


**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-088-003089-24**

**Грузоотправитель:** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, зд. 45

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект" Россия, 142700, Московская обл., г. Видное, ш. Белокаменное, д.1, корп.4, пом.50, БИРЮЛЕВО-ТОВАРНАЯ

**Заказ:** 0022014417

**Приказ на отгрузку:** 0082065130

**Вагон:** 55038160

**Дата отгрузки:** 08.08.2024

Продукция		Количество грузовых мест
Наименование	НД	
Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 Гр. "В"	13

№ пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	243005312	2414327	20	108	3.5	2423033660	37	444	4005
2	243005312	2414432	20	108	3.5	2423033661	37	444	4005
3	243005313	2414432	20	108	3.5	2423033662	37	444	4005
4	243005313	2414432	20	108	3.5	2423033663	37	444	4005
5	243005313	2414327	20	108	3.5	2423033664	37	444	4005
6	243005313	2414327	20	108	3.5	2423033667	37	444	4005
7	243005313	2414327	20	108	3.5	2423033668	37	444	4005
8	243005313	2414327	20	108	3.5	2423033669	37	444	4005
9	243005313	2414327	20	108	3.5	2423033670	37	444	4005
10	243005313	2414327	20	108	3.5	2423033671	37	444	4005
11	243005314	2414327	20	108	3.5	2423033672	37	444	4005
12	243005314	2414327	20	108	3.5	2423033673	37	444	4005
13	243005315	2414327	20	108	3.5	2423033686	37	444	4005
ИТОГО:							481	5772	52065

**Химический состав основного металла труб, %**

№ пп	Номер плавки	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	N	As
1	2414327	0.18	0.18	0.13	0.003	0.006	0.023	0.1	0.09	0.12	0.007	0.003
2	2414432	0.18	0.18	0.14	0.002	0.003	0.024	0.05	0.09	0.14	0.008	0.003



## Механические свойства основного металла труб

№ пп	Номер партии	Предел текучести, Кгс/мм <sup>2</sup>	Временное сопротивление, Кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %
1	243005312	49, 49	58, 59	30.5, 30
2	243005313	49, 49	58, 58	31, 30
3	243005314	45, 46	53, 53	30, 30.5
4	243005315	45, 47	54, 54	30.5, 30

## Механические свойства сварного соединения

№ пп	Номер партии	Временное сопротивление, Кгс/мм <sup>2</sup>	Испытание на сплющивание 90 град.	Испытание на сплющивание 0 град.
1	243005312	51.3, 51.5	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
2	243005313	50.6, 50.9	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
3	243005314	50.4, 50.4	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
4	243005315	49.6, 50.7	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)

## Гидравлические испытания

№ п/п	Номер партии	Величина давления, МПа	Время выдержки, с
1	243005313	3	5
2	243005314	3	5
3	243005312	3	5
4	243005315	3	5

## ПРИМЕЧАНИЕ

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
- Размеры и предельные отклонения труб соответствуют ГОСТ 10704.
- Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида «I» по ГОСТ 10705.
- Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
- Трубы поставляются по теоретической массе.
- При проведении неразрушающего контроля по периметру всей трубы, гидравлическое испытание труб вида «I» разрешается не проводить.
- Химический состав углеродистой качественной марки стали 20 соответствует ГОСТ 1050
- Трубы немерной длины.

Сформировал

Бумагина Л.Н.

Уполномоченный  
представитель ОТК

Лескина Г.В.