

Упаковочный талон
ООО «Производственное
предприятие «Краснокутский
арматурный
завод»

Кран конусный проходной
сальниковый муфтовый латунный

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²) -11Б66к
ТУ 3712-001-75973708-2012
ДУ 32

20 штук

Упаковщик

Сорокина

« »

2024г.



Общество с ограниченной
Ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснокутский арматурный
завод»

413232 г. Красный Кут
Саратовской области
ул. Куховаренко, 192
Паспорт и инструкция по эксплуатации

Кран конусный проходной
сальниковый муфтовый латунный
Ру 1,0 МПа (10кгс/см²)- 11Б66к
ТУ3712-001-75973708-2012

Гарантийный срок
эксплуатации - 12 мес.

ОТК

« »

Сорокина



2024г.

Упаковочный талон
ООО «Производственное
предприятие «Краснокутский
арматурный
завод»

Кран конусный проходной
сальниковый муфтовый латунный

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²) -11Б66к
ТУ 3712-001-75973708-2012
ДУ 32

20 штук

Упаковщик

Сорокина

« »

2024г.



Общество с ограниченной
Ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснокутский арматурный
завод»

413232 г. Красный Кут
Саратовской области
ул. Куховаренко, 192

Паспорт и инструкция по эксплуатации

Кран конусный проходной
сальниковый муфтовый латунный
Ру 1,0 МПа (10кгс/см²)- 11Б66к
ТУ 3712-001-75973708-2012

Гарантийный срок
эксплуатации 12 мес.

ОТК

« »

Сорокина



2024г.

Паспорт и инструкция по эксплуатации
Крана конусного проходного сальникового муфтового латунного 11Б6бк по
ТУ 3712-001-75973708-2012

1. Технические характеристики

- 1.1. Ру 1,0 МПа (10кгс\см²)
- 1.2. Рабочая среда – вода, самосмазывающие жидкости.
- 1.3. Температура рабочей среды: вода до +80 °С, самосмазывающие жидкости до +100 °С.
- 1.4. Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-2005.

2. Указания мер безопасности.

- 2.1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 2.2. Перед установкой кранов на трубопровод проверить состояние внутренних полостей крана и трубопровода. Краны и трубопровод должны быть очищены от загрязнения.

3. Указания по эксплуатации и хранению

- 3.1. В период эксплуатации, при обнаружении течи среды через сальниковое уплотнение, произвести подтяжку сальника.
- 3.2. Краны должны храниться в условиях, гарантирующих их от повреждения и загрязнения.

Норматив возврата цветных металлов при списании крана

| Обозначение Детали | Наименование детали | Марка материала | Масса детали (кг) | Норматив возврата (кг) |
|-----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|---------------------------|
| 0535402324303 | Пробка | ЛЦ 40СД | 0,173 | 0,155 |
| 0535409861183 | Гайка | ЛЦ 40 Сд | 0,069 | 0,062 |
| 0535508216103 | Корпус | ЛЦ 40 Сд | 0,485 | 0,450 |

Паспорт и инструкция по эксплуатации крана конусного проходного сальникового
муфтового латунного 11Б6бк. ТУ 3712-001-75973708-2012

1. Технические характеристики.

- 1.1. Ру 1,0 МПа (10кгс\см²)
- 1.2. Рабочая среда – вода, самосмазывающие жидкости.
- 1.3. Температура рабочей среды: вода до +80 °С, самосмазывающие жидкости до +100 °С.
- 1.4. Герметичность затвора по классу С ГОСТ 9544-2005.

2. Указания мер безопасности

- 2.1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 2.2. Перед установкой кранов на трубопровод проверить состояние внутренних полостей крана и трубопровода. Краны и трубопровод должны быть очищены от загрязнения.

3. Указания по эксплуатации и хранению.

- 3.1. В период эксплуатации, при обнаружении течи среды через сальниковое уплотнение, произвести подтяжку сальника.
- 3.2. Краны должны храниться в условиях, гарантирующих их от повреждения и загрязнения.

Норматив возврата цветных металлов при списании крана

| Обозначение Детали | Наименование детали | Марка материала | Масса детали (кг) | Норматив возврата (кг) |
|-----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|---------------------------|
| 0535402324303 | Пробка | ЛЦ 40СД | 0,173 | 0,155 |
| 0535409861183 | Гайка | ЛЦ 40 Сд | 0,069 | 0,062 |
| 0535508216103 | Корпус | ЛЦ 40 Сд | 0,485 | 0,450 |