

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫЖВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ VG 3400-001



Tecofi'Ф
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

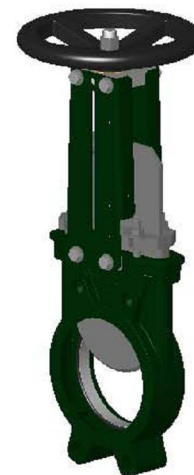
Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



ИСПОЛНЕНИЕ

| | | | |
|------|--------|---------------------|--|
| 14** | 1 | Опорное кольцо | Нержавеющая сталь 316 |
| 13 | 1 | Штурвал | Чугун |
| 12 | 2 | Гайка | Нержавеющая сталь |
| 11 | 1 | Опорная шайба | Бронза |
| 10** | 1 | Седловое уплотнение | Нитрил |
| 9 | 1 | Кольцевая прокладка | Нитрил |
| 8 | 1 | Кольцевая прокладка | Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-600 |
| 7 | 1 | Гайка | Бронза |
| 6 | 1 | Опорная пластина | Оцинкованная сталь |
| 5* | 2 | Защитная пластина | Сталь с эпоксидным покрытием |
| 4 | 1 | Шток | Нержавеющая сталь 13%Cr |
| 3 | 1 | Нож | Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10 |
| 2 | 2 | Набивка сальника | Акриловые волокна |
| 1 | 1 | Корпус | Чугун EN-GJL-250 |
| Поз. | Кол-во | Описание | Материал |

*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.
** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

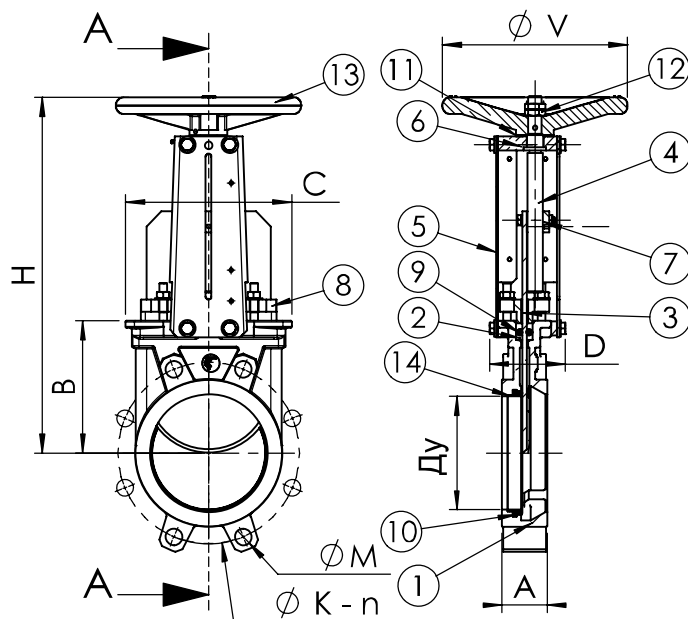
| Ду | A | B | C | D | Ø V | H | Ø K | n | Ø M | Вес (кг) | |
|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|----------|-------|
| мм | дюйм | | | | | | | | | | |
| 50 | 2" | 40 | 105 | 124 | 94 | 200 | 291 | 125 | 4 | 4-M16 | 7,5 |
| 65 | 2 1/2" | 40 | 115 | 139 | 94 | 200 | 318 | 145 | 4 | 4-M16 | 8,8 |
| 80 | 3" | 50 | 124 | 154 | 94 | 200 | 342 | 160 | 8 | 4-M16 | 9,4 |
| 100 | 4" | 50 | 140 | 174 | 94 | 200 | 383 | 180 | 8 | 4-M16 | 11,5 |
| 125 | 5" | 50 | 150 | 189 | 100 | 250 | 420 | 210 | 8 | 4-M16 | 15,4 |
| 150 | 6" | 60 | 175 | 220 | 101 | 250 | 471 | 240 | 8 | 4-M20 | 18,5 |
| 200 | 8" | 60 | 205 | 275 | 124 | 310 | 577 | 295 | 8 | 4-M20 | 34,8 |
| 250 | 10" | 70 | 250 | 326 | 126 | 310 | 677 | 350 | 12 | 8-M20 | 47,0 |
| 300 | 12" | 70 | 300 | 380 | 128 | 310 | 777 | 400 | 12 | 8-M20 | 61,0 |
| 350 | 14" | 96 | 339 | 438 | 290 | 500 | 939 | 460 | 16 | 10-M20 | 117,0 |
| 400 | 16" | 100 | 392 | 494 | 290 | 500 | 1037 | 515 | 16 | 10-M24 | 151,0 |
| 450 | 18" | 106 | 434 | 547 | 290 | 500 | 1125 | 565 | 20 | 14-M24 | 187,0 |
| 500 | 20" | 110 | 487 | 613 | 290 | 500 | 1237 | 620 | 20 | 14-M24 | 205,0 |
| 600 | 24" | 110 | 592 | 716 | 290 | 500 | 1432 | 725 | 20 | 14-M27 | 292,0 |

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
Ду 300-450 : 7 бар
Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

| По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик) | Максимальная температура | |
|--|---------------------------|--------------------------|
| Металл / металл | Т макс. : -10°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |
| Белый нитрил | Т макс. : -10°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |
| ЭПДМ | Т макс. : -10°C / +130°C. | <input type="checkbox"/> |
| Силикон | Т макс. : -10°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| FPM (Viton®) | Т макс. : -10°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| PTFE | Т макс. : +4°C / +170°C. | <input type="checkbox"/> |
| CSM (Hypalon®) | Т макс. : +4°C / +80°C. | <input type="checkbox"/> |



Стандартное
уплотнение



Уплотнение
Металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : категория III модуль H.
По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.