

**Клапан запорный
фланцевый 15с22нж
Ру4,0МПа**

ПАСПОРТ



Производитель: HEBEI JIWEI VALVE TRADING CO., LTD

Адрес: ROOM 1803, 1 FLOOR SHIDAI PLAZA, NO.28 YEJIN SOUTH ROAD, QIAOXI DISTRICT, XINGTAI CITY, HEBEI P.R., CHINA.

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

EAC	Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА09.В.44914/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21BC05)
	Срок действия с 07.11.2023 по 06.11.2028

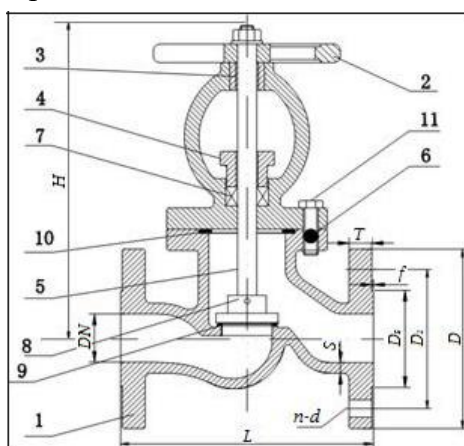
EAC	Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.37035/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21BC05)
	Срок действия с 07.11.2023 по 06.11.2028

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Клапаны применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
- 1.2. Направление среды – под золотник.
- 1.3. Использование клапанов в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. золотник должен быть опущен или поднят до упора.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Типовая фигура: 15с22нж.
- 2.2. Рабочее давление: 4,0 МПа.
- 2.3. Температура рабочей среды: От-40 °С до+425°С.
- 2.4. Материалы основных деталей: сталь, нержавеющая сталь.
- 2.5. Рабочая среда: вода.
- 2.6. Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 (исп.1, ряд 2).
- 2.7. Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-2015 кл. «А».



DN	Материал	L	H	S	D	D1	D2	T	f	n-d	Вес
		мм									кг
15	1. Корпус - Сталь	130	195	5	95	65	45	14	2	4-14	4,1
20	2. Маховик - Ковкий чугун	150	205	7	105	75	55	14	2	4-14	5,3
25	3. Гайка - Ковкий чугун	160	215	7	113	85	65	14,5	2	4-14	6,4
32	4. Втулка - Ковкий чугун	180	240	7	130	100	76	16,5	2	4-18	8,4
40	5. Шток - Нержавеющая сталь	200	260	7	145	110	85	18	3	4-18	12
50	6. Штырь - Сталь	230	280	7	160	125	99	19,5	3	4-18	15
65	7. Уплотнение - Графит	290	330	9	180	145	120	20	3	8-18	24
80	8. Диск - сталь	310	350	7	195	160	134	22	3	8-18	28,5
100	9. Уплотнительная поверхность - Нержавеющая сталь	350	400	7	230	190	160	23	3	8-23	42
125	10. Уплотнение - Металлическая прокладка	400	485	7	270	220	182	25	3	8-25	62
150		480	495	8	300	250	216	28	3	8-25	80
200	11. Болт - Сталь	600	620	10	375	320	283	28	3	12-25	145

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 3.1. Клапан состоит из следующих основных деталей: корпуса, золотника, крышка, шпинделя, сальника, маховика, резьбовой втулки, кулачковой втулки, маховика и прокладки.
- 3.2. Для предотвращения прохода рабочей среды между шпинделем и крышкой в сальниковой камере помещена плетеная сальниковая набивка, поджимаемая сальником с помощью двух откидных болтов.
- 3.3. Клапан закрывается вращением маховика. При закрывании клапана золотник, получая поступательное движение через резьбовую втулку на шпиндель, перекрывает проход.

4. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 4.1. Продолжительность службы и исправность клапанов зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.
- 4.2. Непосредственно перед установкой клапанов на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости (удалить заглушки). Уплотнительные поверхности корпуса тщательно протереть.
- 4.3. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод и ответные фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины.
- 4.4. Клапаны монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия.
- 4.5. При установке клапанов на трубопровод необходимо произвести подтяжку прокладочных материалов сальникового уплотнения, т.к. транспортировка и длительное хранение могут повлиять на герметичность клапанов по шпинделю. Эти факторы не являются браковочным признаком.
- 4.6. Рабочее положение затвора клапана - полностью открыт или полностью закрыт. Использовать клапан для регулирования параметров среды не допускается.
- 4.7. При монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений. По возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.8. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку.
- 4.9. Положение клапанов на трубопроводе – любое, но рекомендованное вертикальное - маховиком вверх. Направление движения транспортируемой среды должно соответствовать стрелке на корпусе клапана.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.
- 5.2. Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной безопасности.
- 5.3. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе и внутренней полости клапана.
- 5.4. Не допускается применять удлинители и гаечные ключи, размер которых больше, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
- 5.5. Обслуживающий персонал, производящий работы по ремонту, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.
- 6.2. Техническое обслуживание должно проводиться в плановом порядке по графикам эксплуатационной службы.
- 6.3. При осмотре проверяется: общее состояние клапана, состояние болтовых соединений и сальникового уплотнения, резьбовая часть шпинделя должна быть смазана.
- 6.4. Если устранить протечку в сальниковой камере путем подтяжки болтов невозможно, сальниковую набивку следует заменить. После замены, втулка сальника должна войти в гнездо сальниковой камеры не менее, чем на 2 мм, но не более 30 % своей высоты.
- 6.5. Конструкцией клапана предусмотрена возможность ремонта уплотнительных поверхностей затвора путем наплавки, проточки и притирки.
- 6.6. Для проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником. После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку.
- 6.7. Для устранения дефектов клапаны можно разбирать как непосредственно на отключенном трубопроводе, так и снять их для удобства обслуживания.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 7.1. Клапан в сборе.
- 7.2. Паспорт – 1 экземпляр на партию товара.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 1 год со дня отгрузки потребителю, срок службы – 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 10.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

12. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 12.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 12.3. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 12.4. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 12.5. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.6. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

_____ (наименование приобретенного товара)

<i>№</i>	<i>Н/н</i>	<i>Кол-во, шт.</i>	<i>Примечание</i>
1			
2			
3			

Название и адрес торгующей организации

Дата продажи: _____

ФИО/подпись продавца и
печать торгующей организации: _____
М.П.

Подпись покупателя (претензий к товарному виду и кол-ву изделий не имею):

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.