

8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.
- 10.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 29.1-04671406-005:2008 и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК	Дата	Подпись
------------	------	---------



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
 Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13
 тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)
 www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

10нж

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование и обозначение изделия: Кран шаровой цельносварной фланцевый полнопроходной, климатическое исполнение ХЛ1, с рукояткой 10нж45фт ЦФ.01.1 (PN16), 10нж46фт ЦФ.01.1 (PN25), 10нж47фт ЦФ.01.1 (PN40), далее КШ.
- 1.2 Предприятие изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 Назначение изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия техническому регламенту РФ С-УА.АЯ45.В.00390, Разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № РСР 00-35246, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12.

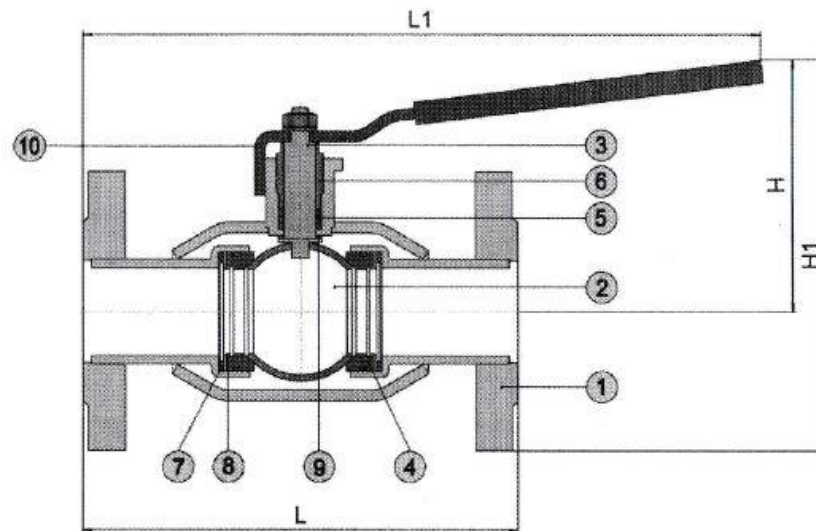
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D _{эф}	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг		
10	16 (1,6)	9	102	213	87	132	1,62		
	25 (2,5)		130	227			1,85		
	40 (4,0)		106	216			1,82		
15	16 (1,6)	12,5	130	227	87	135	1,9		
	25 (2,5)		117	221			3,03		
	40 (4,0)		150	237			3,11		
20	16 (1,6)	17	127	226	94	147	4,12		
	25 (2,5)		160	242			4,31		
	40 (4,0)		140	244			5,68		
25	16 (1,6)	24	180	264	117	185	5,89		
	25 (2,5)		185	265			6,62		
	40 (4,0)		200	382			6,81		
32	16 (1,6)	30	180	372	149	229	8,9		
	25 (2,5)		250	407			9,42		
	40 (4,0)		216	390			9,2		
40	16 (1,6)	37	200	382	167	257	11,0		
	25 (2,5)		270	417			11,68		
	40 (4,0)		210	487			15,34		
50	16 (1,6)	48	290	522	182	280	15,95		
	25 (2,5)		300	752			181	289	22,2
	40 (4,0)		296	33,32					
65	16 (1,6)	64	314	33,3	191	296	33,32		
	25 (2,5)		326	33,84					
	40 (4,0)		347	55,6					
80	16 (1,6)	75	357	57,0	207	347	57,0		
	25 (2,5)		426	70,0					
	40 (4,0)		438	70,8					

Размеры фланцев	по ГОСТ 12815, исполнение 1	
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана	
Температура рабочей среды	от -60°C до +180°C	
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544	
Климатическое исполнение	ХЛ1 по ГОСТ 15150 (не ниже -60°C)	
Средний ресурс до замены	10000 циклов	
Средний срок службы	10 лет	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

1	корпус	сталь 12Х18Н10Т	6	штулка нажимная	сталь 12Х18Н10Т
2	шар	сталь 12Х18Н10Т	7	пружина тарельчатая	сталь 40Х13
3	шпindelь	сталь 12Х18Н10Т	8	кольцо опорное	сталь 12Х18Н10Т
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	9	кольцо	фторопласт Ф4
5	уплотнение шпindelя	фторопласт Ф4	10	рукоятка	сталь 20



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по шпindelю - подтянуть нажимную втулку ⑥ (КШ до DN80 включительно), винты нажимной втулки (КШ DN100 и выше).