

Упаковочный талон  
ООО «Производственное  
предприятие «Краснокутский  
арматурный  
завод»

Кран конусный проходной  
сальниковый муфтовый латунный

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) -11Б66к  
ТУ 3712-001-75973708-2012  
ДУ 25

30 штук

Упаковщик

*Сорокина*

«    »

2024г.



Общество с ограниченной  
Ответственностью  
«Производственное предприятие  
«Краснокутский арматурный  
завод»

413232 г. Красный Кут  
Саратовской области  
ул. Куховаренко, 192  
Паспорт и инструкция по эксплуатации

Кран конусный проходной  
сальниковый муфтовый латунный  
Ру 1,0 МПа (10кгс/см<sup>2</sup>)- 11Б66к  
ТУ 3712-001-75973708-2012

Гарантийный срок  
эксплуатации

- 12 мес.

ОТК

«    »

*Сорокина*



2024г.

Упаковочный талон  
ООО «Производственное  
предприятие «Краснокутский  
арматурный  
завод»

Кран конусный проходной  
сальниковый муфтовый латунный

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) -11Б66к  
ТУ 3712-001-75973708-2012  
ДУ 25

30 штук

Упаковщик

*Сорокина*

«    »

2024г.



Общество с ограниченной  
Ответственностью  
«Производственное предприятие  
«Краснокутский арматурный  
завод»

413232 г. Красный Кут  
Саратовской области  
ул. Куховаренко, 192

Паспорт и инструкция по эксплуатации

Кран конусный проходной  
сальниковый муфтовый латунный  
Ру 1,0 МПа (10кгс/см<sup>2</sup>)- 11Б66к  
ТУ 3712-001-75973708-2012

Гарантийный срок  
эксплуатации

- 12 мес.

ОТК

«    »

*Сорокина*



2024г.

**Паспорт и инструкция по эксплуатации  
Крана конусного проходного сальникового муфтового латунного 11Б6бк по  
ТУ 3712-001-75973708-2012**

**1. Технические характеристики**

- 1.1. Ру 1,0 МПа ( 10кгс\см<sup>2</sup>)
- 1.2. Рабочая среда – вода, самосмазывающие жидкости.
- 1.3. Температура рабочей среды: вода до +80 °С, самосмазывающие жидкости до +100 °С.
- 1.4. Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-2005.

**2. Указания мер безопасности.**

- 2.1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 2.2. Перед установкой кранов на трубопровод проверить состояние внутренних полостей крана и трубопровода. Краны и трубопровод должны быть очищены от загрязнения.

**3. Указания по эксплуатации и хранению**

- 3.1. В период эксплуатации, при обнаружении течи среды через сальниковое уплотнение, произвести подтяжку сальника.
- 3.2. Краны должны храниться в условиях, гарантирующих их от повреждения и загрязнения.

**Норматив возврата цветных металлов при списании крана**

Обозначение Детали	Наименование детали	Марка материала	Масса детали (кг)	Норматив возврата (кг)
0535402324203	Пробка	ЛЦ 40СД	0,108	0,098
0535409873163	Гайка	ЛЦ 40 Сд	0,050	0,046
0535508216102	Корпус	ЛЦ 40 Сд	0,259	0,250
0535402324203	Пробка	ЛЦ40Сд АрмамидПАСВ30	0,054	0,054

**Паспорт и инструкция по эксплуатации крана конусного проходного сальникового  
муфтового латунного 11Б6бк. ТУ 3712-001-75973708-2012**

**1. Технические характеристики.**

- 1.1. Ру 1,0 МПа ( 10кгс\см<sup>2</sup>)
- 1.2. Рабочая среда – вода, самосмазывающие жидкости.
- 1.3. Температура рабочей среды: вода до +80 °С, самосмазывающие жидкости до +100 °С.
- 1.4. Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-2005.

**2. Указания мер безопасности**

- 2.1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 2.2. Перед установкой кранов на трубопровод проверить состояние внутренних полостей крана и трубопровода. Краны и трубопровод должны быть очищены от загрязнения.

**3. Указания по эксплуатации и хранению.**

- 3.1. В период эксплуатации, при обнаружении течи среды через сальниковое уплотнение, произвести подтяжку сальника.
- 3.2. Краны должны храниться в условиях, гарантирующих их от повреждения и загрязнения.

**Норматив возврата цветных металлов при списании крана**

Обозначение Детали	Наименование детали	Марка материала	Масса детали (кг)	Норматив возврата (кг)
0535402324203	Пробка	ЛЦ 40СД	0,108	0,098
0535409873163	Гайка	ЛЦ 40 Сд	0,050	0,046
0535508216102	Корпус	ЛЦ 40 Сд	0,259	0,250
0535402324203	Пробка	ЛЦ40Сд АрмамидПАСВ30	0,054	0,054