Приложение 1.Приказ№8 от 14.03.2014г. (с изм. 07 10 14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	ООО "Сантехстрой" 142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3

ТОВАРНЫЙ ЗНАК изготовителя

Паспорт № 455

выдан март 2024 г

Заказчик и его адрес: ООО"САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Основание: Счет № 455

Условное обозначение детали							Механические свойства металла							
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, кгс/мм2	Предел текучести $\sigma_т$, кгс/мм2	Относительное удлинение δ,%	Относительное сужение %	Ударная вязкость KCU, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия Без нормирования механических св-в. ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 21,3х2,2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	211	01.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050						0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1071	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					7000	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	2372	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					5460	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	1115	21.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					5525	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	633	23.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					2800	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ с покрытием Без нормирования механических св-в ГОСТ 380;1050														
Отвод 90*	Дн 21,3х2,2(ф15)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	18А111190	17.09.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					200	0,05	ст2пс
Отвод 90*	Дн 26,8х2,5(ф20)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					750	0,08	ст2пс
Отвод 90*	Дн 33,5х2,6(ф25)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	2613	05.09.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					1690	0,135	ст2пс
Отвод 90*	Дн 42,3х2,6(ф32)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	1515	20.03.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					935	0,182	ст2пс
Отвод 90*	Дн 48,0х2,8(ф40)	оц.	ТУ1468-002-90155462-12	16	38	09.02.2023	Без нормирования ГОСТ 380;1050					140	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ без покрытия														
Отвод 90* И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	Г2737	19.12.2023	50	38	35	50	29	11200	0,050	ст20
Отвод 90* И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	Г2669	19.12.2023	46	34	38	50	29	6250	0,060	ст20
Отвод 90* И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	Г2354	19.12.2023	47	34	37	50	29	9360	0,135	ст20
Отвод 90* И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	Г3099	22.12.2023	45	32	38	50	29	12410	0,220	ст20
Отвод 90* И1	Дн 48,3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	8283/1	04.11.2023	49	33	35	50	29	6160	0,32	ст20
Отвод 45* И2	Дн 57х3,5		ГОСТ 17375-2001	100	6757	15.12.2023	48	38	38	50	29	1100	0,45	ст20

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон,

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по PN (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

МАСТЕР КОНТРОЛЯ ЗАХАРОВ Г. А.