

КРАН ШАРОВОЙ МУФТОВЫЙ СО СПУСКНИКОМ

РУКОЯТКА-БАБОЧКА

Серия STANDARD

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.1113



EAC

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кран шаровой муфтовый со спускником рукоятка-бабочка изготовлены в соответствии с технической спецификацией LW-PD-F09-02S.

Изготовитель:

Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.

Импортер: Общество с ограниченной ответственностью «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-СN.РА08.В.94748/22 от 09.01.2023.

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №77.42.03.П.003495.11.19 от 24.11.2019г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые со спускником предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости, неагрессивные к материалам шарового крана. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры. Наличие встроенного в шаровой кран дренажного патрубка (спускника) позволяет заменить комбинацию запорной арматуры и тройника с пробкой.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики крана

| Характеристика | Ед. изм. | Значение | Нормативный документ |
|--|----------|---|----------------------|
| По типу проточной части корпуса | - | Неполнопроходной | LW-PD-F09-02S |
| По типу присоединения к трубопровод | - | С резьбовым присоединением к трубопроводу | LW-PD-F09-02S |
| по направлению потока рабочей среды (конструкции корпуса) | - | проходной | LW-PD-F09-02S |
| По функциональному назначению | - | Запорный | LW-PD-F09-02S |
| По виду управления | - | С ручным управлением | LW-PD-F09-02S |
| Диапазон номинальных диаметров (DN) | мм | 15 | ГОСТ 28338 |
| Тип присоединительных резьб | - | Трубная цилиндрическая | ГОСТ 6357 |
| Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра | бар | до 40 | ГОСТ 26349 |
| Давление рабочее (Pr) в зависимости от номинального диаметра | бар | см. Таблицу 2 - зависимости Pr от T°C | ГОСТ 356 |
| Давление пробное (Pпр) в зависимости от номинального диаметра | бар | до 60 | ГОСТ 356 |

Продолжение. Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики крана

| Характеристика | Ед. изм. | Значение | Нормативный документ |
|--|----------|----------------|------------------------------|
| Материал основной | - | Латунь ЛС 59-1 | ГОСТ 15527, LW-PD-F09-02S |
| Температура рабочей среды | °С | от -10 до +150 | LW-PD-F09-02S |
| Температура окружающей среды | °С | от -20 до +60 | ГОСТ 15150 LW-PD-F09-02S |
| Герметичность затвора | - | Класс А | ГОСТ Р 9544, LW-PD-F09-02S |
| Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях | % | до 50 | LW-PD-F09-02S |
| Установочное положение | - | произвольное | LW-PD-F09-02S |
| Направление подачи рабочей среды | - | произвольное | LW-PD-F09-02S |
| Размер резьбы пробки | - | G 1/4" | LW-PD-F09-02S |
| Диаметр штуцера под сланг | мм | 9 | LW-PD-F09-02S |
| Размер шестигранника запорного плунжера | мм | 5 | LW-PD-F09-02S |
| Вид покрытия | - | Никель | ГОСТ 9.303 |
| Ремонтопригодность | - | да | ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02S |
| Ресурс до | циклы | 25000 | ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02S |
| Срок службы, не менее | лет | 10 | ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02S |

Таблица 2 – Зависимость рабочего давления от температуры

| Температура рабочей среды, °С | Рабочее давление (бар) |
|-------------------------------|------------------------|
| | 1/2" |
| -20 | 6 |
| 0 | 40 |
| 20 | 40 |
| 40 | 40 |
| 60 | 40 |
| 80 | 25 |
| 100 | 25 |
| 120 | 25 |
| 150 | 16 |

Таблица 3 – Пропускная способность шаровых кранов

| Мод. | 1113 |
|----------|-------|
| DN | 15 |
| Kv, м3/ч | 15,63 |

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

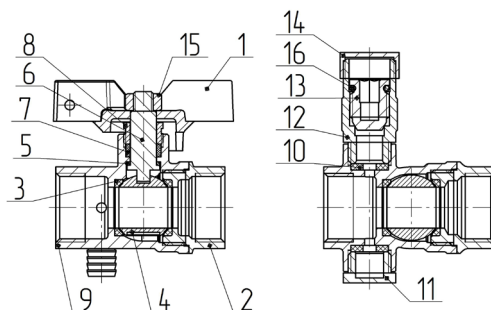


Рисунок 1 – Конструкция шарового крана

Таблица 4 – Конструкция крана и номенклатура

| № | Детали | Кол-во, шт. | Материал | Марка | Покры-тие | Норма-тивный документ |
|----|-----------------------------|-------------|---------------------------|----------------------|---------------------|------------------------|
| 1 | Рукоятка-бабочка | 1 | Алюминиевый сплав | AL (AK-7) | По-рошко-вая краска | ГОСТ 380, ГОСТ 9.301 |
| 2 | Корпус | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 3 | Уплотнение шара | 2 | Тефлон | PTFE (Фторо-пласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 4 | Шар | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Хром | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 5 | Уплотнение штока | 1 | Этиленпропиленовый каучук | EPDM | - | ISO 4097 |
| 6 | Шток | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без по-крытия | ГОСТ 15527 |
| 7 | Уплотнение саль-ника | 1 | Тефлон | PTFE (Фторо-пласт-4) | - | ГОСТ 10007 |
| 8 | Гайка сальника | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без по-крытия | ГОСТ 15527 |
| 9 | Корпус | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 10 | Уплотнительная прокладка | 1 | Этиленпропиленовый каучук | EPDM | - | ISO 4097 |
| 11 | Пробка | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 12 | Корпус спускной части крана | | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 13 | Плунжер | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Без по-крытия | ГОСТ 15527 |

Продолжение. Таблица 4 – Конструкция крана и номенклатура

| № | Детали | Кол-во, шт. | Материал | Марка | Покры-тие | Норма-тивный документ |
|----|-----------------------|-------------|---------------------------|------------|-----------|------------------------|
| 14 | Колпачок | 1 | Латунь | ЛС 59-1 | Никель | ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301 |
| 15 | Накидная гайка | 1 | Конструкционная сталь | S235 (Ст3) | Цинк | EN 10025, ГОСТ 380 |
| 16 | Уплотнительное кольцо | 1 | Этиленпропиленовый каучук | EPDM | - | ISO 4097 |

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

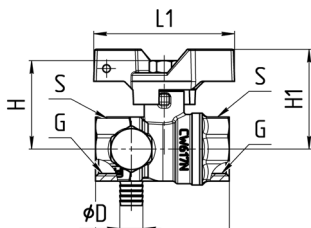


Рисунок 2 – Габаритные размеры крана.

Таблица 5 – Габаритные размеры крана и технические характеристики

| Арт. | DN | Дэф, мм | G | L, мм | H, мм | L1, мм | H1, мм | S | D | PN, бар | Pпр, бар | Масса, г |
|---------|----|---------|------|-------|-------|--------|--------|----|---|---------|----------|----------|
| 1113-01 | 15 | 15 | 1/2" | 54,7 | 35 | 55 | 39,4 | 25 | 9 | 40 | 60 | 214 |

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Шаровый кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».

7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

7.3. Краны упаковываются согласно LW-PD-F09-02S в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.

8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.

8.4. Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.

8.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.

8.6. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 9.1. Маркировка указана на корпусе шарового крана и содержит: артикул, дату изготовления, основной материал, стандарты соответствия, диаметр условный, давление номинальное, товарный знак.
- 9.2. Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении. Сторона расположения пробки и корпуса спускной части крана выбирается произвольно.
- 9.3. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 9.4. Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- 9.5. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм.
- 9.6. Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.
- 9.7. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
- 9.8. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 6.

Таблица 6 – Предельное значение крутящего момента

| | |
|---------------------|-----------|
| DN | 15 |
| Крутящий момент, Нм | 30 |

- 9.9.В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.
- 9.10.В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 9.11.В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.
- 9.12.После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
- 9.13.В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
- 9.14.Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
- 9.15.Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать шаровой кран в качестве регулирующей арматуры.
- 9.16.Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 9.17.Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
- 9.18.Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.
- 9.19.При установке на открытом воздухе краны должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

- 10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 11.1.Транспортирование клапанов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 11.2.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Клапаны допускается перевозить всеми

видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке клапаны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность клапанов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.3. Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Клапаны допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении клапаны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность клапанов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4. В процессе изготовления, хранения, транспортировки клапаны балансирующие не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие шаровых кранов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

12.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

12.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.

13.3. Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.

13.4. Заменённое изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

13.5. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

13.6. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.7. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

14 ОТМЕТКА О ПРИЕМКЕ

Кран шаровой арт. _____ изготовлен в соответствии с технической спецификацией LW-PD-F09-02S и признан годным к эксплуатации.
Дата изготовления указана на корпусе крана.
Отметка службы качества завода – изготовителя:

Дата приемки: « » 20 г.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(наименование товара)

| <u>№</u> | <u>н/н</u> | <u>Кол-во, шт.</u> | <u>Примечание</u> |
|----------|------------|--------------------|-------------------|
| <u>1</u> | | | |
| <u>2</u> | | | |
| <u>3</u> | | | |
| <u>4</u> | | | |
| <u>5</u> | | | |

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

