

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит. ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 00072 ф-н.г. Выдан 04.06.24 г. Документ основание: Договор поставки

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД

ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, ДОМ. №1

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Ударная вязкость, Дж/См*2	Кол-во, шт.
			Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %			
Фланец 25-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	0406	470	335	36	62	-	1540	
Фланец 32-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	0406	470	335	36	62	-	1764	
Фланец 40-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	0406	470	335	36	62	-	560	
Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	0406	470	335	36	62	-	520	
Фланец 65-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	0406	470	335	36	62	-	288	
Фланец 80-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	0406	470	335	36	62	-	2000	
Фланец для ПЭ 32-10 (вн51) для трубы (40Дн) ст.20	1,0	0406	470	335	36	62	-	50	
Фланец для ПЭ 32-16 (вн51) для трубы (40Дн) ст.20	1,6	0406	470	335	36	62	-	50	
Фланец для ПЭ 50-16 (вн78) для трубы (63Дн) ст.20	1,6	0406	470	335	36	62	-	250	

Материал фланцев – Ст.20 ГОСТ 1050-2013

Ведения по заготовке – круг, лист

Сертификат соответствия регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17.10334 срок действия по 21.06.2024 г. Декларация о соответствии :ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.46616/23 от 08.12.2023 г.

При обработке используется СОЖ Автокат-78 – защита от коррозии
Для консервации при упаковке используется масло И-40, так же фланцы прокладывается противокоррозионной бумагой УНИ 22-80 ГОСТ 16295-2018

Штамп



Подпись

