

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №

216 - СИ

от 25 апреля 2018 г.

Дата проведения испытаний с 16.04.2018 г. по 19.04.2018 г.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или
фамилия заказчика

ООО "Агригазполимер"

Юридический адрес

249030 Калужская обл., г. Обнинск, Кабицыно

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и
обозначение

Части фасонные из непластифицированного поливинилхлорида
для канализационных труб

Отвод 45° ПВХ 160 К (RAL)
Тройник 45° ПВХ 110 x 110 К
Отвод 87,5° ПВХ 50 К

На соответствие

ТУ 6-49-33-92

Код ОКПД2

22.21.29.130

Номер партии

б/п

Дата изготовления

апрель 2018 г.

Количество

по 10 шт.

Предъявитель образ-
цов для испытаний

ООО "Агригазполимер"

Дата получения
образцов

13.04.2014 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся
по (наименование НД)

ТУ 6-49-33-92 «Части фасонные из непластифицированного по-
ливинилхлорида для канализационных труб»

Результаты испытаний
прилагаются на

2

стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории «ПЛАСТ ТЕСТ»
запрещена.*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Части фасонные из НПВХ по ТУ 6-49-33-92

№ №	Наименование показателей	Ед. измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
1.	Внешний вид поверхности		ТУ 6-49-33-92 п. 5.2	Изделия должны иметь гладкую поверхность без раковин, наплывов, сколов и сторонних включений. Внешний вид детали должен соответствовать контрольному образцу.	Соответствует контрольному образцу.		
2.	Геометрические размеры						
	Отвод 45° ПВХ 160 К (RAL)	мм	ГОСТ Р ИСО 3126-2007	средний наружный диаметр d средний внутренний диаметр d1 средний внутренний диаметр d2 толщина стенки S	160 + 0,4 160,5 + 0,5 174,3 ^{+0,7} _{-0,5} 4,0 + 0,6	ШЩ-П-250-0,05 Стенкомер С-10Б	
	Тройник 45° ПВХ 110 x 110 К	мм	-<	средний наружный диаметр d средний внутренний диаметр d1 средний внутренний диаметр d2 толщина стенки S, не менее	110 + 0,3 110,4 + 0,5 120,6 ^{+0,7} _{-0,3} 3,2	ШЩ-П-250-0,05 Стенкомер С-10Б	
	Отвод 87,5° ПВХ 50 К		-<	средний наружный диаметр d средний внутренний диаметр d1 средний внутренний диаметр d2 толщина стенки S, не менее	50 + 0,2 50,3 + 0,8 59,6 + 1,0 3,2	ШЩ-П-250-0,05 Стенкомер С-10Б	
3.	Изменение внешнего вида после прогрева при 120 °С в течение 30 мин		ГОСТ Р ИСО 580-2008	Не должны иметь пузырей и повреждений поверхности, проникающих глубже, чем на 20% толщины стенки.	Соответствует	Сушильный шкаф ф.HERAEUS.	
4.	Водопоглощение, не более	г/м ²	ТУ 6-49-33-92 п. 5.6	40	6,4 7,1 6,9	Весы АТ-201	
5.	Сопrotивление удару (ударная прочность по Шарпи), количество разрушившихся образцов не более	%	ТУ 6-49-33-92 п. 5.7	10	0 0 0	Маятниковый копер ф.ZWIK.	

№ №	Наименование показателей	Ед. измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
6.	Испытания на герметичность сборных узлов с трубами, не менее		ТУ 6-49-33-92 п. 5.8	15 мин - без падения давления	Соответствует Соответствует Соответствует	Гидравлический стенд ф. ПРТ	

Ответственный исполнитель

Руководитель испытательной лаборатории

[Подпись]
Е.А. Выборнов

[Подпись]
С.В. Грязнова

