



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА <<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК	
423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35 Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30 Сайт: omk.ru Эл.почта: atz@atz.ru	ИНН 5247004695 ОКПО 05757848

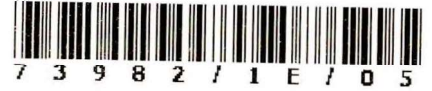
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 03132A2/24

заказ: 0030037062

Дата выдачи: 11.05.2024 Контракт № 811227 03.11.2021

Автотранспорт М674КР716

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"



и его адрес: Россия, 142700, Московская обл., г.о.Ленинский, г.Видное, ш.Белокаменное д.1,к.4, помещ.50, 5596

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	219	6,00	19	228,00	-	7,187	24A440430	2411493
2	20	-	219	6,00	20	240,00	-	7,565	24A450292	2317900
3	20	-	219	6,00	19	228,00	-	7,187	24A470065	2411493
Итого					58	696,00		21,939		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	2411493	0,19	0,18	0,13	0,06	0,002	0,004
2	2317900	0,18	0,17	0,13	0,05	0,002	0,003

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед. Временное сопротивление, Н/мм2	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСЧ - 40°C Дж/см2
					Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кгс/см2	На сплющивание	На раздачу, %		
1	24.04.2024	24A440430	-	506/512	460/464	369/373	25/26	100	2/3Дн	-	150	94
2	28.02.2024	24A450292	-	522/527	472/477	352/357	25/26	100	2/3Дн	-	150	116
3	24.04.2024	24A470065	-	511/516	462/468	366/374	26/27	100	2/3Дн	-	150	94

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 24A440430, 24A450292, 24A470065
- Поставка по теоретической массе
- трубы с фаской на концах

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер - сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Фасхутдинова Г.Н.



