

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00094/20

Серия **RU** № **0180453**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Телефон: +78312820567. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СантехСтройКомплект». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: Россия, 430034, Республика Мордовия, город Саранск, Лямбирское шоссе, дом 18. Телефон: +78342777272. Адрес электронной почты: otvod13@mail.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1021301065939.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "СантехСтройКомплект". Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 430034, Республика Мордовия, город Саранск, Лямбирское шоссе, дом 18.

ПРОДУКЦИЯ

Комплекующие детали трубопроводов 3 категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0632083). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 1468-001-27795884-2014 "Стальные приварные отводы бесшовные из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм. Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307931100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0632084). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы: 10 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 1 год. ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия»; ГОСТ 17375-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R=1,5DN). Конструкция.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 25.08.2020 **ПО** 24.08.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Воронов Олег Алексеевич

Овчинникова Татьяна Сергеевна

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00094/20

Серия **RU** № **0632083**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7307931100	<p>Комплекующие детали трубопроводов 3 категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 - отводы стальные приварные крутоизогнутые бесшовные из углеродистой и низколегированной стали, типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90 градусов для рабочих сред группы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 для газа и паров DN 125 толщиной стенки 3,5 максимально допустимым рабочим давлением 5,22 МПа; толщиной стенки 4,0 мм максимально допустимым рабочим давлением 5,98 МПа; DN 150 толщиной стенки 4,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,96 МПа; толщиной стенки 4,5 максимально допустимым рабочим давлением 5,6 МПа; толщиной стенки 6,0 максимально допустимым рабочим давлением 7,45 МПа; толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 10,1 МПа; DN 200 толщиной стенки 5,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,45 МПа; толщиной стенки 6,0 мм максимально допустимым рабочим давлением 5,36 МПа; DN 250 толщиной стенки 6,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,28 МПа; толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 5,74 МПа; DN 300 толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,82 МПа, толщиной стенки 10,0 максимально допустимым рабочим давлением 6,05 МПа, - группы 2, для газа и паров DN 300 толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,46 МПа; толщиной стенки 10,0 максимально допустимым рабочим давлением 5,69 МПа. 	<p>ТУ 1468-001-27795884-2014 "Стальные приварные отводы бесшовные из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм. Технические условия"</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Воронов Олег Алексеевич
(ф.и.о.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00094/20

Серия **RU** № **0632084**

Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Протокол испытаний № 21АВ19.00320/И-20 от 13.08.2020 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АВ19.

Акт о результатах анализа состояния производства от 14.07.2020, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

1. ТУ 1468-001-27795884-2014 «Стальные приварные отводы бесшовные из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм. Технические условия».
2. Обоснование безопасности 24.20.40 -001-27795884-2020 ОБ.
3. Паспорт на отвод 90 - 219x6,0 № 101 от 26.06.2020;
4. Руководство по эксплуатации ОГ 001.00.000 РЭ.
5. Расчеты на прочность «Допустимое давление для отводов трубопроводов при температуре 120 °С на период работы 100000 часов».
6. Сведения о проведенных испытаниях:
 - Протокол гидравлических испытаний № ГИ-6/06.2020 от 26.06.2020;
 - Данные о визуально-измерительном контроле: акт № ИСХ-6/06.2020 от 26.06.2020;
 - Протокол испытаний на механические свойства металла деталей № 04/20 от 22.05.2020;
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - Типовой технологический процесс на изготовление стальных приварных отводов бесшовных из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R = 1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм в соответствии с ТУ 1468-001-27795884-2014 методом горячей протяжки через роугообразный сердечник;
 - РД 03-606-03 «Инструкция по визуальному контролю»;
8. Чертеж общего вида № 219.6.
9. Сведения о применяемых материалах: сертификат качества АК-052312/01 от 06.04.2019 труба из углеродистой стали (сталь 20).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(Ф.И.О.)