

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный фланцевый стандартнопроходной, климатическое исполнение У1, с редуктором **11с67п (КЗШС41нж) 5СФ.00.3**, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ.00031.

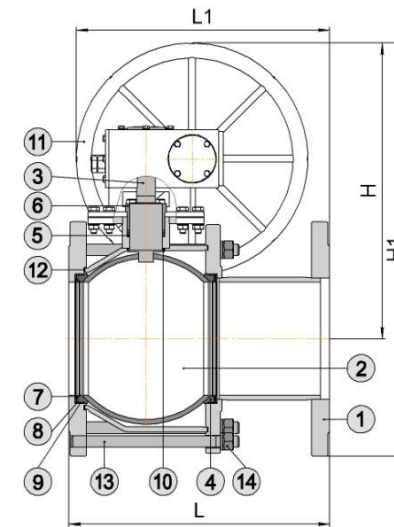
## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D <sub>эф</sub>	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
65	16 (1,6)	48	200	200	150	325	18,1
	25 (2,5)		270	270			19,7
	40 (4,0)		241	241			22,0
100	16 (1,6)	75	230	307	276	384	28,6
	25 (2,5)		300	375	282	397	32,8
	40 (4,0)		305	450	370	485	47,1
125	16 (1,6)	98	255	401	375	498	52,5
	25 (2,5)		325	469	407	510	62,6
	40 (4,0)		381	421	407	542	73,7
150	16 (1,6)	98	280	426	395	535	56,3
	25 (2,5)		350	494	407	557	66,2
	40 (4,0)		403	432	410	560	77,4
200	16 (1,6)	148	330	400	490	658	83,7
	25 (2,5)		400	480	490	682	108,0
	40 (4,0)		419	510	506	714	127,0
250	16 (1,6)	195	450	600	533	736	123,5
	25 (2,5)		505	505	533	746	155,0
	40 (4,0)		502	568	630	1050	165,0

Размеры фланцев	по ГОСТ 33259, исполнение В
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Температура рабочей среды	от -40°C до +250°C
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)
Средний ресурс до замены	10000 циклов
Средний срок службы	30 лет

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1	корпус	сталь 20	8	кольцо опорное	ст 3
2	шар	сталь 08Х18Н10	9	кольцо уплотнительное	резина ВА13Д
3	шпindelь	сталь 20Х13	10	кольцо	фторопласт МФ-3
4	кольцо уплотнительное	фторопласт МФ-3	11	маховик	ст 3
5	уплотнение шпинделя	фторопласт МФ-3	12	прокладка	Gambit AF-200G
6	втулка нажимная	сталь 20	13	шпилька	сталь 35
7	пружина тарельчатая	сталь 60С2А	14	гайка	сталь 35



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.  
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

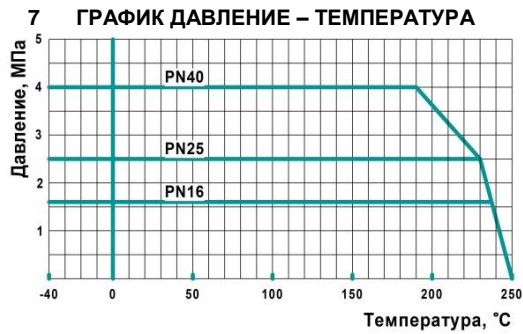
- 4.1 Открытие КШ производится вращением маховика против часовой стрелки до упора. Открытое или закрытое положение КШ определяется по указателю на редукторе.  
4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.  
4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.  
4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.  
5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.  
5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.  
5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.  
5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200, DN250 выступает за плоскость фланца ближнего к шару.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.  
6.2 Редуктор ремонтпригоден. Состояние редуктора проверяется не реже одного раза в шесть месяцев. Во время осмотра проверить состояние зубчатых передач, а так же наличие смазки на зубчатой передаче и в подшипниковых узлах. При необходимости нанести смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 или Литол-24 ГОСТ 21150.  
6.3 При обслуживании проверить:  
- герметичность относительно окружающей среды;  
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.  
6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:  
• Протечка по шпинделю:  
- подтянуть винты нажимной втулки (6); добавить уплотнительные кольца (5).  
• Протечка в затворе:  
- подтянуть гайки (14) на шпильках (13); заменить уплотнительные кольца (4); заменить прокладки (12).  
• Протечка по уплотнению корпуса:  
- подтянуть гайки (14); заменить прокладки (12).



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
 Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
 тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)  
 www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90

**8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

**9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

**10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

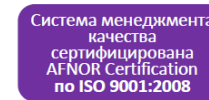
- 10.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.

10.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 04671406-003-1999 (ТУ У 04671406-02-96) и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК	Дата	Подпись
------------	------	---------



Кран шаровой

**11с67п (КЗШС41нж)**

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации