

Заказчик ООО «Сантехкомплект»
 Адрес заказчика 142700, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 1, к.4, пом. 50
 Заказ-наряд 286.1

Выдан 16 сентября 2024

Отгрузка по накладной № 1854278 от 16.09.24

Условное обозначение деталей	Пределные параметры применения		№ пар-	Механические свойства						Пробное давление Рпр МПа (кгс/кв.	Кол-во, шт.	Масса 1 шт., кг.	Прочие сведения
	Условное давление Ру, МПа, (кгс/кв. см)	Рабоч. температура, о С		Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Удар. вязк. при о С Дж/кв.см					
Переход стальной П К 32в х 3-15в х 3*	1,6(16)	175	-	-	-	-	-	-	6 (60)	1500	0,05	-	
Переход стальной П К 57х3-45х2,5	4(40)	350	-	488	315	23,6	-	-	6 (60)	1500	0,2	-	
Переход стальной П К 76х3,5-38х2,5	4(40)	350	-	489	315	25	-	-	6 (60)	480	0,4	-	
Переход стальной П К 76х3,5-45х2,5	4(40)	350	-	489	315	25	-	-	6 (60)	480	0,5	-	
Переход стальной П К 76х3,5-57х3	4(40)	350	-	489	315	25	-	-	6 (60)	2196	0,4	-	
Переход стальной П К 108х4-57х3	4(40)	350	-	498	320	24,9	-	-	6 (60)	864	0,9	-	
Переход стальной П К 159х4,5-133х4	4(40)	350	-	480	315	25,5	-	-	6 (60)	450	2	-	
Переход стальной П К О 108х4-89х3,5	4(40)	350	-	498	320	24,9	-	-	6 (60)	384	0,9	-	
Переход стальной П К О 159х4,5-89х3,5	4(40)	350	-	480	315	25,5	-	-	6 (60)	50	2,3	-	
Переход стальной П К О 159х4,5-108х4	4(40)	350	-	480	315	25,5	-	-	6 (60)	100	2,3	-	
Переход стальной П К О 219х6-159х4,5	4(40)	350	-	485	334	26,8	-	-	6 (60)	5	5,3	-	
Тройник стальной 159х4,5-108х4	4(40)	350	-	480	315	25,5	-	-	6 (60)	200	6	-	
Отвод стальной ОтвСт 108х4	4(40)	350	-	526	321	31,1	-	-	гарантируется	600	2,5	-	
Отвод стальной ОтвСт 114х4	4(40)	350	-	526	321	31,1	-	-	гарантируется	600	2,6	-	
Отвод стальной ОтвСт 273х7	4(40)	350	-	486	298	34,2	-	-	гарантируется	32	27	-	
Отвод стальной ОтвСт О 108х4	4(40)	350	-	526	321	31,1	-	-	гарантируется	300	2,5	-	
Отвод стальной ОтвСт О 219х6	4(40)	350	-	490	320	31,8	-	-	гарантируется	90	15	-	

Переход ПУ ВУ 1001 29468 005-2012 Материал: Ст3пс (Климатический режим твёрдого сплава) ГОСТ 380-2000. Труды подконтрольны 100% контролю качества сканного шва неразрушающим методом)

Переход ГОСТ 17378-2001 Материал: ст.20
 Отводы ГОСТ 17375-2001 Материал: ст.20
 Тройники ГОСТ 17376-2001 Материал: ст.20

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Валики сварочного аппарата обеспечиваются по ГОСТ 17380-2001
 2. Переходы по ГОСТ 17378-2001 ориентированы в соответствии: повр. хв. 1-60 ГОСТ 9.073-77
 4. Отводы ГОСТ 17375-2001 ориентированы в соответствии: повр. хв. 1-60 ГОСТ 9.073-77

ПЕЧАТ

НАЧАЛЬНИК ОТК

Гуриневич И.М.

