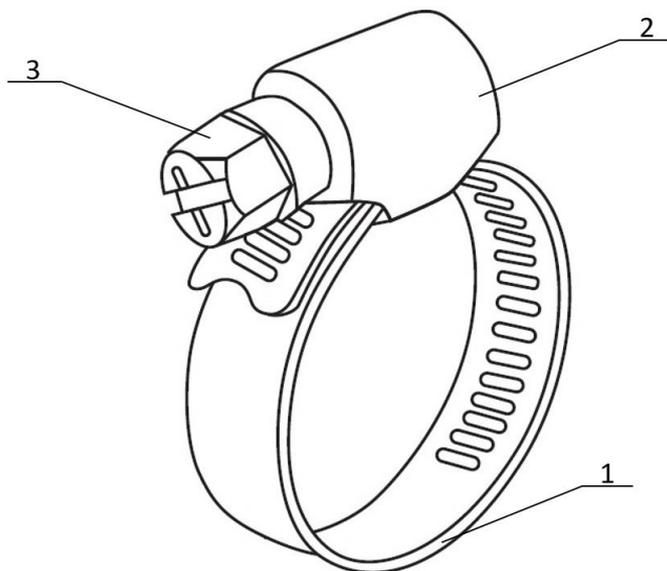
Рис. 1

Таблица №1.

Н/н	Наименование	W, мм	d min, мм	D max, мм	Масса, гр.	Толщина ленты, мм	Материал изготовления
018-2961	Хомут червяч ст оц W1 (16-25)мм	9	16	25	13	0,6	оцинкованная сталь
018-2962	Хомут червяч ст оц W1 (20-32)мм	9	20	32	15	0,6	оцинкованная сталь
018-2963	Хомут червяч ст оц W1 (25-40)мм	9	25	40	16	0,6	оцинкованная сталь
018-2964	Хомут червяч ст оц W1 (32-50)мм	9	32	50	17	0,6	оцинкованная сталь
018-2965	Хомут червяч ст оц W1 (40-60)мм	9	40	60	18	0,6	оцинкованная сталь
018-2966	Хомут червяч ст оц W1 (50-70)мм	9	50	70	20	0,6	оцинкованная сталь
018-2967	Хомут червяч ст оц W1 (70-90)мм	9	70	90	22	0,6	оцинкованная сталь
018-2968	Хомут червяч ст оц W1 (90-110)мм	9	90	110	25	0,6	оцинкованная сталь
018-2953	Хомут червяч нерж W2 (16-25)мм	9	16	25	13	0,6	нержавеющая сталь
018-2954	Хомут червяч нерж W2 (20-32)мм	9	20	32	15	0,6	нержавеющая сталь
018-2955	Хомут червяч нерж W2 (25-40)мм	9	25	40	16	0,6	нержавеющая сталь
018-2956	Хомут червяч нерж W2 (32-50)мм	9	32	50	17	0,6	нержавеющая сталь
018-2957	Хомут червяч нерж W2 (40-60)мм	9	40	60	18	0,6	нержавеющая сталь
018-2958	Хомут червяч нерж W2 (50-70)мм	9	50	70	20	0,6	нержавеющая сталь
018-2959	Хомут червяч нерж W2 (70-90)мм	9	70	90	22	0,6	нержавеющая сталь
018-2960	Хомут червяч нерж W2 (90-110)мм	9	90	110	25	0,6	нержавеющая сталь

## 3. Устройство изделия.

3.1. Хомуты червячные представляют собой конструкцию (см. Рис. 2), состоящую из обжимной ленты (1), замка (2) и червячного винта (3).



**Рис. 2**

#### **4. Инструкция по монтажу.**

4.1. Выбрать хомут в соответствии с диаметрами монтируемых трубопроводов, патрубков, шлангов и пр.

4.2. Рекомендуется подбирать хомуты с запасом по диаметру, исключая монтаж хомута «впритык».

4.3. Проверить хомут на отсутствие механических повреждений и производственных дефектов.

**Запрещается** использование для монтажа хомуты имеющих механические повреждения и производственные дефекты.

4.4. Перед монтажом необходимо увеличить диаметр обхвата хомута до максимального, вращая червячный винт против часовой стрелки. При необходимости допускается разомкнуть хомут полностью.

4.5. Продеть через хомут монтируемое изделие и произвести затяжку вращением червячного винта по часовой стрелке.

4.6. Рекомендованный момент затяжки для всех типоразмеров составляет 4,8 Н\*м, максимальный момент затяжки для всех типоразмеров не должен превышать 6 Н\*м.

**Внимание** при затяжке хомута рекомендуется использовать динамометрический ключ либо динамометрическую отвертку для соблюдения рекомендуемых усилий затяжки, чтобы исключить повреждения монтируемого трубопровода, срыв червячного винта и повреждение хомута.

4.7. В процессе эксплуатации исключить контакт с средами агрессивными к материалам хомута.

#### **5. Условия хранения и транспортировки.**

5.1. Транспортировка может производиться любым видом закрытого транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

5.2. Хранение в помещениях с естественной вентиляцией в заводской упаковке. Исключить попадание на изделия атмосферных осадков и солнечных лучей.

#### **6. Утилизация.**

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### **7. Гарантийные обязательства.**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю, срок службы – 3 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа и эксплуатации изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

<b>№</b>	<b>Н/н</b>	<b>Наименование</b>	<b>Кол-во, шт.</b>
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

*Гарантийный талон заполняется розничной сетью.*

***Дата продажи:***

***ФИО/подпись продавца***

М.П.