

Кран шаровой полный проход разборный фланцевый

11с67п СФ.00.(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

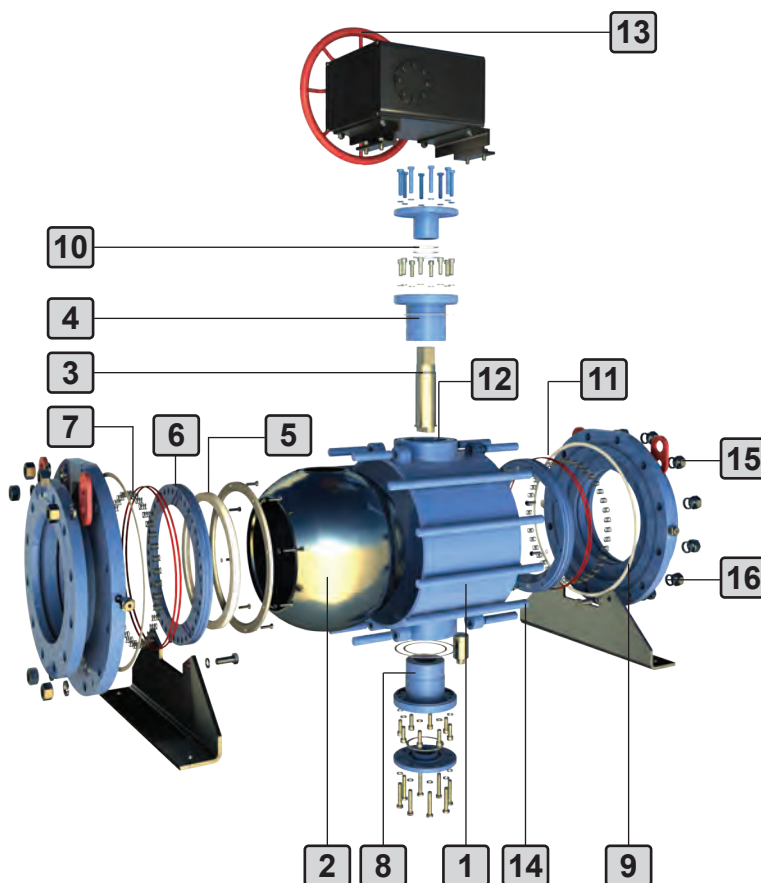
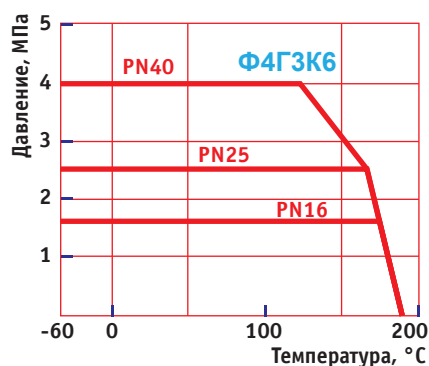


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Шар
3	Шпindel
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Обойма седла
7	Пружина
8	Опора
9	Прокладка
10	Уплотнение шпинделя
11	Кольцо уплотнительное
12	Кольцо
13	Маховик
14	Шпилька
15	Гайка
16	Шайба

11с67п СФ.00 (У1)

11с67п СФ.01 (ХЛ1)

11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
Сталь20	09Г2С
20Х13	12Х18Н10Т
Сталь20	14Х17Н2
Сталь20	09Г2С
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Сталь20	09Г2С
60С2А оцинкованная	
Сталь20	09Г2С
Gambit	
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Резина РТС-002 мчп	
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Ст3	
Сталь35	14Х17Н2
Сталь35	14Х17Н2
Ст3	

Основные размеры и масса

		PN16																	
		MM															кг		
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.3.016.200	11с67п СФ.01.3.016.200	200	330	335	295	288	415	533	198	195	-	-	-	-	-	22	12	109,3	2720
11с67п СФ.00.3.016.250	11с67п СФ.01.3.016.250	250	450	405	355	320	506	568	240	245	-	-	-	-	-	26	12	187	12750
11с67п СФ.00.3.016.300	11с67п СФ.01.3.016.300	300	500	460	410	370	503	731	380	295	338	300	483	443	18	26	12	340	19550
11с67п СФ.00.3.016.350	11с67п СФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	686	900	440	335	-	-	-	-	-	26	16	620	25415
11с67п СФ.00.3.016.400	11с67п СФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	30	16	825	31620
11с67п СФ.00.3.016.500	11с67п СФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	997	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	33	20	1650	50150
11с67п СФ.00.3.016.600	11с67п СФ.01.3.016.600	600	1067	840	770	685	1127	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	36	20	2870	78200
11с67п СФ.00.3.016.700	11с67п СФ.01.3.016.700	700	1244	910	840	794	1128	1683	748	624	737	655	1340	1272	33	36	20	3728	106250

		PN25																	
		MM															кг		
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.3.025.200	11с67п СФ.01.3.025.200	200	400	380	310	278	483,5	533	198	195	-	-	-	-	-	26	12	136,6	2720
11с67п СФ.00.3.025.250	11с67п СФ.01.3.025.250	250	450	425	370	335	506	568	245	245	-	-	-	-	-	30	12	201,5	12750
11с67п СФ.00.3.025.300	11с67п СФ.01.3.025.300	300	500	485	430	390	503	731	380	295	338	300	590	554	18	30	16	345	19550
11с67п СФ.00.3.025.350	11с67п СФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	686	900	440	335	-	-	-	-	-	33	16	755	25415
11с67п СФ.00.3.025.400	11с67п СФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	36	16	850	31620
11с67п СФ.00.3.025.500	11с67п СФ.01.3.025.500	500	991	730	660	615	1035	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	36	20	1695	50150
11с67п СФ.00.3.025.600	11с67п СФ.01.3.025.600	600	1143	840	770	720	1127	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	39	20	2885	78200
11с67п СФ.00.3.025.700	11с67п СФ.01.3.025.700	700	1244	910	840	820	1128	1683	748	н/д	735	655	1340	1272	33	39	24	3750	106250

		PN40																	
		MM															кг		
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.3.040.150	11с67п СФ.01.3.040.150	150	403	300	250	212	481	484	163	148	-	-	-	-	-	26	8	97,1	2024
11с67п СФ.00.3.040.200	11с67п СФ.01.3.040.200	200	502	375	320	285	509	657	290	195	236	196	431	391	18	30	12	249	2720
11с67п СФ.00.3.040.250	11с67п СФ.01.3.040.250	250	568	445	385	345	568	725	420	245	348	288	577	537	18	33	12	411	12750
11с67п СФ.00.3.040.300	11с67п СФ.01.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	380	295	338	300	573	533	18	33	16	550	19550
11с67п СФ.00.3.040.350	11с67п СФ.01.3.040.350	350	762	570	510	465	762	900	440	335	-	-	-	-	-	36	16	805	25415
11с67п СФ.00.3.040.400	11с67п СФ.01.3.040.400	400	838	655	585	505	838	920	450	385	520	476	703	655	22	39	16	1090	31620
11с67п СФ.00.3.040.500	11с67п СФ.01.3.040.500	500	991	755	670	615	1035	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	42	20	1970	50150
11с67п СФ.00.3.040.600	11с67п СФ.01.3.040.600	600	1143	890	795	735	1165	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	48	20	3000	78200
11с67п СФ.00.3.040.700	11с67п СФ.01.3.040.700	700	1650	980	865	840	1165	1683	748	654	735	655	1340	1272	33	50	24	5370	106250

