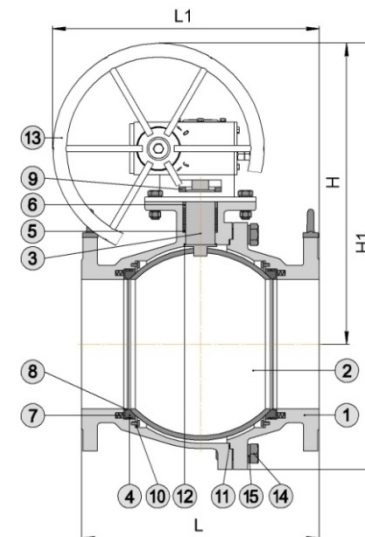


1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный литой фланцевый полнопроходной, климатическое исполнение ХЛ1, с редуктором **10нж45фт ЛФ.01.3** (PN16), далее КШ.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D _{эф}	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
150	16 (1,6)	148	280	420	465	620	66,0
200	16 (1,6)	195	330	445	530	730	105,0
250	16 (1,6)	248	450	505	570	810	170,0
Размеры фланцев		по ГОСТ Р 54432, исполнение В, по ГОСТ 12815, исполнение 1					
Рабочая среда		вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана					
Температура рабочей среды		от -60°C до +180°C					
Класс герметичности		класс А по ГОСТ Р 54808, ГОСТ 9544					
Климатическое исполнение		ХЛ1 по ГОСТ 15150 (не ниже -60°C)					
Средний ресурс до замены		10000 циклов					
Средний срок службы		10 лет					
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ							
1	корпус	сталь 12Х18Н9ТЛ	9	прижим	сталь 20		
2	шар	сталь 12Х18Н10Т	10	кольцо	сталь 12Х18Н10Т		
3	шпindelь	сталь 12Х18Н10Т	11	прокладка	фторопласт Ф4ГЗК6		
4	кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	12	кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6		
5	уплотнение шпинделя	фторопласт Ф4ГЗК6	13	маховик	ст 3		
6	втулка нажимная	сталь 12Х18Н10Т	14	болт	сталь 12Х18Н10Т		
7	пружина	сталь 12Х18Н10Т	15	шайба	30Х13		
8	кольцо опорное	сталь 12Х18Н10Т					



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
3.2 Паспорт на КШ.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится вращением маховика против часовой стрелки до упора. Открытое или закрытое положение КШ определяется по указателю на редукторе.
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Редуктор ремонтпригоден. Состояние редуктора проверяется не реже одного раза в шесть месяцев. Во время осмотра проверить состояние зубчатых передач, а так же наличие смазки на зубчатой передаче и в подшипниковых узлах. При необходимости нанести смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 или Литол-24 ГОСТ 21150.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по шпинделю:
 - подтянуть винты нажимной втулки; добавить уплотнительные кольца ⑤
 - Протечка в затворе:
 - подтянуть болты ⑭; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладки ⑪.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть болты ⑭; заменить прокладки ⑪.

7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ 15150.
- 7.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 7.3 НЕ БРОСАТЬ !

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 8.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 8.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 8.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 8.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
- следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 9.1 Кран шаровой испытан:
- на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора воздухом давлением 0,6 МПа.
- 9.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 29.1-04671406-005:2008 и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

Подпись



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13
тел./факс: +38(0642) 599-777 (многоканальный)
www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

10нж

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации