

ООО «ТРАНСКОНСАЛТИНГ»  
115211, г. Москва, Каширское ш., д. 55, к. 5, помещ. I, ком. 20  
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «CERTIFICATION GROUP»  
Сертификат соответствия № MSMQ.01.A.011505  
150515, Ярославская область, Ярославский район, в районе деревни Левцово  
142500, Московская обл., г. Павловский Посад, ул. Городковская, д. 73а, корп. 10,11,15



УТВЕРЖДАЮ

Для  
Заместитель руководителя ИЦ

А.А. Старжинский

«13» июня 2023 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 28/ИЦ-13.06/23 от 13.06.2023г.

**Продукция:** Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые латунные полно-проходные, торговой марки "dist", артикул H311B DN 15 G1/2" ВР/ВР Бабочка

**Заявитель, адрес:** Общество с ограниченной ответственностью ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА "ДИСТ". Место нахождения: 614105, Россия, край Пермский, город Пермь, улица Железнодорожная (Новые Ляды микрорайон), дом 20Д

**Изготовитель, адрес:** Общество с ограниченной ответственностью ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА "ДИСТ". Место нахождения: 614105, Россия, край Пермский, город Пермь, улица Железнодорожная (Новые Ляды микрорайон), дом 20Д

**Сопроводительный документ:** Заявка № 28 от 30.05.2023г.

**Дата получения образца:** 30.05.2023г.

**Шифр образца:** 2830052023/ИЦ

**Дата(ы) проведения испытаний:** 30.05.2023г – 13.06.2023 г

**Испытания на соответствие требованиям:** ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

## КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, °С	15 - 30
Относительная влажность воздуха, %	45 - 70

### Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.063-2015

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
<b>6 Требования безопасности при проектировании</b>			
6.1	Общие требования		
6.1.1	При проектировании арматуры должны быть установлены требования, обеспечивающие безопасность при: - нормальных условиях эксплуатации и использовании арматуры по назначению в соответствии с КД; - критическом отказе в нормальных условиях эксплуатации; - возможных внешних воздействиях (землетрясение, наводнение, огневое воздействие и др.) исходя из их характеристик; - ошибках обслуживающего персонала.		С
6.1.2	Безопасность арматуры обеспечивается на этапе проектирования - соответствием конструкции показателям назначения и требованиям заказчика; - правильным применением материалов для изготовления деталей арматуры; - подтверждением конструкции расчетами на прочность; - применением апробированных или подтвержденных испытаниями конструктивных решений; - соблюдением правил постановки продукции на производство, предусмотренных ГОСТ 15.001; - применением научно и (или) технически обоснованных критериев качества, применяемых технологических процессов и операций.		С
6.1.11	В КД по требованию заказчика должны быть указаны значения шумовых характеристик арматуры.		С
6.1.12	Электроприводы арматуры должны иметь ручной дублер. Другие виды приводов комплектуют ручным дублером по требованию заказчика. Электроприводы и другие электрические устройства арматуры должны быть помехоустойчивы и соответствовать установленным требованиям электромагнитной совместимости.		С
6.1.13	Органы управления арматуры и ручные дублеры приводных устройств должны исключать возможность их самопроизвольного включения. При необходимости органы управления должны иметь фиксаторы.		С
6.1.14	Арматура, имеющая приводы, использующие электрическую энергию, должна иметь устройство для подключения заземления в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0.		С
6.1.15	Для обеспечения безопасной эксплуатации приводные устройства по требованию заказчика должны иметь конечные выключатели для сигнализации и отключения привода в конечных положениях затвора арматуры.		С
6.1.16	При невозможности в процессе проектирования полностью устранить опасность, исходящую от арматуры, разработчик арматуры в сопроводительной ЭД обязан предупредить проектировщика системы и эксплуатирующую организацию (пользователя) о такой опасности и указать на необходимость принятия соответствующих мер по ее устранению или снижению.		С
6.2	Требования к предохранительной арматуре		
6.2.1	Предохранительные клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 31294.		

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям



№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
	Пропускная способность предохранительных клапанов, в том числе входящих в импульсно-предохранительное устройство, должна быть определена расчетным путем по методике, приведенной в ГОСТ 12.2.085, или по другим верифицированным методикам, а также должна быть подтверждена при испытаниях образца данной конструкции.		С
6.2.2	Требования к конструкциям различных типов предохранительной арматуры установлены в ГОСТ 31901 и [5] (для арматуры АС) и [23] (для прочих условий эксплуатации).		С
6.2.3	Если давление закрытия предохранительного клапана связано с безопасностью, величина этого давления должна быть указана в требованиях заказчика и в нормативных документах на системы, в которых используют предохранительные клапаны.		С
6.2.4	Для грузовых и пружинных предохранительных клапанов должно быть предусмотрено устройство для проверки исправности действия клапана в рабочем состоянии путем принудительного его открытия. Возможность принудительного открытия должна быть обеспечена при давлении, равном 80% давления настройки.		С
	Допускается устанавливать клапаны без приспособлений для принудительного открытия, если оно недопустимо по свойствам рабочей среды (например, агрессивная, взрывоопасная и т.д.) или по условиям проведения рабочего процесса. При этом в РЭ должна быть предусмотрена необходимость регулярных регламентных работ.		С
6.2.5	Пружины предохранительных клапанов должны быть защищены от недопустимого нагрева (охлаждения) и непосредственного воздействия рабочей среды, если это может привести к изменению характеристик пружины.		С
6.2.7	Конструкцией предохранительного клапана, приводимого в действие с помощью клапана управления, должна быть предусмотрена возможность ручного или дистанционного управления.		С
6.3	Требования к запорной арматуре		
6.3.1	Запорная арматура должна соответствовать требованиям стандартов на конкретный тип арматуры, в том числе:		
	- клапаны - ГОСТ 5761;		С
	- задвижки - ГОСТ 5762;		С
	- затворы дисковые - ГОСТ 13547;		С
	- краны - ГОСТ 21345.		С
6.6	Требования к маркировке		
6.6.1	Арматура должна иметь хорошо различимую четкую нестираемую маркировку по ГОСТ 4666.		С
	Обязательные знаки маркировки включают:		
	- товарный знак и (или) наименование изготовителя;		С
	- значение номинального давления PN (в кгс/см, без указания размерности) или рабочего давления (P) при максимальной температуре рабочей среды, или расчетного давления (P);		С
	- значение номинального диаметра (DN);		С
	- значение максимальной температуры рабочей среды для арматуры, у которой имеется маркировка P, или для ограничения температуры по материалам отдельных деталей;		С
	- материал корпуса;		С
	- стрелку, указывающую направление подачи рабочей среды для арматуры с регламентированным направлением подачи рабочей среды;		С
	- дата изготовления (месяц и год).		С
	На арматуру, на которую распространяются требования технических регламентов, должна быть нанесена маркировка знаком, подтверждающим соответствие арматуры требованиям технических регламентов.		С
6.6.2	Для арматуры номинальным диаметром менее DN 50 необязательные знаки маркировки допускается наносить на бирке.		С
6.6.3	На запорной арматуре должны быть установлены указатели положения запирающего элемента:		
	- местный для арматуры с ручным управлением;		С

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям



№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
	- местный и дистанционный для арматуры с электроприводом.		С
6.7	Требования к эксплуатационной документации		
6.7.1	ЭД (ПС и РЭ) должна четко определять область применения, содержать все технические данные и характеристики арматуры и соответствовать ГОСТ 2.610.		С
6.7.3	РЭ арматуры должно предусматривать:		
	- наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, информацию для связи с ним;		С
	- показатели назначения (основные технические данные и характеристики);		С
	- показатели надежности;		С
	- показатели безопасности;		С
	- повторение и пояснение информации, включенной в маркировку арматуры;		С
	- описание конструкции и принцип действия;		С
	- перечень материалов основных деталей арматуры;		С
	- основные геометрические и присоединительные размеры;		С
	- порядок разборки и сборки;		С
	- информацию о видах опасных воздействий, если арматура может представлять опасность для жизни и здоровья людей или окружающей среды, и мерах по их предупреждению и предотвращению;		С
	- объем входного контроля арматуры перед монтажом;		С
	- необходимость технического обслуживания и его периодичность;		С
	- указания и меры безопасности при монтаже, вводе в эксплуатацию, эксплуатации, а также при техническом обслуживании, ремонте, сборке и разборке, хранении, транспортировании, утилизации, невыполнение которых может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека и окружающей среды;		С
	- методику проведения контрольных испытаний (проверок) арматуры и ее основных узлов, порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования;		С
	- перечень возможных отказов (в том числе критических), критерии предельных состояний арматуры, возможные ошибочные действия персонала, которые могут привести к отказу;		С
	- перечень деталей и комплектующих изделий, требующих периодической замены независимо от их технического состояния;		С
	- порядок и правила транспортирования, хранения и утилизации арматуры;		С
	- указание нормативных документов и требований по монтажу и эксплуатации изделия;		С
	- требования по недопущению использования арматуры не по назначению, а также после достижения назначенных показателей (ресурса или срока).		С
6.8.5.3	Материал находящихся под давлением деталей и сварных швов арматуры должен подвергаться испытанию на ударный изгиб для контроля ударной вязкости в соответствии с НД (рекомендуемая НД:[2]; для поковок, штамповок и заготовок из проката - [31]; для стальных отливок - [29]; для сварных соединений - [38]).		С

Ответственный за оформление



Щепева Т.С.

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям