

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

EAC

 VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ УЗЕЛ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РАДИАТОРА

Модель: **VT.225K**



ПС -46435

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения.

1.1. Термостатический узел предназначен для бокового подключения отопительных приборов систем водяного отопления зданий при расположении подводящих трубопроводов снизу радиатора (в полу, в плинтусе, над плинтусом).

1.2. Термостатический узел может работать при теплоносителе с температурой до 120°C и давлением до 10 бар. В качестве теплоносителя может использоваться вода и растворы (до 50%) гликолей в воде.

1.3. Комплект узла состоит из следующих компонентов:

- четырехходовой клапан для нижнего подключения трубопроводов;
- термостатический клапан с колпачком ручной регулировки;
- пара обжимных фитингов для подключения соединительной трубки.

Соединительная трубка (VT. AD 304) наружным диаметром 15 мм и термостатическая головка для термостатического клапана в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.

1.4. Термостатический узел выпускается в следующих модификациях:

- для двухтрубных систем (100% затекание). Четырехходовые клапаны маркированы цифрой 1 на корпусе.
- для однотрубных систем (50% затекания). Четырехходовые клапаны маркированы цифрами 0,5 на корпусе. Эти узлы имеют встроенный байпас.

1.5. Клапаны нижнего подключения имеют регулировочную втулку, закрытую заглушкой, позволяющую производить монтажную регулировку количества теплоносителя, подающегося в радиатор, тем самым обеспечивая требуемый перепад давлений на радиаторном узле.

1.6. Использование термостатических узлов, оснащенных термоголовками, позволяет автоматически поддерживать температуру воздуха в помещениях на заданном уровне с точностью до 1 °С.

2. Технические характеристики узлов

№	Характеристика	Ед.изм	Значение
1	Номинальное давление,PN	МПа	1,0
2	Пробное давление	МПа	1,5
3	Максимальная температура рабочей среды	°С	120
4	Допустимая температура среды окружающей узел	°С	+5...+55
5	Допустимая относительная влажность среды, окружающей узел	%	80
6	Максимальный перепад давления на термостатическом клапане,	МПа	0,1
7	Номинальный перепад давления на	МПа	0,01

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	термостатическом клапане,		
8	Пропускная способность		
8.1.	- четырехходового клапана (100%)	м ³ /час	1,0
8.2.	- четырехходового клапана (50%)	м ³ /час	2,6
8.3.	- байпаса четырехходового клапана (50%)	м ³ /час	1,6
8.4.	- клапана ручной регулировки Kvs	м ³ /час	1,03
8.5.	- термостатического клапана Kvs	м ³ /час	1,2
9	Общая пропускная способность узла		
9.1	-100%	м ³ /час	0,96
9.2	-50%	м ³ /час	1,96
10	Резьба под термостатическую головку термостатического клапана		M 30x1,5
11	Присоединение к трубопроводу		евроконус ¾" HP
12	Резьба под соединительную трубку		евроконус ¾" HP
13	Марки фитингов, рекомендуемых для присоединения к трубопроводам		
13.1.	- пластиковым (PEX)		VT.4410
13.2.	- металлополимерным		VT.4420; VT712NE
13.3.	- медным		VT.4430
13.4.	- полипропиленовым		VTp.708E
14	Уровень шума при перепаде давлений на термостатическом клапане 60КПа	дБ	25
15	Присоединение к радиатору		1/2"HP
16	Средний полный срок службы	лет	25

3. Технические характеристики терморегулятора (термостатического клапана с термостатической головкой VT.3000)

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение	Требования ГОСТ 30815-2002
1	Расход при S-1	Кг/ч	110	Не более 70% номинального
2	Влияние перепада давлений ($\Delta P > 0,01$ МПа)	°С	0,3	Не более 1
3	Влияние статического давления (изменение давления от 0,01 МПа)	°С	0,75	Не более 1

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

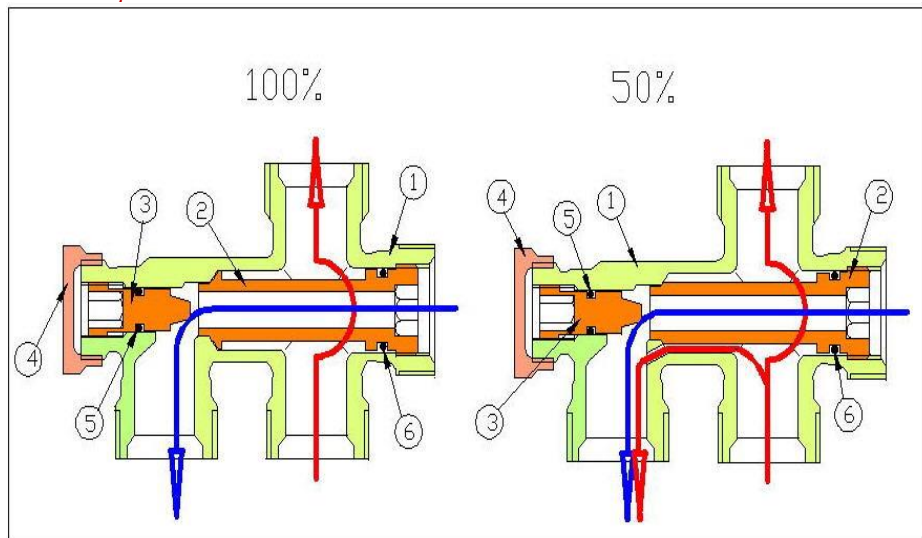
	до 1 МПа)			
4	Гистерезис	°С	0,6	Не более 1
5	Разница температур в точке S и t _d	°С	0,8	Не более 0,8
6	Влияние изменения температуры теплоносителя ($\Delta t = 30$ °С)	°С	0,9	Не более 1,5
7	Время срабатывания	мин	24	Не более 40
8	Изменение t _s после 5000 циклов ручного открытия-закрытия	°С	1,35	Не более 2
9	Изменение g _{mN} после 5000 циклов ручного открытия-закрытия	%	13	Не более 20
10	Изменение t _s после испытаний на температурную устойчивость (5000 циклов попеременного погружения в воду 15 °С и 25 °С)	°С	1,3	Не более 2
11	Изменение g _{mN} после испытаний на температурную устойчивость (5000 циклов попеременного погружения в воду 15 °С и 25 °С)	%	10,5	Не более 20
12	Изменение t _s после испытаний на сопротивление температурным воздействиям (-20 °С -6 ч., +50 °С -6 ч., +40 °С -6ч.; +20 °С -24 ч.)	°С	1,3	Не более 1,5
13	Изменение t _s после испытаний на сопротивление температурным воздействиям (-20 °С -6 ч., +50 °С -6 ч., +40 °С -6ч.; +20 °С -24 ч.)	%	8	Не более 20

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Конструкция и материалы

4.1. Четырехходовой клапан

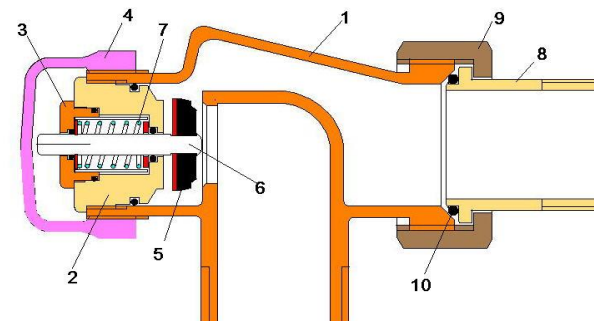


Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь горяче-прессованная, никелированная	CW617N
4	Пробка		
2	Патрубок обратного потока <i>Разборка – шестигранным ключом SW 8</i>	Латунь токарной обработки	CW614N
3	Вентиль настроечный <i>Регулировка - шестигранным ключом SW 6</i>		
5	Уплотнительное кольцо вентиля		
6	Уплотнительное кольцо патрубка		

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

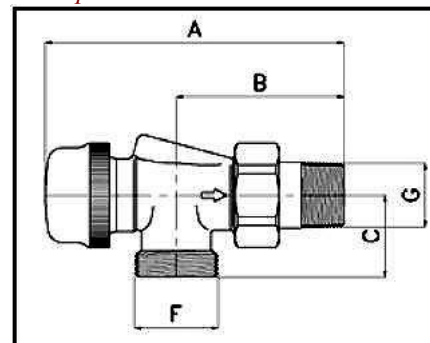
4.2. Термостатический клапан



Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Никелированная латунь	CW617N (метод ГОШ)
2	Золотниковая головка		
3	Пробка головки		
8	Полусгон		
9	Накидная гайка		
4	Колпачок	Пластик	ABS
5	Золотник	Этилен-пропилен-диен мономер	EPDM Sh 70
6	Шток	Нержавеющая сталь	AISI 304
7	Пружина	Нерж. Сталь	AISI 314
10	Прокладки	Этилен-пропилен-диен мономер	EPDM Sh 70

5. Габаритные размеры

5.1. Термостатический клапан

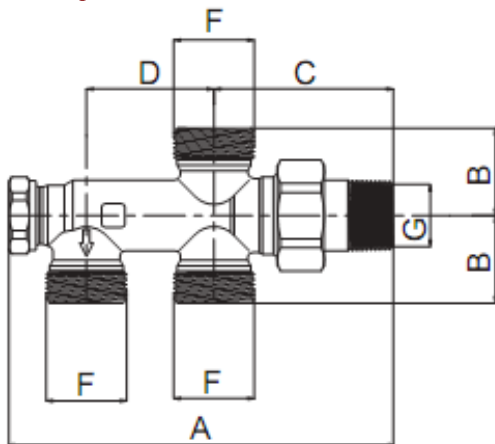


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

A,мм	B,мм	C,мм	F,дюймы	G,дюймы	Вес, г
96,5	53,5	26	еврокonus 3/4" НР	1/2"	324

5.2. Четырехходовой клапан

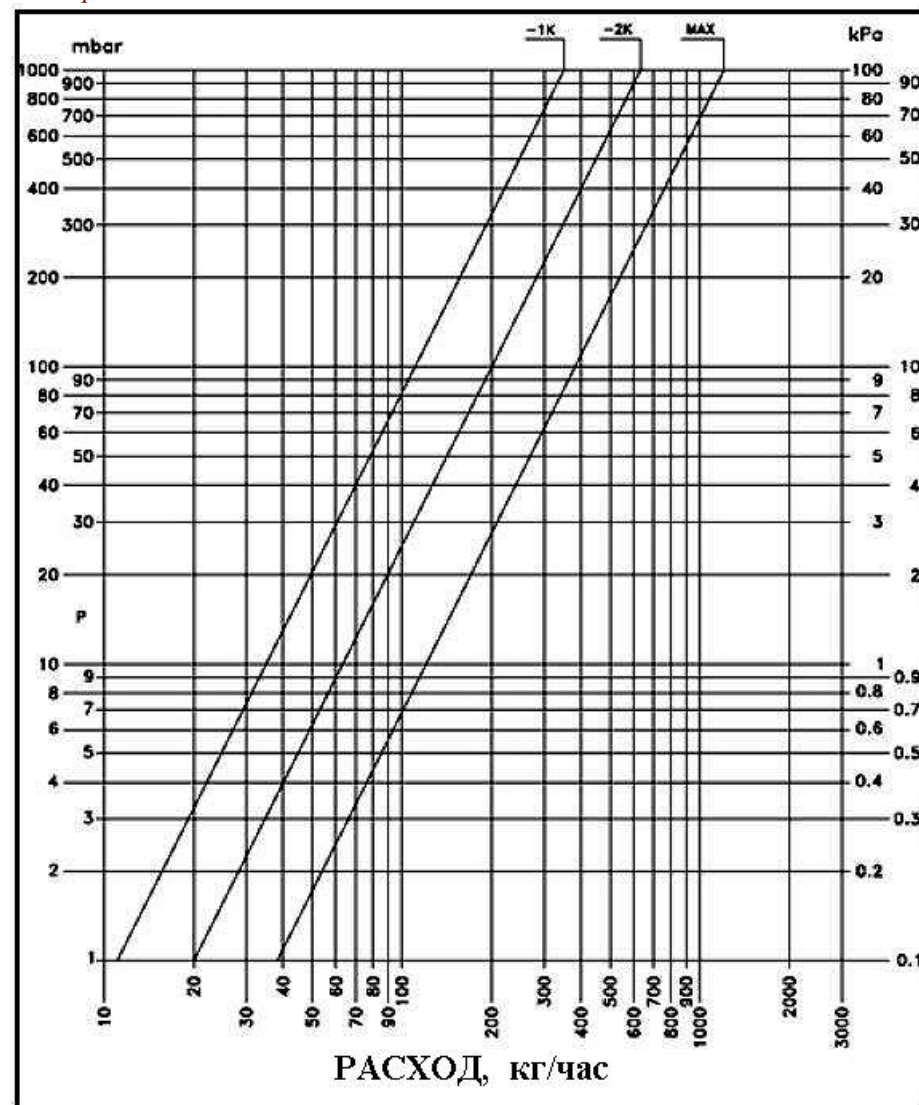


Тип	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	F	G	Вес,г
100%	114	26	53,5	38	3/4	1/2	297
50%	114	26	53,5	38	3/4	1/2	298

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

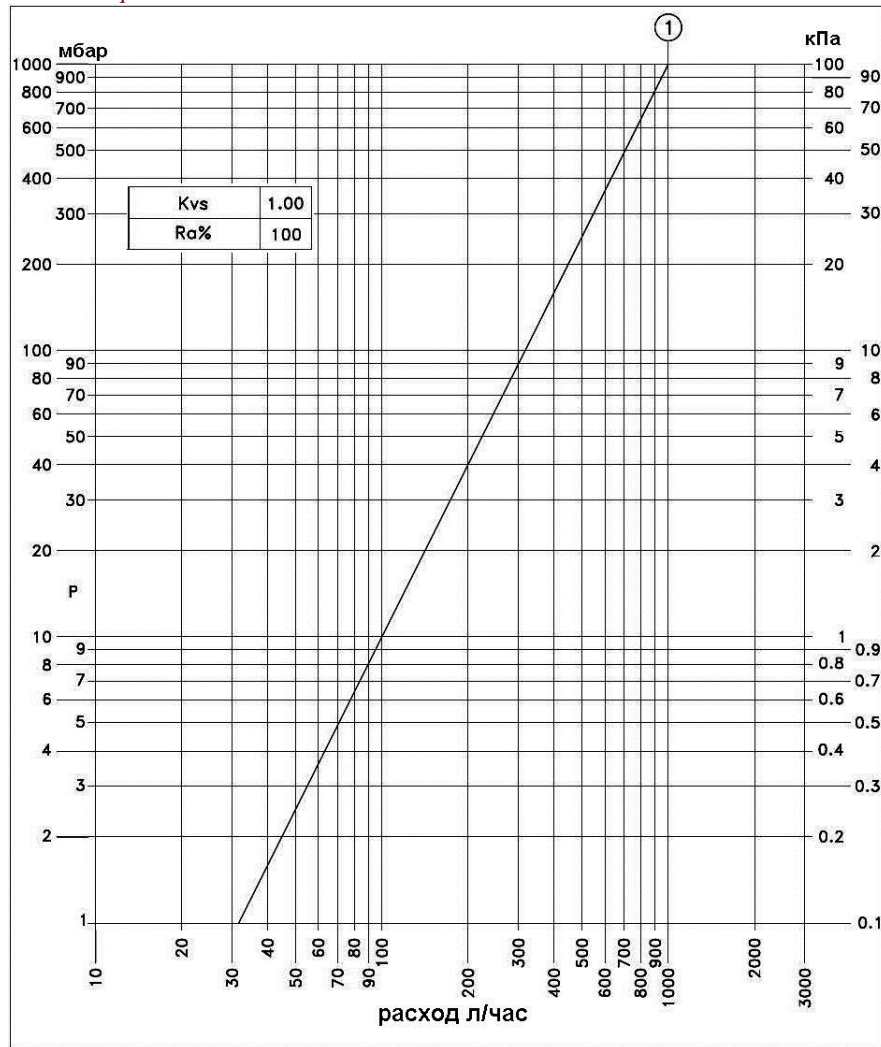
6. Гидравлические характеристики

6.1. Термостатический клапан



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

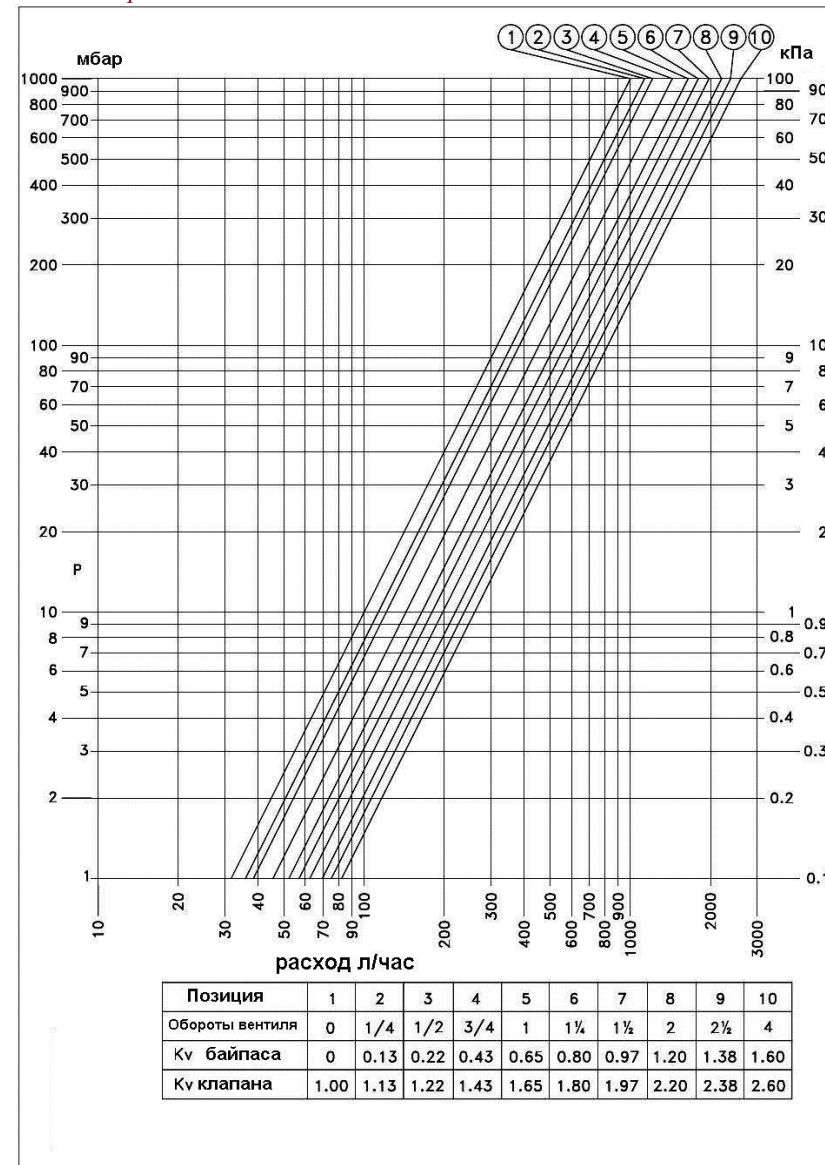
6.2. Четырехходовой клапан 100%



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.3. Четырехходовой клапан 50%



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гидравлические характеристики комплектного узла 100%

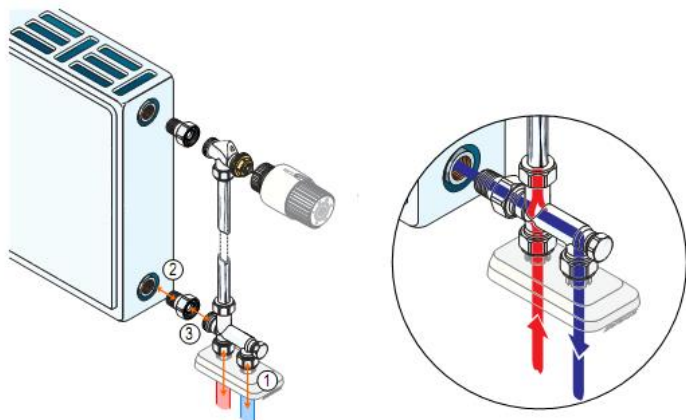
Позиция настройки	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Обороты настроечного вентиля	0	1/4	1/2	3/4	1	1 1/4	1' 1/2	2	2 1/2	4
K_v узла с термоголовкой S-1; м ³ /час	0	0,12	0,19	0,27	0,31	0,32	0,33	0,34	0,34	0,34
K_v узла с термоголовкой S-2; м ³ /час	0	0,13	0,21	0,36	0,46	0,50	0,54	0,57	0,59	0,60
K_v узла без термоголовки K_{vs} ; м ³ /час	0	0,13	0,22	0,40	0,57	0,67	0,75	0,85	0,90	0,96

Гидравлические характеристики комплектного узла 50%

Позиция настройки	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Обороты настроечного вентиля	0	1/4	1/2	3/4	1	1 1/4	1' 1/2	2	2 1/2	4
Узел с термоголовкой S-1;	K_v ; м ³ /час	1	1,12	1,19	1,27	1,31	1,32	1,33	1,34	1,34
	Коэффициент затекания	0%	11%	16%	21%	24%	24%	25%	25%	25%
Узел с термоголовкой S-2;	K_v ; м ³ /час	1	1,13	1,21	1,36	1,46	1,50	1,54	1,57	1,59
	Коэффициент затекания	0%	11%	17%	26%	31%	34%	35%	36%	37%
Узел без термоголовки	K_{vs} ; м ³ /час	1,00	1,13	1,22	1,40	1,57	1,67	1,75	1,85	1,90
	Коэффициент затекания	0%	11%	18%	29%	36%	40%	43%	46%	49%

7. Указания по монтажу и настройке

7.1. Узел должен подключаться к трубопроводу в соответствии с приведенной схемой



7.2. При использовании термостатической головки или сервопривода, колпачок ручной регулировки термостатического клапана должен быть снят.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.3. Соединительная трубка с наружным диаметром 15 мм приобретается отдельно, в зависимости от межцентрового расстояния отопительного прибора. Соединительная трубка обрезается на требуемую длину с помощью трубореза для медных труб. После этого необходимо снять заусенции с кромки трубы гратоснимателем.

7.4. Использование при монтаже клапана рычажных ключей не допускается.

7.5. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или сантехнической полиамидной нити.

7.6. При монтаже узла первыми к или прибору присоединяются патрубки полусгонов. Перед монтажом полусгонов необходимо удостовериться в наличии и целостности резиновых уплотнительных колец на них.

7.7. Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота. Затяжка накидных гаек соединений стандарта «евроконус» допускается с моментом не более 20 Нм.

7.8. Настройка клапана нижнего подключения производится шестигранным ключом SW6 в соответствии с требуемым перепадом давлений по графику.

7.9. Присоединение узла к трубопроводам должно осуществляться с помощью соединителей, указанных в таблице технических характеристик.

7.10. Перед запуском в эксплуатацию система отопления должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением в 1,5 раза превышающем рабочее. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Узел должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. В однотрубных системах (кроме лучевых) не допускается использование узла нижнего подключения 100%.

8.3. Разборка узла и его элементов допускается только при сливе теплоносителя.

8.4. Не допускается закрытие узла шторами, экранами и т.п.

8.5. Не допускается замерзание рабочей среды внутри узла.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

9.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

10.1. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

12. Условия гарантийного обслуживания

12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

12.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

12.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ УЗЕЛ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РАДИАТОРА

№	Модель	Количество
1	VT.225K(100%)	
2	VT.225K(50%)	

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ