



## Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
<b>2130161163A0</b>	<b>Седелка электросварная с фрезой d. 110x 63 SDR11 E-TAPPING SADDLE d. 110x 63</b>	<b>W16870</b>

### ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

### Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch	К-во/Qty
A.1] Седелка электросварная с фрезой d. 110x 63 SDR11		<b>W16870</b>	431
A.2] Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	<b>E1639757</b>	<b>F16552</b>	
A.3] Полиэтилен PE100 - MRS10 HDPE XS 10 B	<b>S511219584</b>	<b>F16501</b>	

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS: 11/2016 - 10/2016 - 10/2016 - 03/2016

### В протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль качества резьбы / Thread part quality control	UNIEN 1555	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра резьбы / Diameter control of the thread part	ISO 3126	(b)	28,9 - 29,1	28,9
Контроль общей длины / Total length control	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)	107,8 - 108	108
Тест сверления / Boring test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ
Контроль внешнего вида / Appearance control	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[ EN ISO 3126 ]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[ EN ISO 3126 ]	(b)	mm 63 - 63,4	63,35
Толщина стенки / Wall thickness	[ EN ISO 3126 ]	(b)	mm 5,8 - 6,5	6,3
Овальность / Out-of-roundness	[ EN ISO 3126 ]	(b)	mm <=0,9	0,3
Длина хвостовика / Tubular length	[ EN ISO 3126 ]	(b)	mm 80 - 82	82
Электрическое сопротивление / Electrical resistance	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	1,01
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[ EN ISO 1167 ]	(b)	h >=165	[ 2016100005 ] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

Контроль габаритов / Dimensional control	[ EN ISO 3126 ]	(b)			ПОЛОЖ
Контроль внешнего вида / Appearance control	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)			ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[ EN 1555 - EN 12201 ]	(b)			ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)			ПОЛОЖ
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[ EN ISO 1167 ]	(b)	h	>=165	[ 2016020040 ] 165
Поведение в тепле / Behaviour to heat	[ UNI 7616+A90 ]	(b)			ПОЛОЖ

c **протокол испытаний / TEST REPORT**

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method			ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[ EN ISO 1133 ]	(b)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,444
OIT - время индукции окисления / OIT-Oxidation induction time(T=210°C)	[ ISO 11357-6 ]	(b)	min	>=20	55,109
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[ EN ISO 1133 ]	(a)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,42
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time(T=210°C)	[ ISO 11357-6 ]	(a)	min	>=20	54
Обычная плотность / Conventional density	[ ISO 1183 ]	(a)	g/cm3	>=0,93	0,9584
Сажевое содержание / Carbon black content	[ ISO 6964 ]	(a)	%	2 - 2,5	2,29
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[ EN ISO 1133 ]	(b)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,242
OIT - время индукции окисления / OIT-Oxidation induction time(T=210°C)	[ ISO 11357-6 ]	(b)	min	>=20	42,34
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[ EN ISO 1133 ]	(a)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,26
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time(T=210°C)	[ ISO 11357-6 ]	(a)	min	>=20	31
Обычная плотность / Conventional density	[ ISO 1183 ]	(a)	g/cm3	>=0,93	0,957
Сажевое содержание / Carbon black content	[ ISO 6964 ]	(a)	%	2 - 2,5	2,09

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № . 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)

Eurostandard S.p.A.  
Менеджер по Качеству  
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 23/01/2017

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя  
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

Jan 11 2016 12:02:15

-&gt;

+39 0462011200 Total Raffinage Chim Page 001



EUROSTANDARD SPA  
M. TISO  
ZONA INDUSTRIALE LAGO  
I-38038 TESERO TN

DESTINATARIO:  
EUROSTANDARD SPA  
ZONA INDUSTRIALE LAGO  
I-38038 TESERO TN

**Certificato di qualità**

Tipo 3.1 secondo normativa EN 10204:2004

**Data**

11.01.2016

**Vs. ordine di acquisto / Data**

A15581 10 / 03.12.2015

**Ns. rif. di consegna / Data carico**

85808230 000001 / 11.01.2016

**Nostro ordine**

32324359 000001

**Cliente**

80100405

Pagina 1/ 1

Si certifica che l'analisi delle caratteristiche del lotto, dal quale sie' prelevato il prodotto spedito, porta ai seguenti risultati :

**Materiale: ns. riferimento**

HDPE XS 10 B

**Lotto** S511219584 **Quantità** 27,980 TO

F16501

Caratteristiche	Unità	Valore	Test Metodo
Massa Volumica	kg/m3	957,0	ISO 1183
indice di fluidità 5kg/190°C	g/10 min	0,26	ISO 1133
percentuale nero di carbonio	% poids	2,09	ISO 6964
Pigment dispersion		2,6	ISO 18553
tempo ind. a l'ossigeno 210°C	Minute	31	ISO 11357-6
tenore in acqua	ppm	66	EN 12118

I metodi d'analisi sono in accordo con le norme menzionate.

**CONFORME**

I dati e le informazioni qui contenute sono, nei limiti delle mie conoscenze, corrette e complete. Riguardano valori specifici del lotto concernente. Ricavati con i metodi e le apparecchiature elencati e vanno usati solo con riferimento a questo lotto. EUROSTANDARD e le proprie associate declinano ogni responsabilità, esplicita o tacita, circa l'uso di tali dati e informazioni. Le informazioni contenute in questo documento non potranno essere considerate come un suggerimento alla violazione di brevetti.

WORKFLOW 11.01.2016 12:00:53 ZQFI CW2

**INEOS****CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.  
Via Piave  
Rosignano Solvay (LI) 57013  
Italy

Delivery doc Number/Item: 87400678/000010  
Print Date / Time: 05/09/2016/10:16:52  
Page 1 of 1  
Sales Order Number/Date: 922018/ 26/08/2016  
Customer PO Number/Date: A16418/  
26/08/2016

**Ship To:**

EUROSTANDARD S.P.A.  
ZONA INDUSTRIALE LAGO  
38038 TESERO

Shipment Date: 05/09/2016  
Place of Despatch: PE-F Sarralbe  
Mode of Transport: Truck  
Transport/Vehicle Number: XA 487 AK

**Product Description:**

HDPE: ELTEX® TUB121  
SFUSO

Batch Number: E1639757

F16552

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,42	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&ISO1872-1	958,4	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	22,90	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	2,50			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	54	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,12	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,0			1,5
CB Disp Appearance A1,2,3 or B	ISO18553	OK			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Danielle Wintzerith

**CONFORME**