

Описание серии: Wilo-TOP-Z



Тип

Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением. Предварительно задаваемые ступени частоты вращения для регулировки мощности.

Применение

Циркуляционные системы питьевого водоснабжения, для применения в промышленности и оборудовании для зданий и сооружений. Данный циркуляционный насос предусмотрен только для перекачивания питьевой воды.

Обозначение

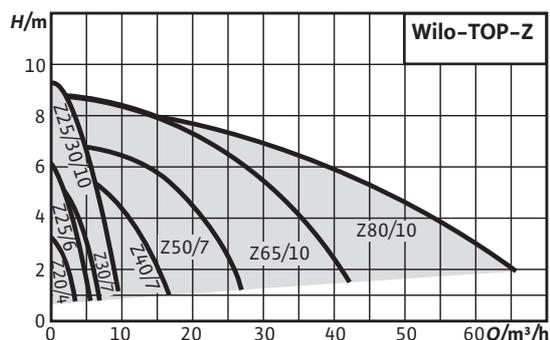
Пример:	Wilo-TOP-Z 40/7
TOP	Стандартный насос (с резьбовым или с фланцевым соединением)
-Z	Циркуляционный насос
40/	Номинальный диаметр для подсоединения
7	Диапазон номинального напора [м] при подаче $Q = 0 \text{ м}^3/\text{ч}$

Особенности/преимущества продукции

- Обобщенная сигнализация неисправности в качестве беспотенциального контакта (в зависимости от типа)
- Контрольная лампа направления вращения для индикации правильного направления вращения (только на 3~)
- Серийно с теплоизоляцией.

Технические характеристики

- Допустимый диапазон температур
 - TOP-Z 20/4 и TOP-Z 25/6 питьевая вода до 3,21 ммоль/л (18 °dH): макс. +65 °C, кратковременно (2 ч) до +80 °C
 - начиная с TOP-Z 25/10 питьевая вода до 3,57 ммоль/л (20 °dH): макс. +80 °C, кратковременно (2 ч) до +110 °C
- Подключение к сети:
 - 1~230 В, 50 Гц (в зависимости от типа)
 - 3~230 В, 50 Гц (штекер переключения опционально)
 - трехфазная сеть, 400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP X4D
- Резьбовое- или фланцевое соединение (в зависимости от типа) Rp ¾ до DN 80
- Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар или 6 бар (специальное исполнение: 10 бар или 16 бар)



Оснащение/функции

Режимы работы

- Переключение ступеней частоты вращения

Ручное управление

- Настройка ступеней частоты вращения: 3 ступени частоты вращения

Автоматическое управление

- Полная защита мотора благодаря встроенной электронной системе отключения (только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$)

Сигнализация и индикация

- Раздельная/обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Обобщенная сигнализация неисправности (беспотенциальный размыкающий контакт) (серийное оснащение только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$, в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Раздельная сигнализация о работе (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт) (в качестве опции для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Защитный контакт обмотки (ЗКО, беспотенциальный размыкающий контакт) (только для однофазных насосов с $P_2 = 180 \text{ Вт}$)
- Световая индикация неисправности (серийное оснащение только для трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$, в качестве для всех типов с защитным модулем Wilo-C)
- Контрольная лампа направления вращения (только для трехфазных насосов)

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Режим работы «основной/резервный» (автоматическое переключение насосов по сигналу неисправности/по таймеру): в качестве опции для всех типов насосов с защитным модулем Wilo-C

Оснащение

- Для насосов с фланцевым соединением: Исполнения фланца
 - Стандартное исполнение для насосов DN 40 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16,
 - Стандартное исполнение для насосов DN 80: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6,
 - Специальное исполнение для насосов DN 40 - DN 80: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,
- Подводка кабеля возможна с двух сторон (только для однофазных и трехфазных насосов с $P_2 \geq 180 \text{ Вт}$)
- Серийная теплоизоляция

Материалы

- Корпус насоса: нержавеющая сталь/бронза/серый чугун (в зависимости от типа)
- Рабочее колесо: Синтетический материал
- Вал: нержавеющая сталь/керамика (в зависимости от типа)
- Подшипники: Графит, пропитанный синтетической смолой

Объем поставки

- Насос
- Теплоизоляция корпуса

Описание серии: Wilo-TOP-Z

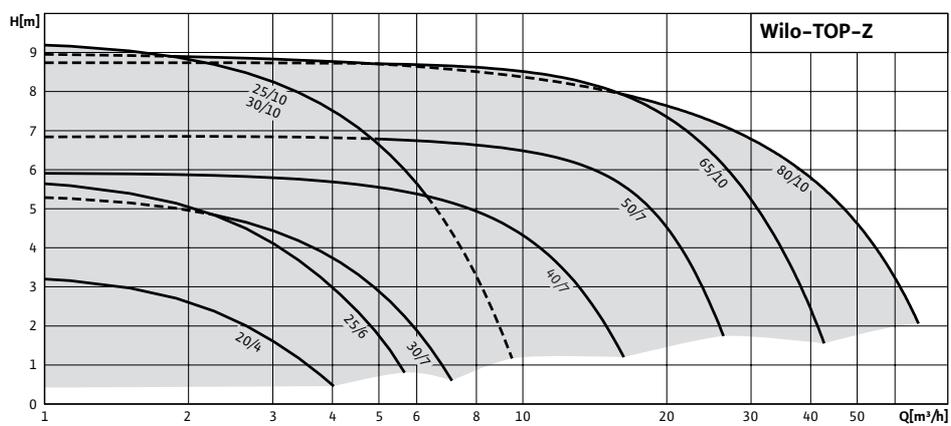
- Уплотнения для резьбового соединения
- Подкладные шайбы фланцевых винтов (при номинальных диаметрах для подсоединения DN 40 – DN 65)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Принадлежности

- Резьбовые соединения для резьбового подсоединения
- Компенсаторы
- Реле времени Wilo-SK 601N
- Для насосов 3~400 В:
 - Штекер переключения 3~230 В, 50 Гц
 - Защитный модуль Wilo-C 3~400 В
- Для насосов 1~230 В:
 - Устройство отключения Wilo SK 602N/SK 622N для полной защиты мотора
 - Защитный модуль Wilo-C 1~230В

Рабочее поле: Wilo-TOP-Z

Рабочее поле



Перечень оборудования: Wilo-TOP-Z

Тип	Материал корпуса	Макс. расход	Макс. напор	Резьбовое соединение труб	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
		$Q_{max} / \text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max} / \text{М}$			$PN / \text{бар}$	$l_0 / \text{мм}$		кг	
TOP-Z 20/4	Inox	4	4	Rp 3/4		10	150 мм	1~230 V, 50 Hz	3,7	2045519
TOP-Z 20/4	Inox	4	4	Rp 3/4		10	150 мм	3~400/230 V, 50 Hz	3,8	2045520
TOP-Z 25/6	Inox	6	6	Rp 1		10	180 мм	1~230 V, 50 Hz	4,1	2045521
TOP-Z 25/6	Inox	6	6	Rp 1		10	180 мм	3~400/230 V, 50 Hz	4,1	2045522
TOP-Z 25/10	RG	10	10	Rp 1		10	180 мм	1~230 V, 50 Hz	7,8	2061964
TOP-Z 25/10	RG	10	10	Rp 1		10	180 мм	3~400/230 V, 50 Hz	7,8	2061965
TOP-Z 25/10	RG	10	10	Rp 1		16	180 мм	3~400/230 V, 50 Hz	8,3	2088237
TOP-Z 25/10	RG	10	10	Rp 1		16	180 мм	1~230 V, 50 Hz	7,6	2086131
TOP-Z 30/7	RG	7	6	Rp 1 1/4		10	180 мм	1~230 V, 50 Hz	6,0	2048340
TOP-Z 30/7	RG	7	6	Rp 1 1/4		10	180 мм	3~400/230 V, 50 Hz	5,9	2048341
TOP-Z 30/10	RG	10	10	Rp 1 1/4		10	180 мм	1~230 V, 50 Hz	7,6	2059857
TOP-Z 30/10	RG	10	10	Rp 1 1/4		10	180 мм	3~400/230 V, 50 Hz	7,7	2059858
TOP-Z 30/10	RG	10	10	Rp 1 1/4		16	180 мм	3~400/230 V, 50 Hz	8,4	2097507
TOP-Z 30/10	RG	10	10	Rp 1 1/4		16	180 мм	1~230 V, 50 Hz	7,6	2115863
TOP-Z 40/7	RG	16	6		DN 40	6/10	250 мм	1~230 V, 50 Hz	14,2	2046637
TOP-Z 40/7	RG	16	6		DN 40	6/10	250 мм	3~400/230 V, 50 Hz	14,2	2046638
TOP-Z 40/7	GG	16	6		DN 40	6/10	250 мм	1~230 V, 50 Hz	12,4	2046631
TOP-Z 40/7	GG	16	6		DN 40	6/10	250 мм	3~400/230 V, 50 Hz	12,0	2046632
TOP-Z 40/7	GG	16	6		DN 40	16	250 мм	3~400/230 V, 50 Hz	11,5	2058557
TOP-Z 40/7	RG	16	6		DN 40	16	250 мм	3~400/230 V, 50 Hz	13,5	2091659
TOP-Z 40/7	GG	16	6		DN 40	16	250 мм	1~230 V, 50 Hz	11,5	2071094
TOP-Z 40/7	RG	16	6		DN 40	16	250 мм	1~230 V, 50 Hz	11,5	2070569
TOP-Z 50/7	RG	25	7		DN 50	6/10	280 мм	3~400/230 V, 50 Hz	20,7	2046639
TOP-Z 50/7	GG	25	7		DN 50	6/10	280 мм	3~400/230 V, 50 Hz	17,9	2046633
TOP-Z 50/7	GG	25	7		DN 50	16	280 мм	3~400/230 V, 50 Hz	18,0	2063569
TOP-Z 50/7	RG	25	7		DN 50	16	280 мм	3~400/230 V, 50 Hz	21,0	2060646
TOP-Z 65/10	RG	42	9		DN 65	6/10	340 мм	3~400/230 V, 50 Hz	32,5	2046640
TOP-Z 65/10	GG	42	9		DN 65	6/10	340 мм	3~400/230 V, 50 Hz	29,7	2046634

Перечень оборудования: Wilo-TOP-Z

Тип	Материал корпуса	Макс. расход	Макс. напор	Резьбовое соединение труб	Номинальный внутренний диаметр фланца	Номинальное давление	Габаритная длина	Подключение к сети	Вес брутто	Арт.-№
		$Q_{max} / \text{м}^3/\text{ч}$	$H_{max} / \text{М}$			$PN / \text{бар}$	$l_0 / \text{мм}$		$m / \text{кг}$	
TOP-Z 65/10	GG	42	9		DN 65	16	340 мм	3~400/230 V, 50 Hz	28,0	2083617
TOP-Z 65/10	RG	42	9		DN 65	16	340 мм	3~400/230 V, 50 Hz	29,0	2067039
TOP-Z 80/10	RG	65	9		DN 80	6	360 мм	3~400/230 V, 50 Hz	34,5	2046641
TOP-Z 80/10	RG	65	9		DN 80	10	360 мм	3~400/230 V, 50 Hz	37,0	2046642
TOP-Z 80/10	GG	65	9		DN 80	6	360 мм	3~400/230 V, 50 Hz	30,0	2046635
TOP-Z 80/10	GG	65	9		DN 80	10	360 мм	3~400/230 V, 50 Hz	34,0	2046636
TOP-Z 80/10	GG	65	9		DN 80	16	360 мм	3~400/230 V, 50 Hz	32,0	2097509
TOP-Z 80/10	RG	65	9		DN 80	16	360 мм	3~400/230 V, 50 Hz	37,0	2097508

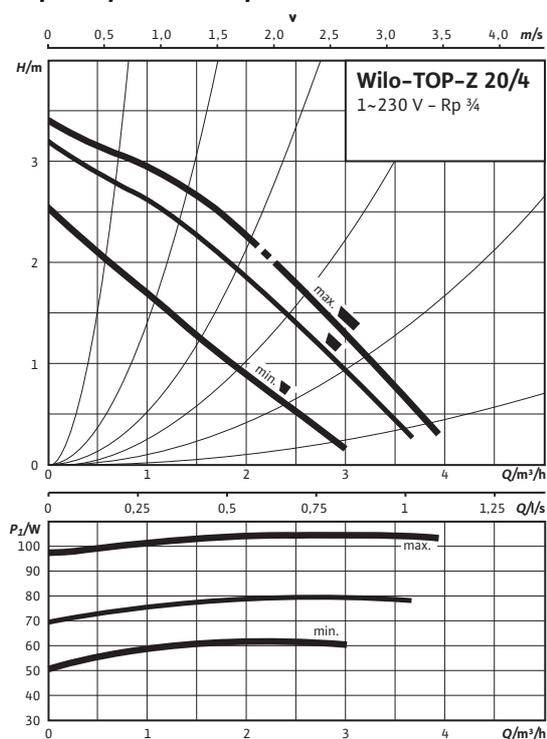
Исполнение ...RG с корпусом из бронзы (CC 499K)

Исполнение ...GG с корпусом из серого чугуна (EN-GJL-250)

Исполнение ...Inox с корпусом из нержавеющей стали

Лист данных: Wilo-TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

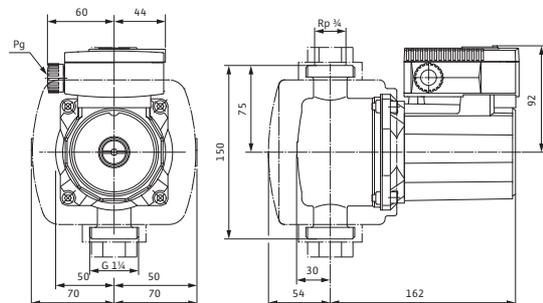
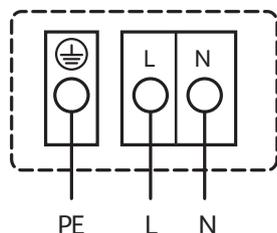


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+65, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

80 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,21 mmol/l (18 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

- bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 3/4

Резьба G 1 1/4

Габаритная длина l_0 150 мм

Мотор/электроника

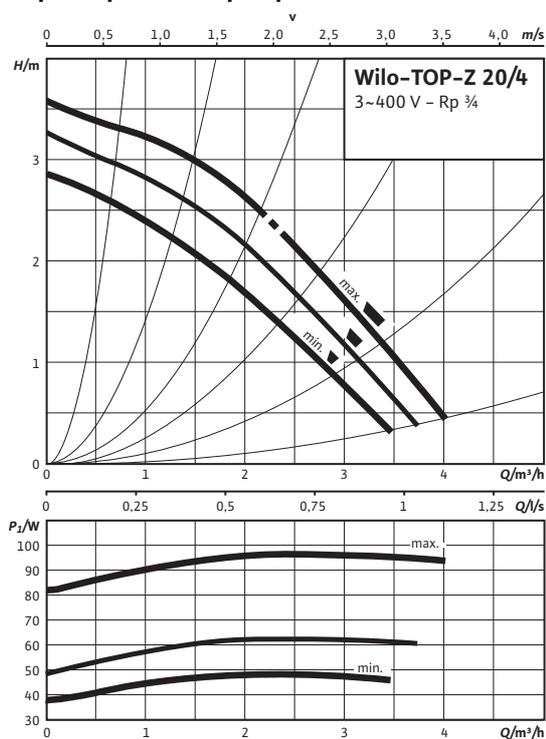
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 60 Вт
Частота вращения	N 2100 / 2600 / 2790 об/мин
Потребляемая мощность 1~230 В	P_1 65 / 80 / 105 Вт
Ток при 1~230В	I 0,35 / 0,40 / 0,50 А
Ток при 3~230 В	I - А
Ток при 3~400 В	I - А
Конденсатор	3,7 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Встроенная

Лист данных: Wilo-TOP-Z 20/4 (1~230 V, PN 10, Inox)

Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Нержавеющая сталь	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Керамика	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 20/4	
Арт.-№	2045519	
Вес, прим.	<i>m</i>	3 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

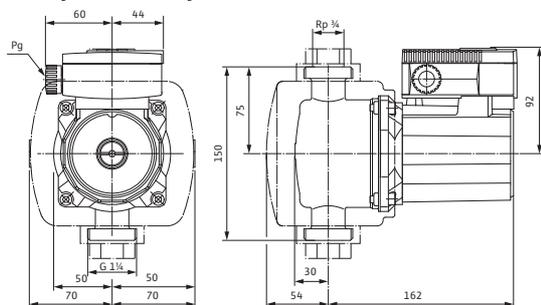
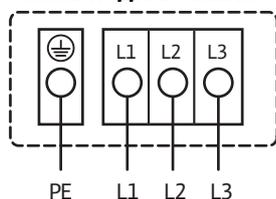


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Встроенная защита обмотки от перегрева
 Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть,
 восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 0...+65, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч
 80 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС
 3,21 mmol/l (18 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление
 P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}
 – bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 3/4
 Резьба G 1 1/4
 Габаритная длина l_0 150 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 60 Вт
Частота вращения	N 2440 / 2650 / 2850 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 50 / 65 / 100 W
Ток при 1~230В	I – А
Ток при 3~230 В	I 0,20 / 0,30 / 0,60 А
Ток при 3~400 В	I 0,10 / 0,15 / 0,35 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x13,5

Лист данных: Wilo-TOP-Z 20/4 (3~400 V, PN 10, Inox)

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

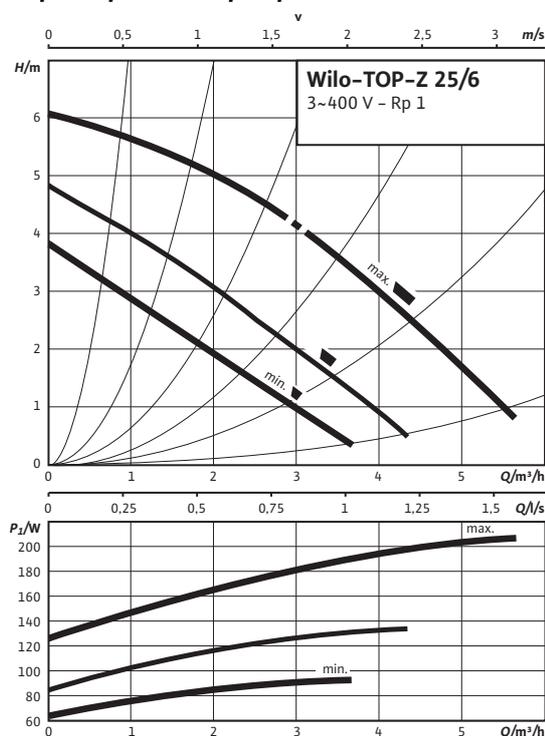
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 20/4
Арт.-№	2045520
Вес, прим.	<i>m</i> 3 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/6 (1~230 V, PN 10, Inox)

Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Нержавеющая сталь	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Керамика	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 25/6	
Арт.-№	2045521	
Вес, прим.	<i>m</i>	3 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

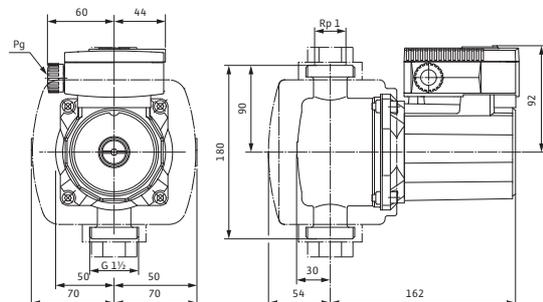
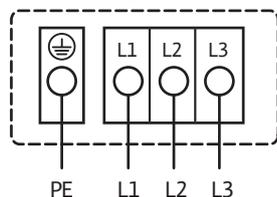


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Встроенная защита обмотки от перегрева
 Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
 Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть,
 восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+65, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

80 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,21 mmol/l (18 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

- bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 1

Резьба G 1½

Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 100 Вт
Частота вращения	N 1590 / 1880 / 2450 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 95 / 135 / 210 W
Ток при 1~230В	I - А
Ток при 3~230 В	I 0,35 / 0,45 / 0,80 А
Ток при 3~400 В	I 0,20 / 0,25 / 0,45 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 1x13,5

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/6 (3~400 V, PN 10, Inox)

Материалы

Корпус насоса	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Керамика
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

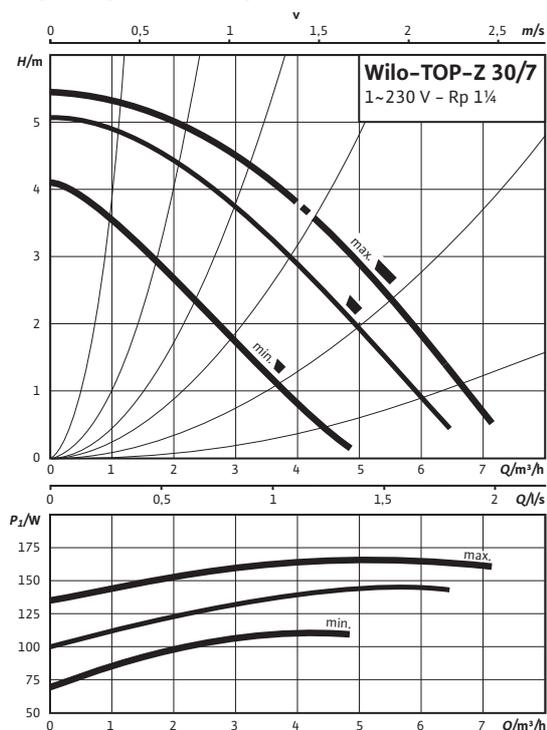
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 25/6
Арт.-№	2045522
Вес, прим.	<i>m</i> 3 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

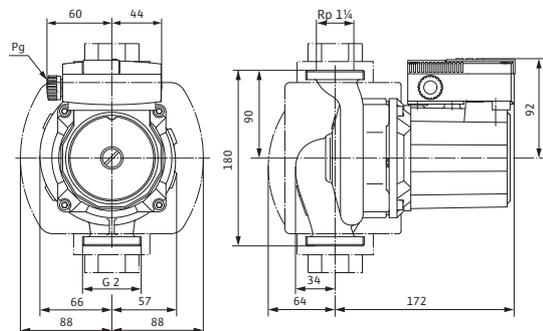
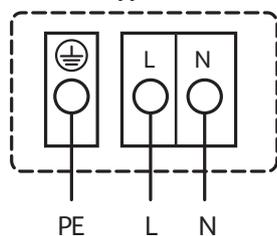


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение напряжения мотора

Сброс: автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

- bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1½

Резьба

G 2

Габаритная длина

l_o 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 90 Вт

Частота вращения

N 2100 / 2500 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 110 / 145 / 185 Вт

Ток при 1~230В

I 0,56 / 0,72 / 0,90 А

Ток при 3~230 В

I - А

Ток при 3~400 В

I - А

Конденсатор

6,0 мкФ / 400 VDB

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/7 (1~230 V, PN 10, RG)

Резьбовой ввод для кабеля	PG	1x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 30/7	
Арт.-№	2048340	
Вес, прим.	<i>m</i>	6 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)

Характеристики Трехфазный ток

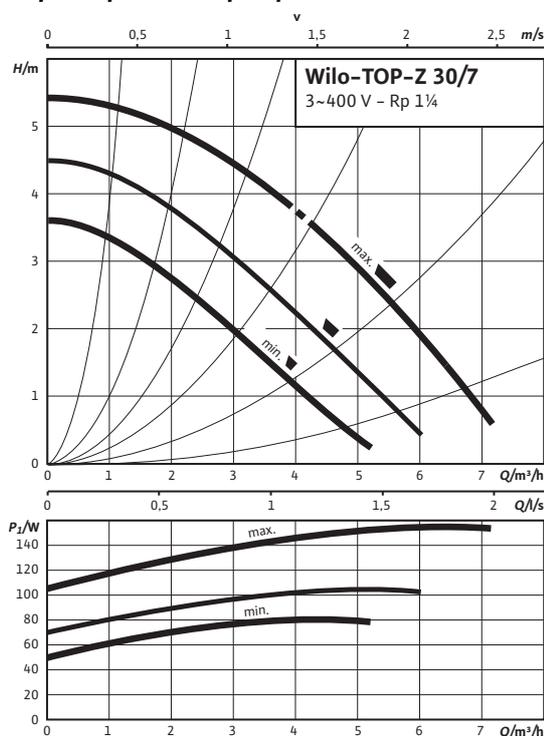
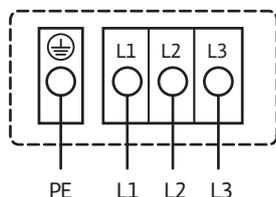


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Встроенная защита обмотки от перегрева
Выключение: внутреннее отключение фазы мотора
Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть,
восстановить подключение к сети

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

- bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1¼

Резьба

G 2

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 90 Вт

Частота вращения

N 2050 / 2350 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 80 / 105 / 155 W

Ток при 1~230В

I - A

Ток при 3~230 В

I 0,26 / 0,37 / 0,72 A

Ток при 3~400 В

I 0,15 / 0,21 / 0,42 A

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 1x13,5

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/7 (3~400 V, PN 10, RG)

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

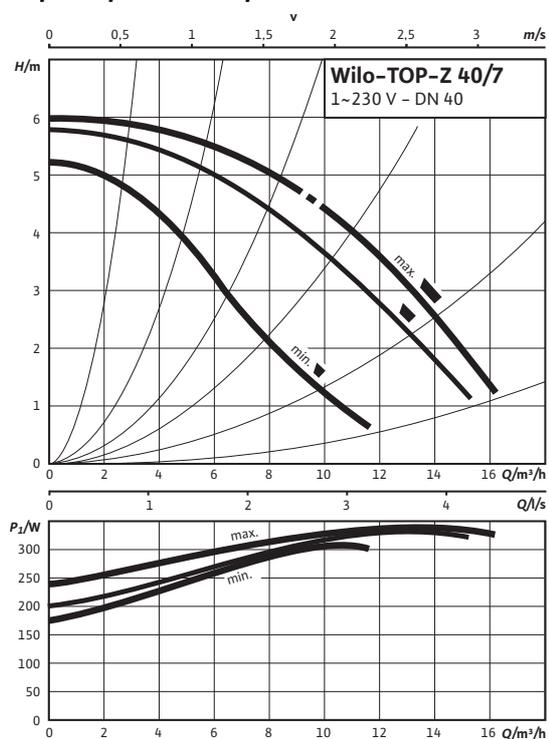
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

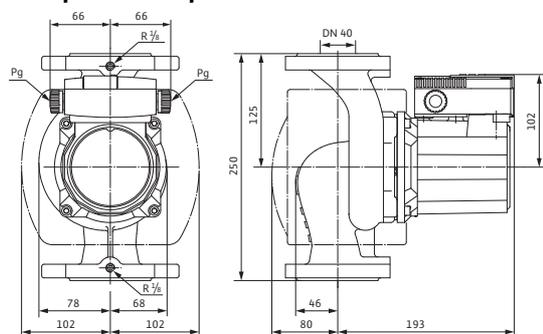
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 30/7
Арт.-№	2048341
Вес, прим.	<i>m</i> 6 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 310 / 330 / 340 Вт

Ток при 1~230В

I 1,54 / 1,60 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, RG)

Габаритный чертеж фланца

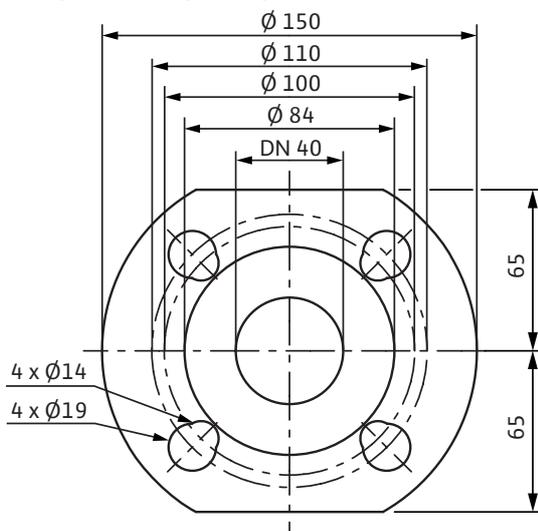
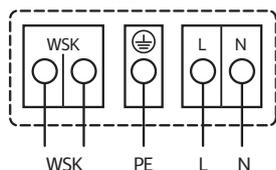


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С
Резьбовой ввод для кабеля	PG 2x13,5

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

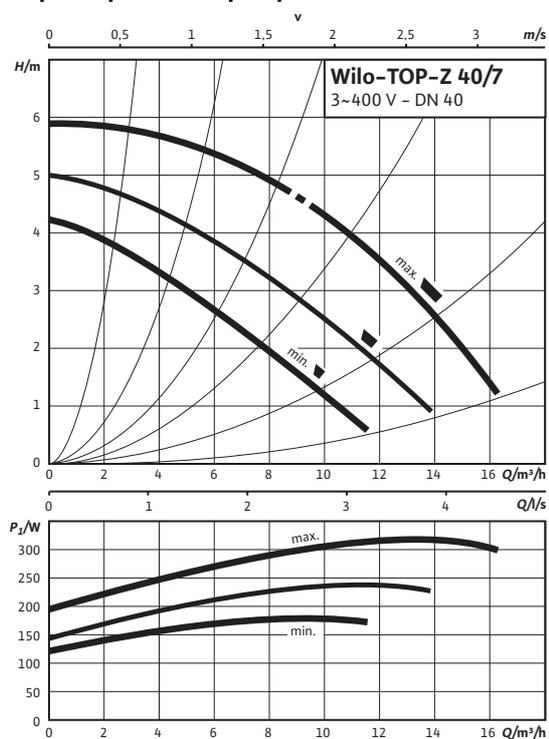
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
---	--------------

Данные для заказа

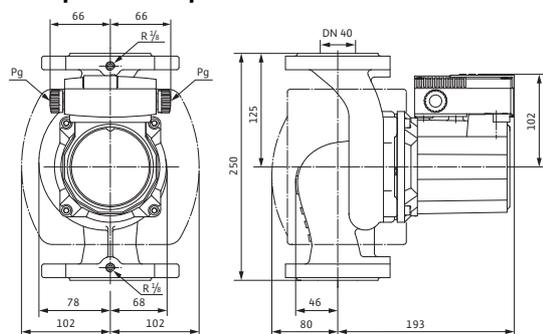
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2046637
Вес, прим.	m 13 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 180 / 240 / 320 W

Ток при 1~230В

I – А

Ток при 3~230 В

I 0,55 / 0,76 / 1,22 А

Ток при 3~400 В

I 0,32 / 0,44 / 0,70 А

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Габаритный чертеж фланца

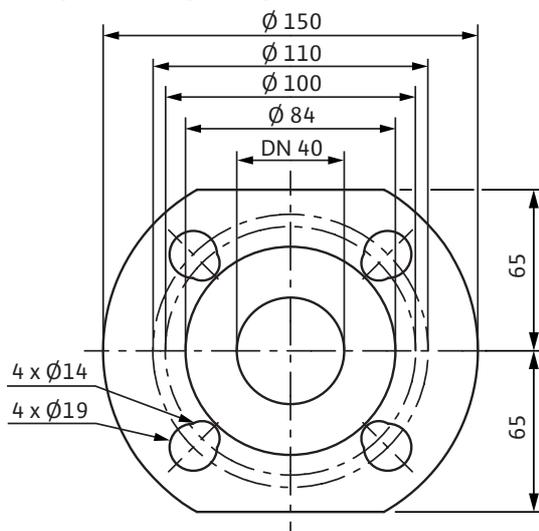
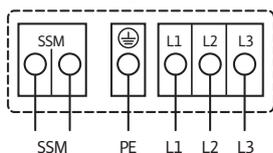


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

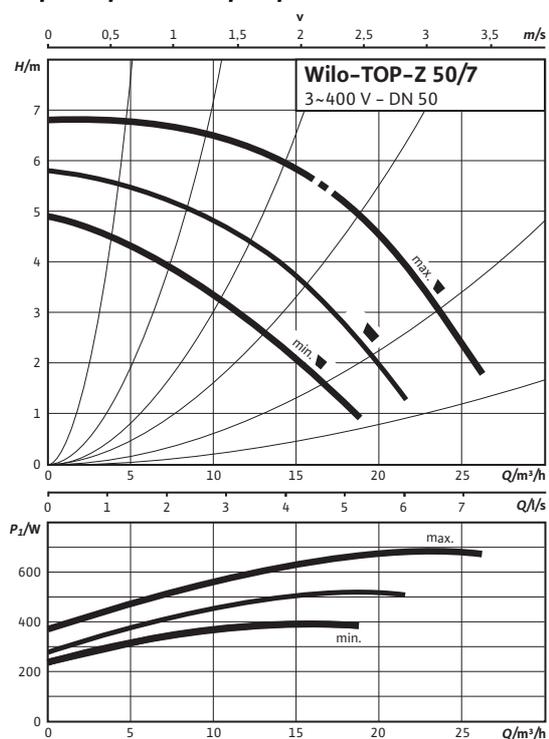
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

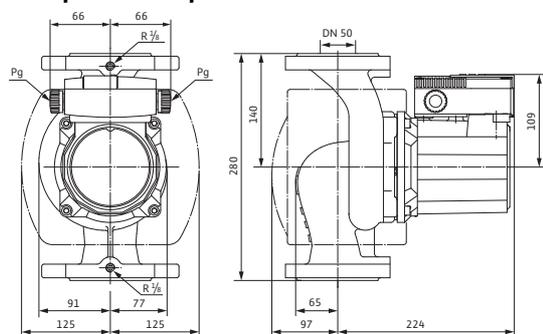
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 40/7	
Арт.-№	2046638	
Вес, прим.	<i>m</i>	13 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 50

Габаритная длина

l_0 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 350 Вт

Частота вращения

N 2000 / 2300 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 390 / 520 / 680 W

Ток при 1~230V

I - A

Ток при 3~230 V

I 1,19 / 1,60 / 2,38 A

Ток при 3~400 V

I 0,69 / 0,92 / 1,38 A

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 50/7** (3~400 V, PN 6/10, RG)

Габаритный чертеж фланца

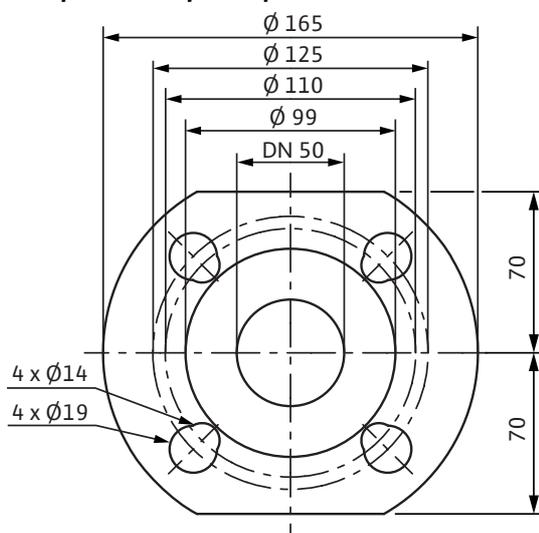
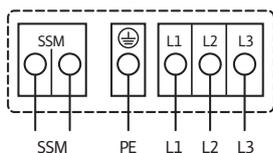


Схема подключения

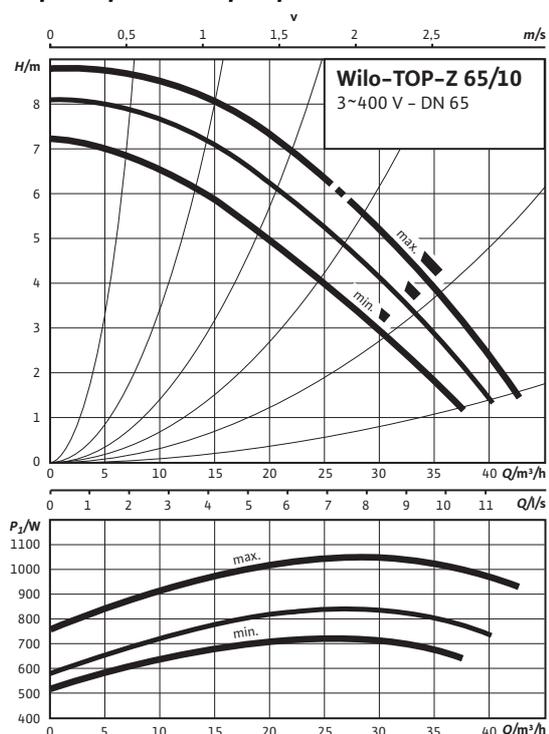


Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
 Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

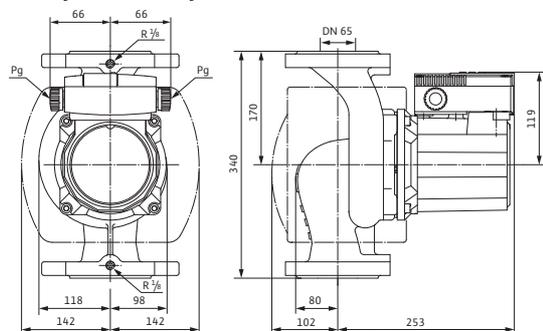
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 50/7	
Арт.-№	2046639	
Вес, прим.	<i>m</i>	19 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_0 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 700 Вт

Частота вращения

N 2500 / 2700 / 2850 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 720 / 840 / 1050 W

Ток при 1~230В

I – А

Ток при 3~230 В

I 2,25 / 2,68 / 4,19 А

Ток при 3~400 В

I 1,30 / 1,55 / 2,42 А

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 65/10** (3~400 V, PN 6/10, RG)

Габаритный чертеж фланца

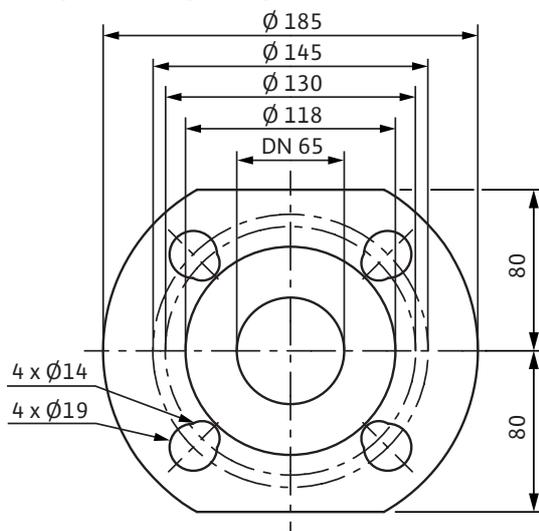
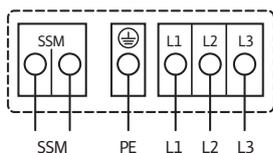


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

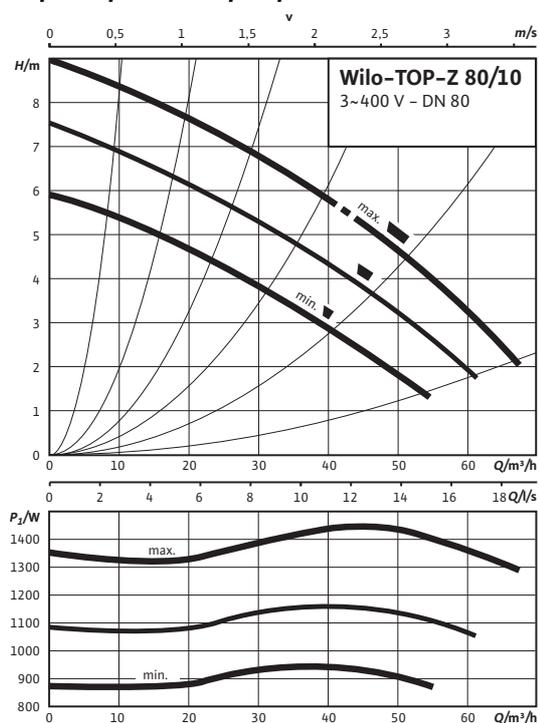
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

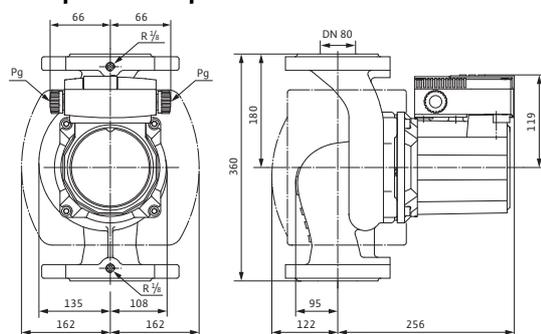
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 65/10	
Арт.-№	2046640	
Вес, прим.	<i>m</i>	28 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

10/16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 Вт

Частота вращения

N 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230В

I - A

Ток при 3~230 В

I 2,91 / 3,56 / 5,06 A

Ток при 3~400 В

I 1,68 / 2,06 / 2,92 A

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 80/10** (3~400 V, PN 6, RG)

Габаритный чертеж фланца

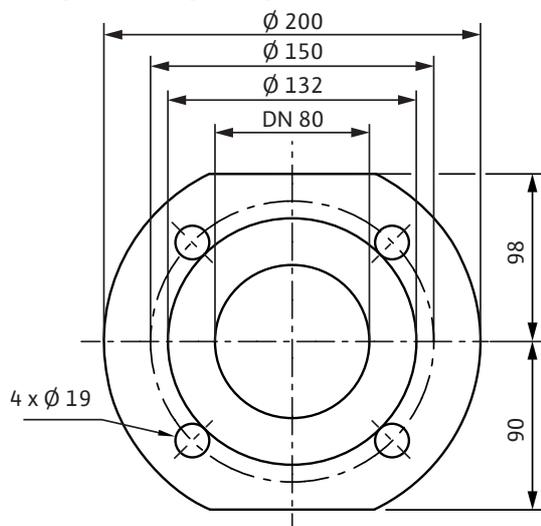
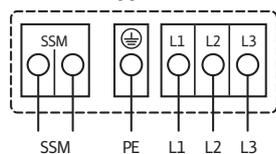


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 80/10	
Арт.-№	2046641	
Вес, прим.	<i>m</i>	32 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)

Характеристики Переменный ток

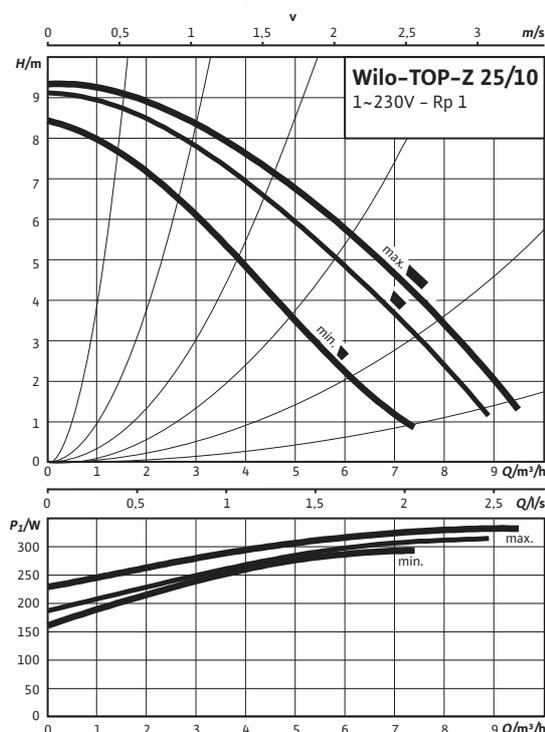
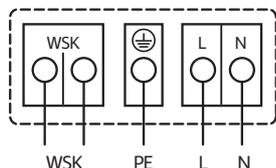


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1

Резьба

G 1½

Габаритная длина

l_0 180 mm

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 295 / 315 / 335 Вт

Ток при 1~230В

I 1,51 / 1,58 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 10, RG)

Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль C	
---------------	--	--

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
---------------------------	----	--------

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
---------------	--	--

Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
----------------	---------------------------------------	--

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
------------	---------------------------------	--

Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
------------	--	--

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
---------	------	--

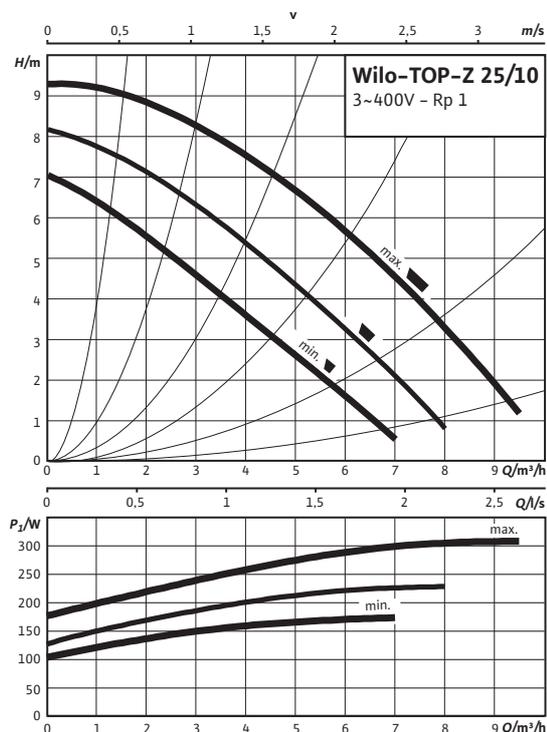
Тип	TOP-Z 25/10	
-----	-------------	--

Арт.-№	2061964	
--------	---------	--

Вес, прим.	<i>m</i>	7 кг
------------	----------	------

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

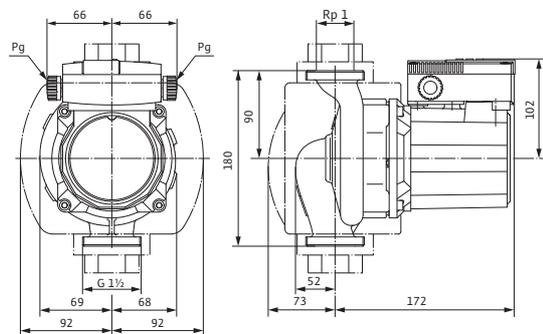
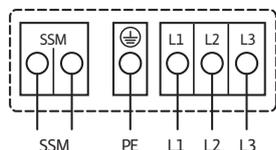


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C
0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч
110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС
3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление
 P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}
16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб
Rp 1

Резьба
G 1 1/2

Габаритная длина
 l_o 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 180 Вт
Частота вращения	N 2000 / 2400 / 2700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 175 / 230 / 310 W
Ток при 1~230В	I - А
Ток при 3~230 В	I 0,55 / 0,74 / 1,33 А
Ток при 3~400 В	I 0,32 / 0,43 / 0,77 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 2x13,5

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

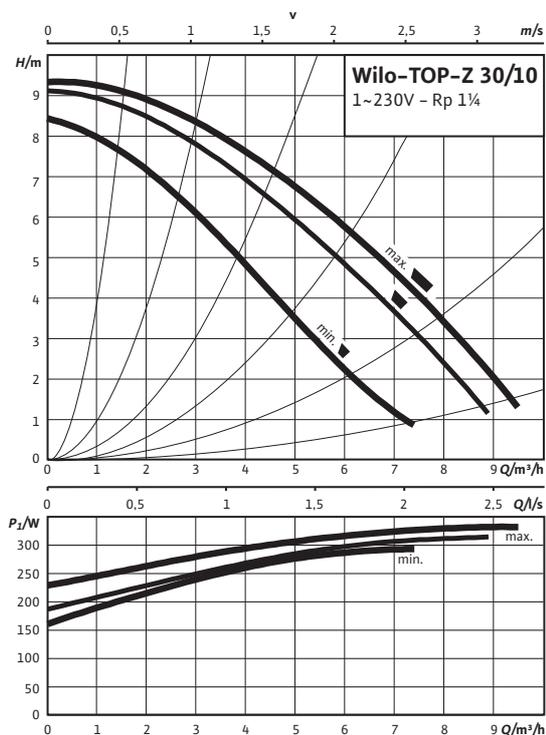
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 25/10
Арт.-№	2061965
Вес, прим.	<i>m</i> 7 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

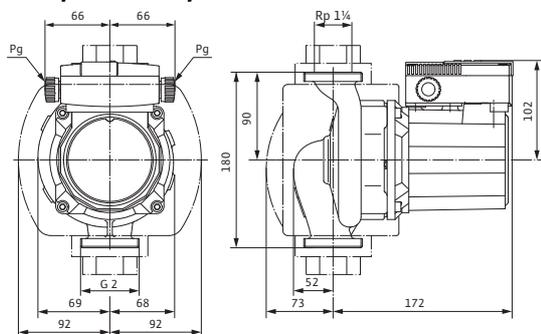
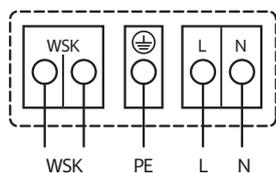


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1¼

Резьба

G 2

Габаритная длина

l_o 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 295 / 315 / 335 Вт

Ток при 1~230В

I 1,51 / 1,58 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 10, RG)

Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль C	
---------------	--	--

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
---------------------------	----	--------

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
---------------	--	--

Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
----------------	---------------------------------------	--

Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
------------	---------------------------------	--

Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
------------	--	--

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
---------	------	--

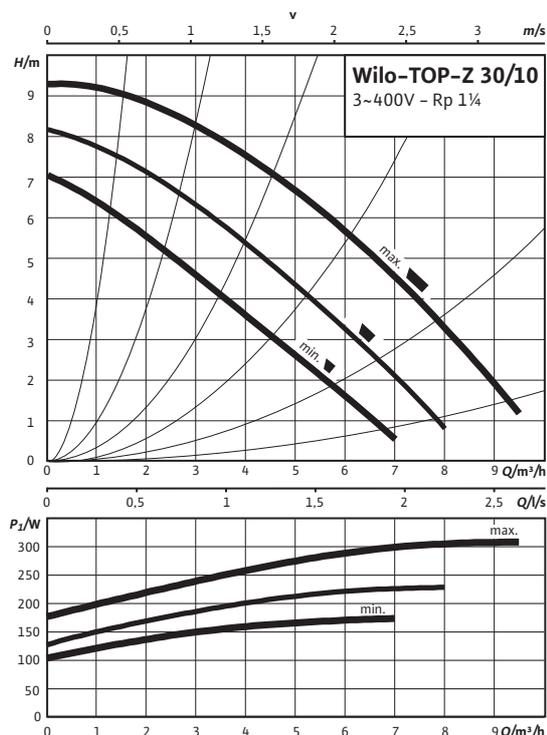
Тип	TOP-Z 30/10	
-----	-------------	--

Арт.-№	2059857	
--------	---------	--

Вес, прим.	<i>m</i>	7 кг
------------	----------	------

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

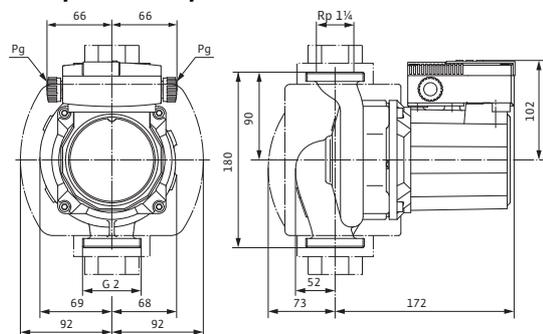
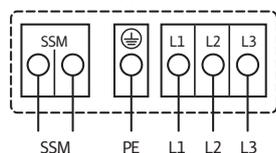


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C
0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч
110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС
3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление
 P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}
16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб
Rp 1¼

Резьба
G 2

Габаритная длина
 l_o 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи
EN 61000-6-3

Помехозащищенность
EN 61000-6-2

Степень защиты
IP X4D

Класс изоляции
H

Подключение к сети
3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора
 P_2 180 Вт

Частота вращения
 N 2000 / 2400 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность
 P_1 175 / 230 / 310 W

Ток при 1~230В
 I – А

Ток при 3~230 В
 I 0,55 / 0,74 / 1,33 А

Ток при 3~400 В
 I 0,32 / 0,43 / 0,77 А

Защита мотора
Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля
PG 2x13,5

Лист данных: Wilo-TPP-Z 30/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Материалы

Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

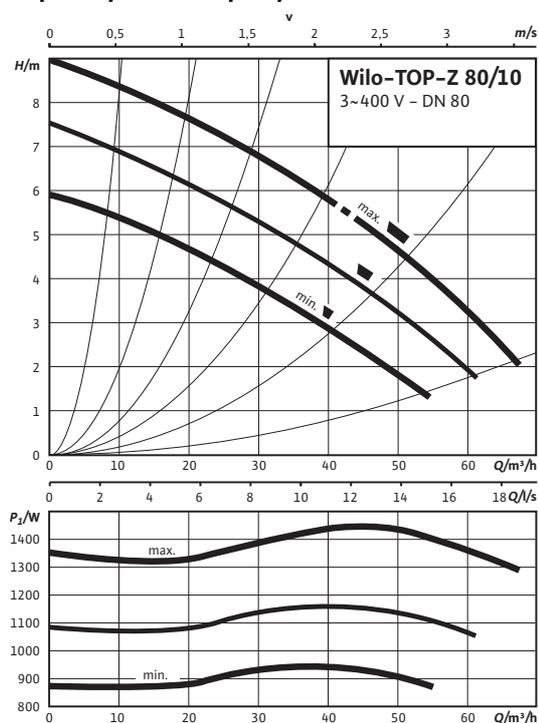
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

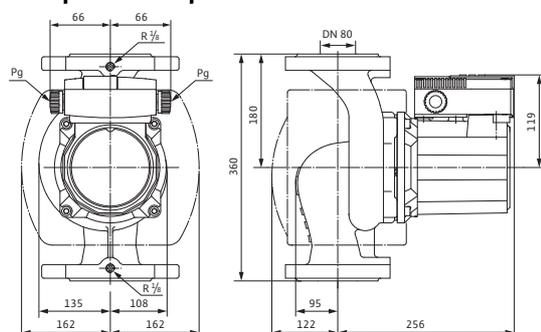
Изделие	Wilo
Тип	TPP-Z 30/10
Арт.-№	2059858
Вес, прим.	<i>m</i> 7 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 Вт

Частота вращения

N 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230В

I - A

Ток при 3~230 В

I 2,91 / 3,56 / 5,06 A

Ток при 3~400 В

I 1,68 / 2,06 / 2,92 A

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, RG)

Габаритный чертеж фланца

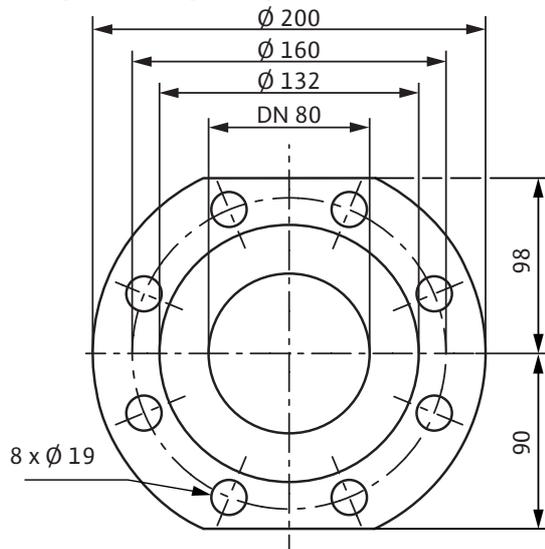
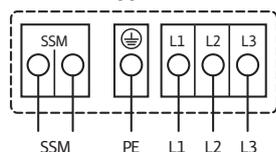


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

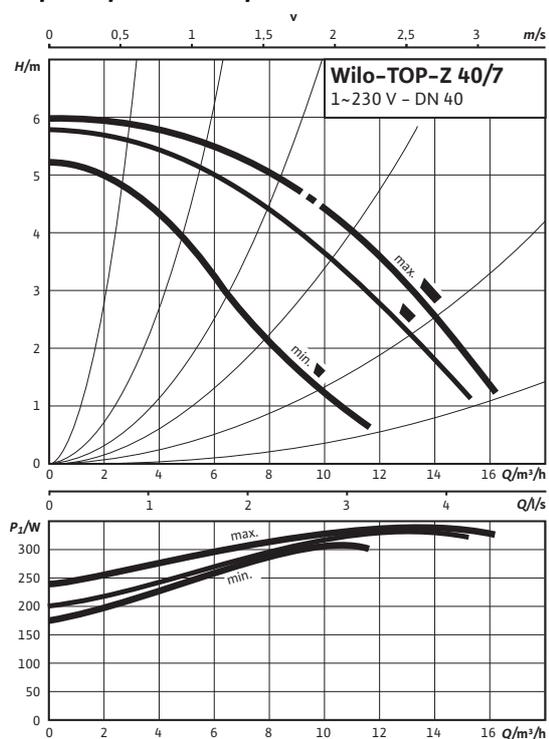
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

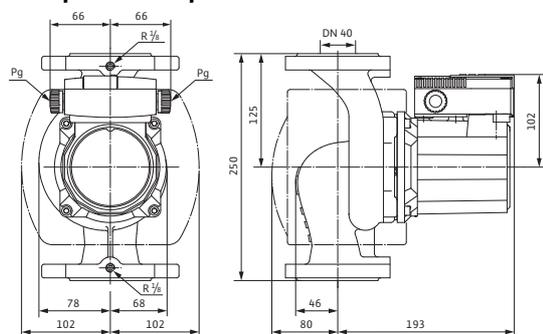
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Бронза (CC 499K) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 80/10	
Арт.-№	2046642	
Вес, прим.	<i>m</i>	35 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 310 / 330 / 340 Вт

Ток при 1~230В

I 1,54 / 1,60 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 6/10, GG)

Габаритный чертеж фланца

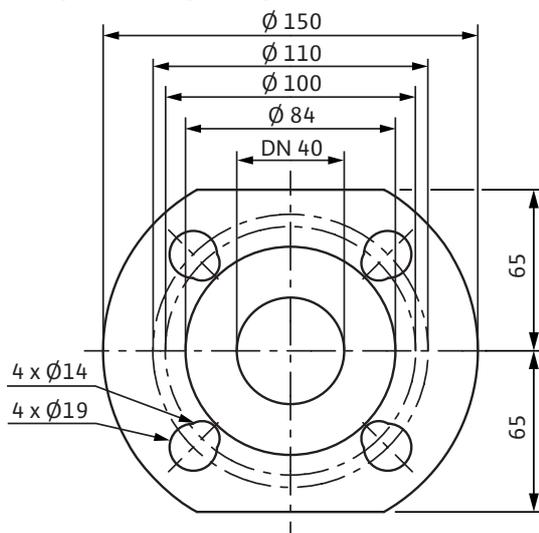
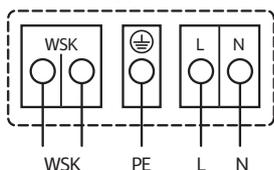


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Конденсатор	8,0 мкФ / 400 VDB
Защита мотора	Дополнительное устройство отключения SK 602N/622N, защитный модуль С
Резьбовой ввод для кабеля	PG 2x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

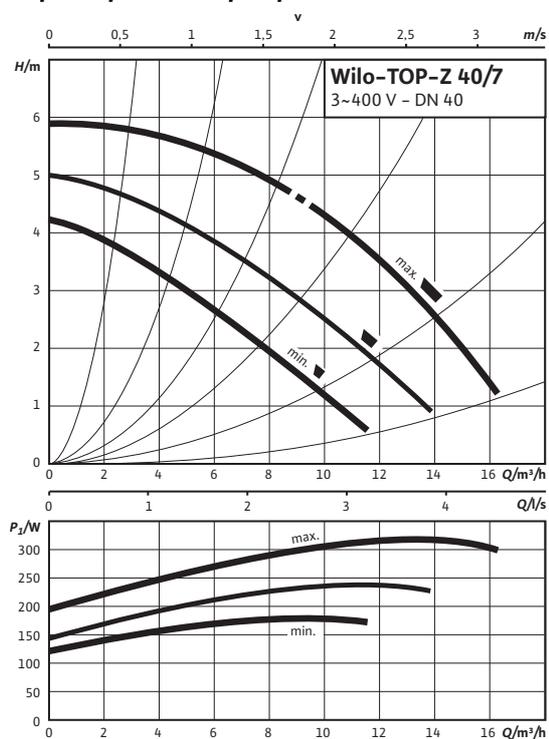
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
---	--------------

Данные для заказа

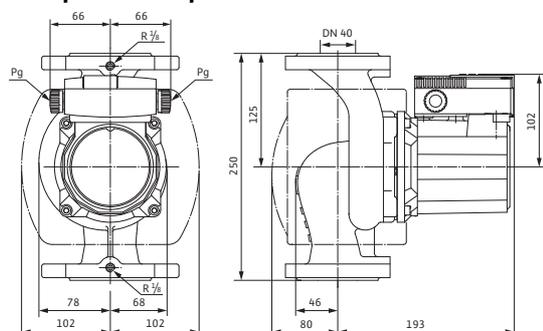
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2046631
Вес, прим.	<i>m</i> 12 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, временно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 180 / 240 / 320 W

Ток при 1~230В

I - А

Ток при 3~230 В

I 0,55 / 0,76 / 1,22 А

Ток при 3~400 В

I 0,32 / 0,44 / 0,70 А

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 40/7** (3~400 V, PN 6/10, GG)

Габаритный чертеж фланца

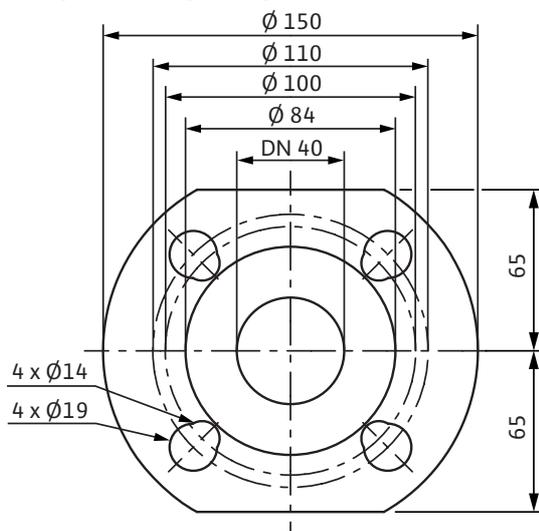
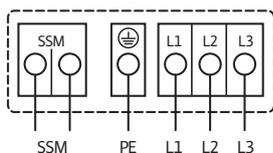


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

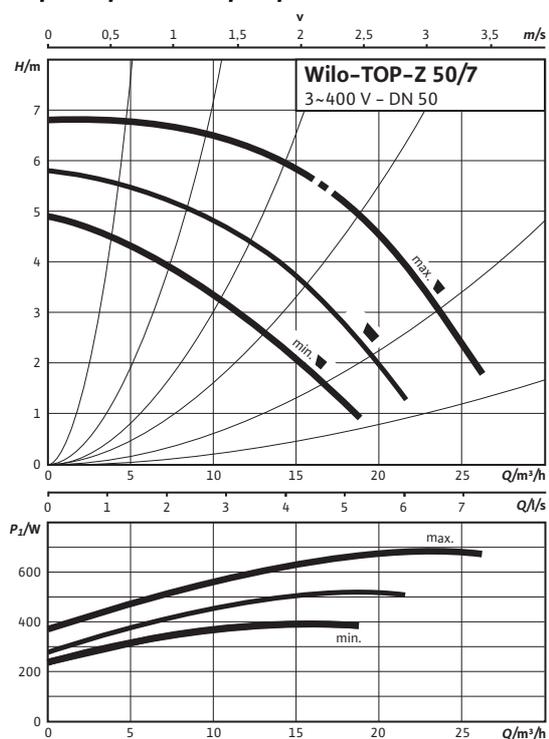
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 40/7	
Арт.-№	2046632	
Вес, прим.	<i>m</i>	12 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж фланца

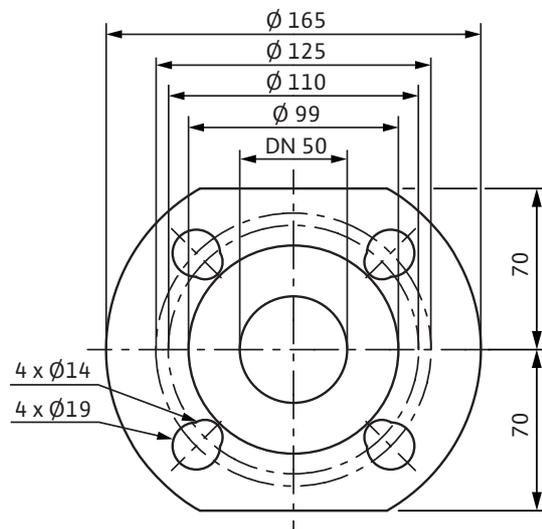
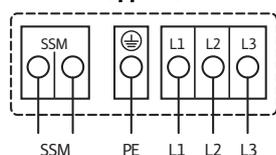


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
Предельная температура окружающей среды: контакт (по VDI 3814)
для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C
0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч
110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС
3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление
 P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}
16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец
Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца
DN 50

Габаритная длина
 l_0 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи
EN 61000-6-3

Помехозащищенность
EN 61000-6-2

Степень защиты
IP X4D

Класс изоляции
H

Подключение к сети
3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора
 P_2 350 Вт

Частота вращения
 N 2000 / 2300 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность
 P_1 390 / 520 / 680 W

Ток при 1~230В
 I - А

Ток при 3~230 В
 I 1,19 / 1,60 / 2,38 А

Ток при 3~400 В
 I 0,69 / 0,92 / 1,38 А

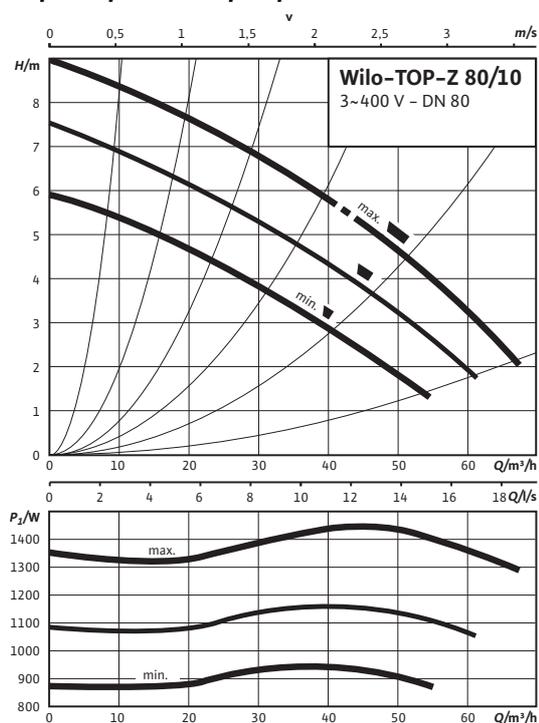
Защита мотора
Встроенная

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 6/10, GG)

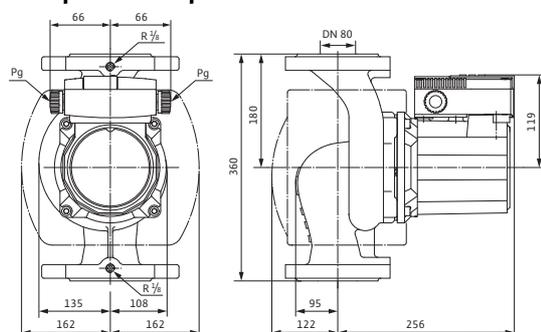
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 50/7	
Арт.-№	2046633	
Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 6, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 mm

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 Вт

Частота вращения

N 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230В

I - A

Ток при 3~230 В

I 2,91 / 3,56 / 5,06 A

Ток при 3~400 В

I 1,68 / 2,06 / 2,92 A

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 80/10** (3~400 V, PN 6, GG)

Габаритный чертеж фланца

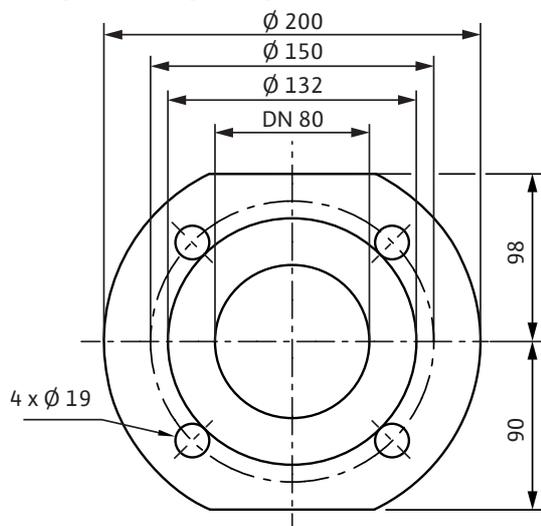
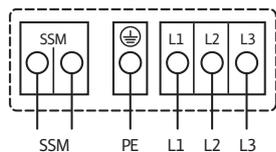


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

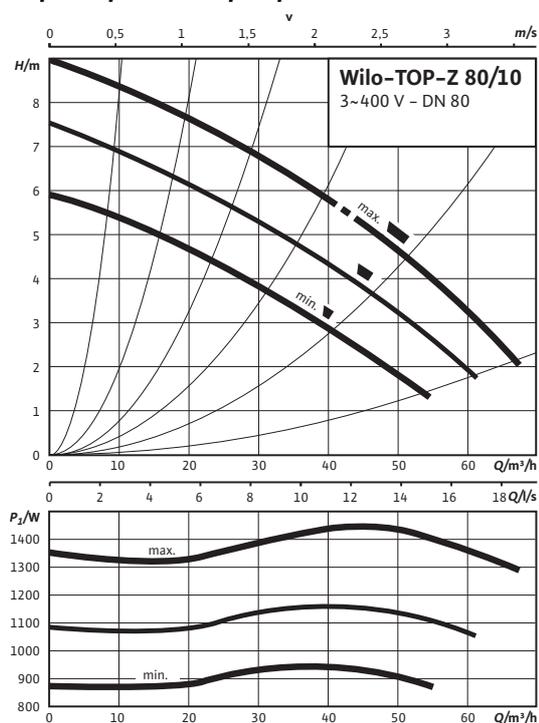
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

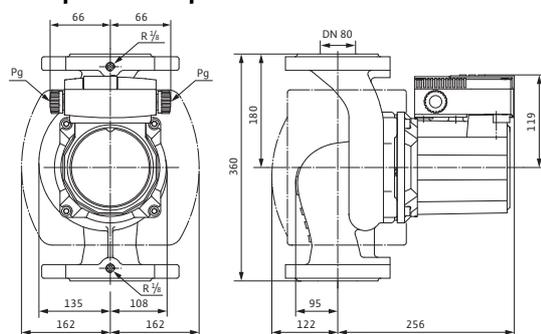
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 80/10	
Арт.-№	2046635	
Вес, прим.	<i>m</i>	28 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 Вт

Частота вращения

N 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230V

I - A

Ток при 3~230 V

I 2,91 / 3,56 / 5,06 A

Ток при 3~400 V

I 1,68 / 2,06 / 2,92 A

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 10, GG)

Габаритный чертеж фланца

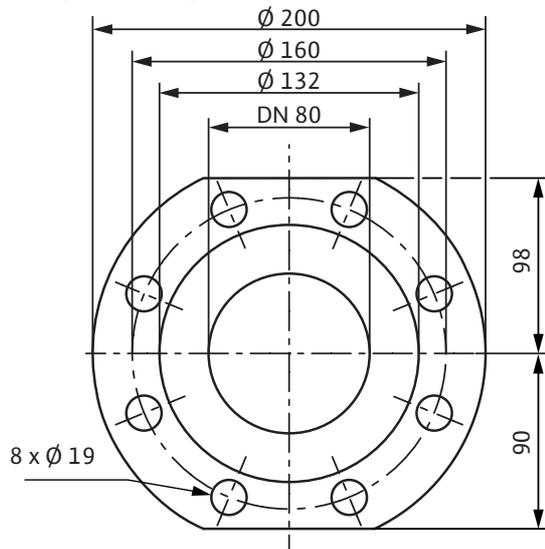
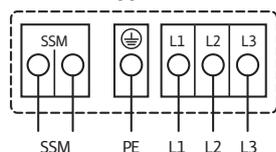


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

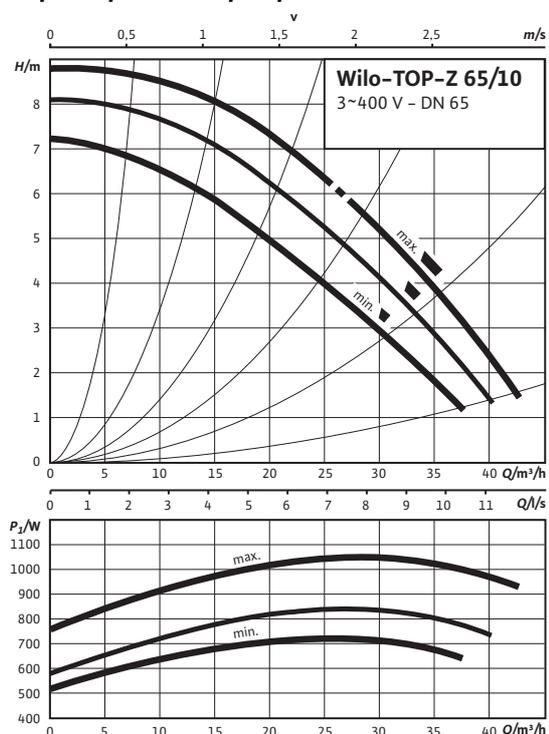
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

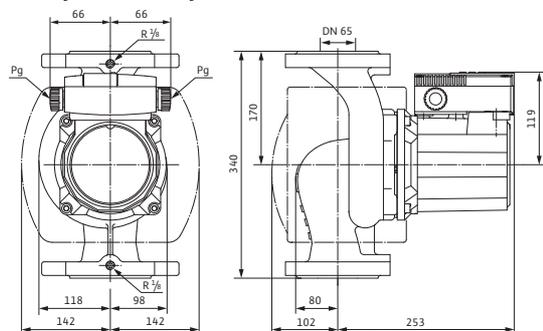
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 80/10	
Арт.-№	2046636	
Вес, прим.	<i>m</i>	32 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 6/10, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 6/10 bar

Специальное исполнение для рабочего давления, p_{max}

16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_0 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 700 Вт

Частота вращения

N 2500 / 2700 / 2850 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 720 / 840 / 1050 W

Ток при 1~230V

I - A

Ток при 3~230 V

I 2,25 / 2,68 / 4,19 A

Ток при 3~400 V

I 1,30 / 1,55 / 2,42 A

Защита мотора

Встроенная

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 65/10** (3~400 В, PN 6/10, GG)

Габаритный чертеж фланца

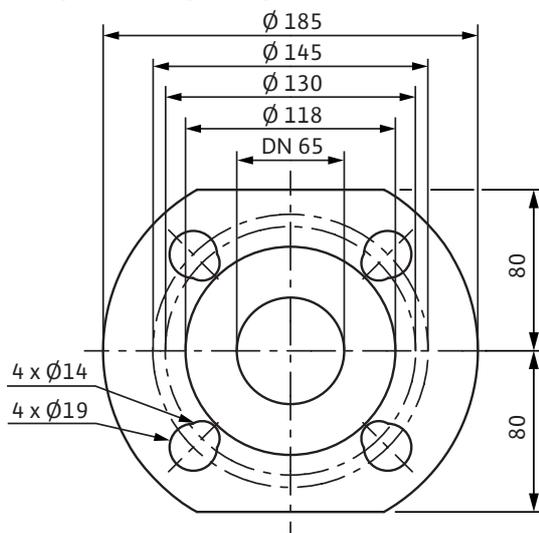
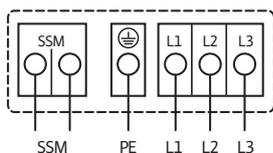


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

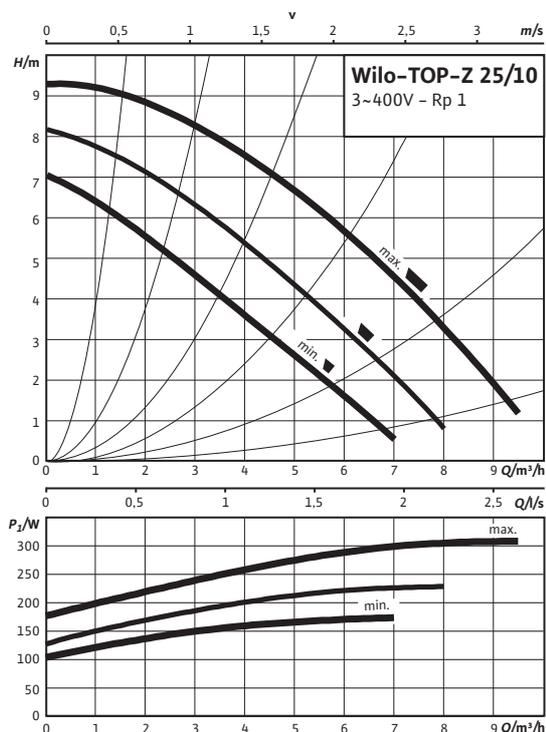
Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5
Материалы		
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)	
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)	
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)	
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой	
Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды		
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 м	
Данные для заказа		
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 65/10	
Арт.-№	2046634	
Вес, прим.	<i>m</i>	26 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

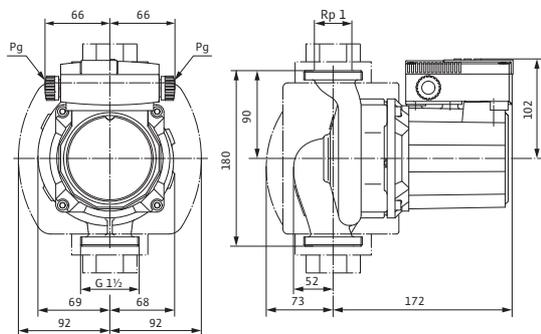
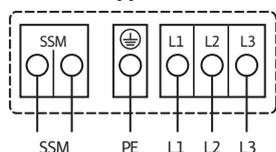


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
 Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.
 Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч
 110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС
 3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление
 P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб Rp 1
 Резьба G 1½
 Габаритная длина l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Степень защиты	IP X4D	
Класс изоляции	H	
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz	
Номинальная мощность мотора	P_2	180 Вт
Частота вращения	N	2000 / 2400 / 2700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1	175 / 230 / 310 W
Ток при 1~230В	I	- А
Ток при 3~230 В	I	0,55 / 0,74 / 1,33 А
Ток при 3~400 В	I	0,32 / 0,43 / 0,77 А
Защита мотора	Встроенная	
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 25/10	
Арт.-№	2088237	
Вес, прим.	<i>m</i>	7 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)

Характеристики Переменный ток

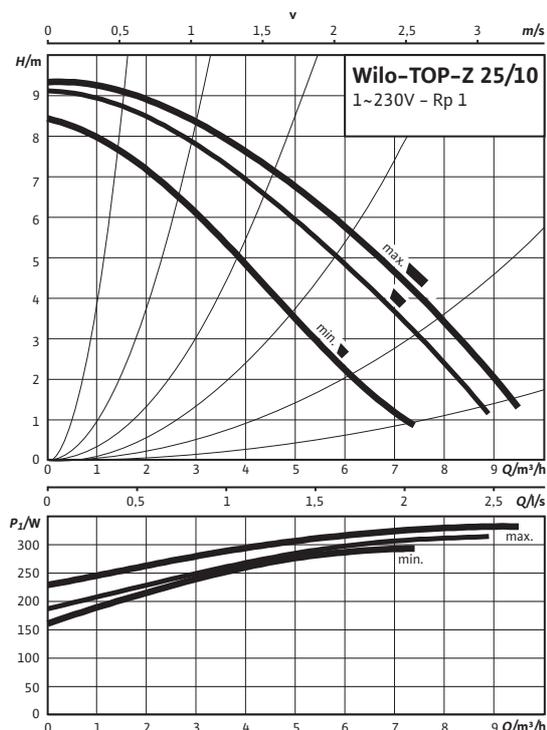
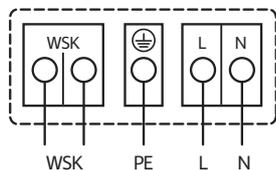


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1

Резьба

G 1½

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи		EN 61000-6-3
Помехозащищенность		EN 61000-6-2
Степень защиты		IP X4D
Класс изоляции		H
Подключение к сети		1~230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2	180 Вт
Частота вращения	N	2400 / 2600 / 2800 об/мин
Потребляемая мощность 1~230 В	P_1	295 / 315 / 335 Вт
Ток при 1~230В	I	1,51 / 1,58 / 1,62 А
Ток при 3~230 В	I	– А
Ток при 3~400 В	I	– А
Конденсатор		8,0 мкФ / 400 VDB
Резьбовой ввод для кабеля	PG	2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 25/10 (1~230 V, PN 16, RG)

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

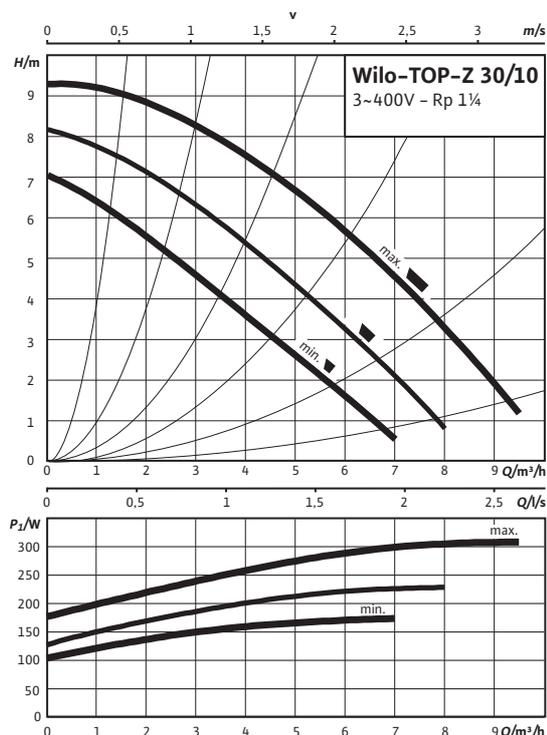
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 25/10	
Арт.-№	2086131	
Вес, прим.	<i>m</i>	7 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

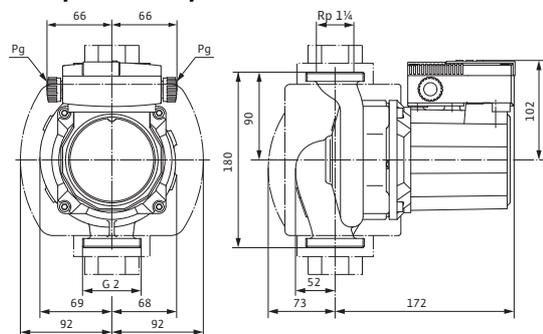
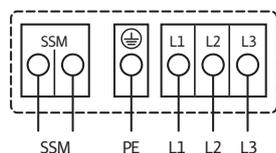


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной

системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1¼

Резьба

G 2

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2000 / 2400 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 175 / 230 / 310 W

Ток при 1~230В

I - А

Ток при 3~230 В

I 0,55 / 0,74 / 1,33 А

Ток при 3~400 В

I 0,32 / 0,43 / 0,77 А

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

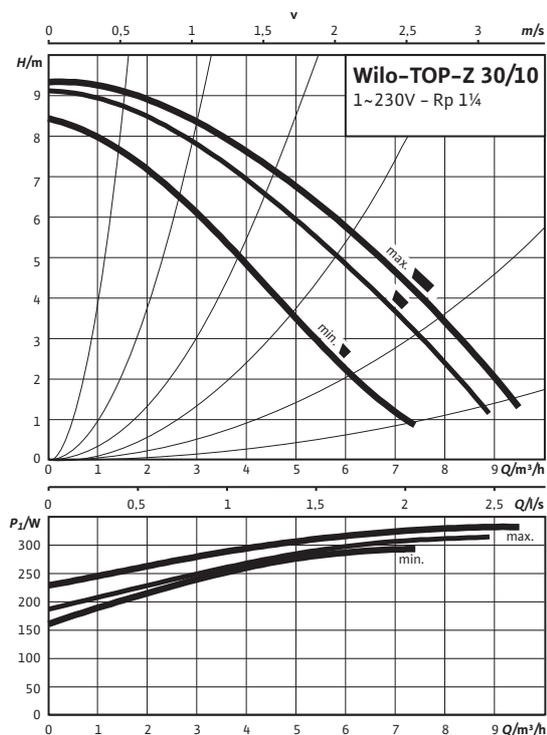
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 30/10	
Арт.-№	2097507	
Вес, прим.	<i>m</i>	7 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж

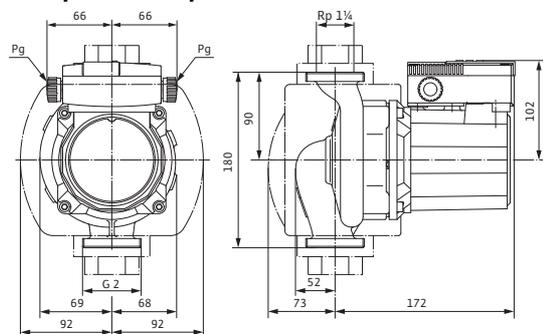
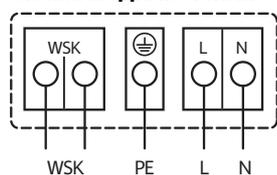


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1¼

Резьба

G 2

Габаритная длина

l_0 180 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 295 / 315 / 335 Вт

Ток при 1~230В

I 1,51 / 1,58 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 30/10 (1~230 V, PN 16, RG)

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

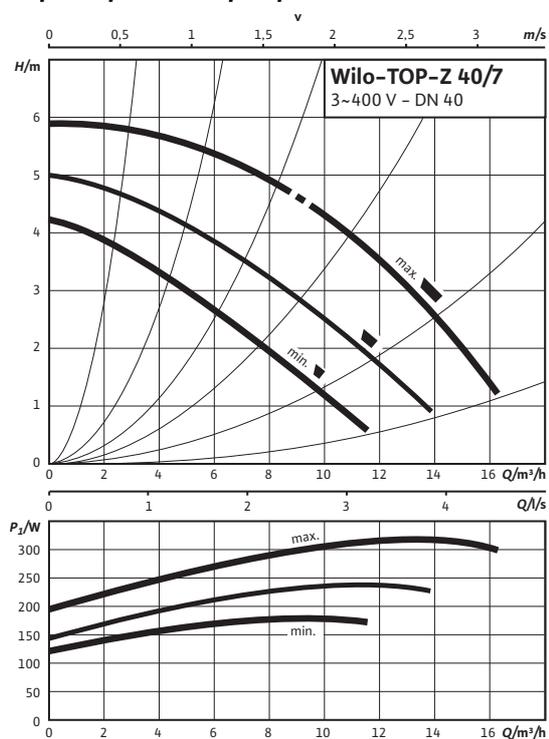
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

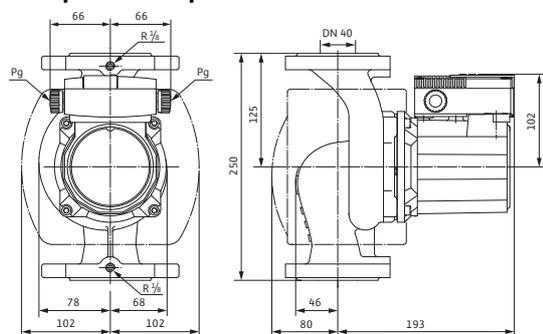
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 30/10	
Арт.-№	2115863	
Вес, прим.	<i>m</i>	7 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 180 / 240 / 320 W

Ток при 1~230В

I – А

Ток при 3~230 В

I 0,55 / 0,76 / 1,22 А

Ток при 3~400 В

I 0,32 / 0,44 / 0,70 А

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, GG)

Габаритный чертеж

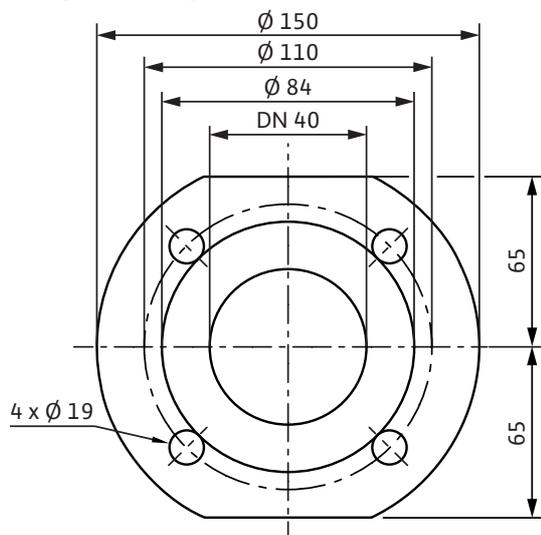
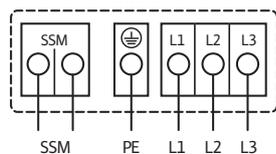


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

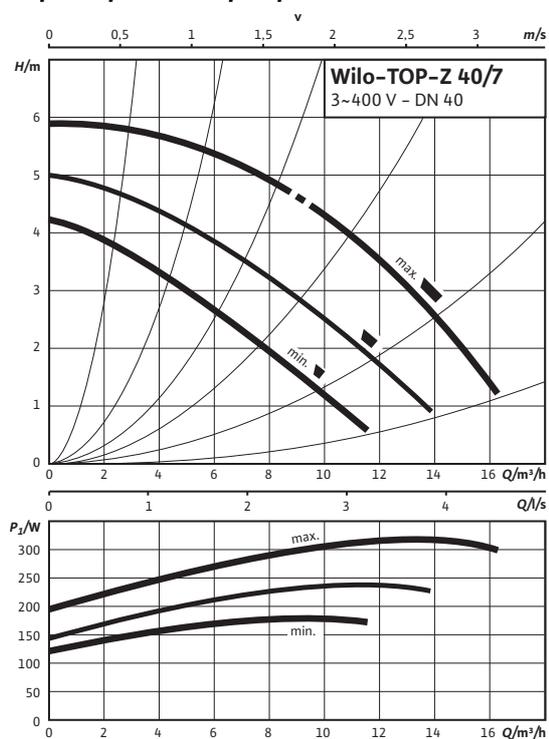
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
---	--------------

Данные для заказа

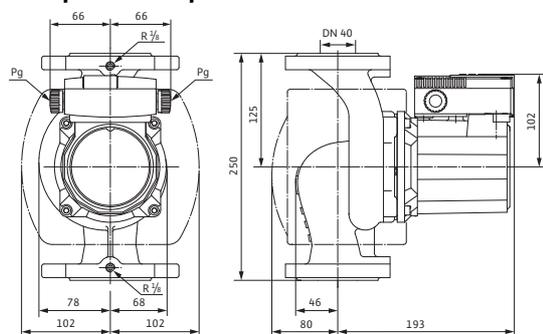
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2058557
Вес, прим.	<i>m</i> 12 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 180 / 240 / 320 W

Ток при 1~230V

I – A

Ток при 3~230 V

I 0,55 / 0,76 / 1,22 A

Ток при 3~400 V

I 0,32 / 0,44 / 0,70 A

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (3~400 V, PN 16, RG)

Габаритный чертеж

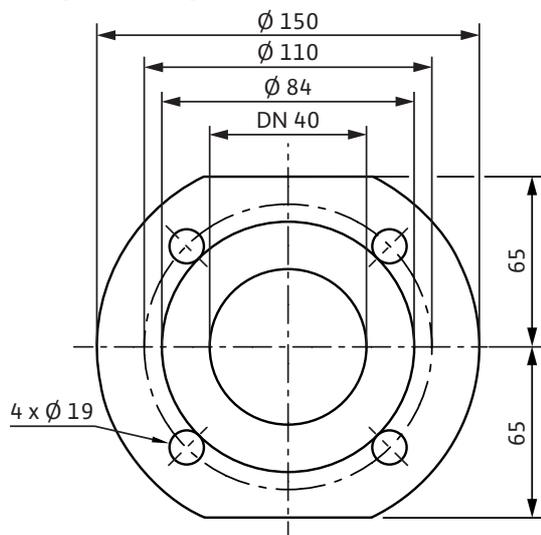
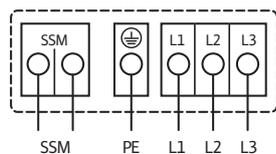


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

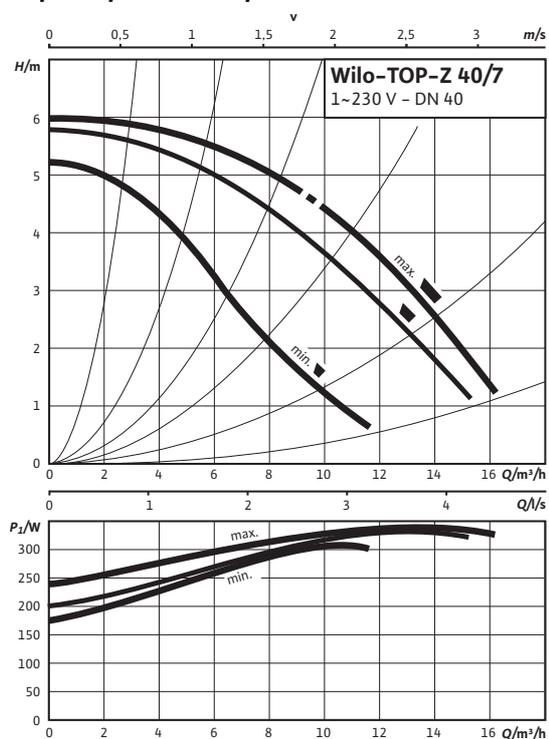
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

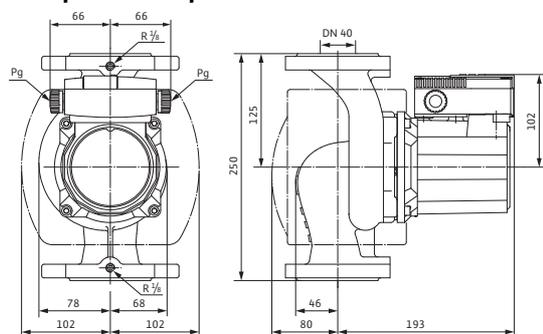
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2091659
Вес, прим.	<i>m</i> 13 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 310 / 330 / 340 Вт

Ток при 1~230В

I 1,54 / 1,60 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, GG)

Габаритный чертеж

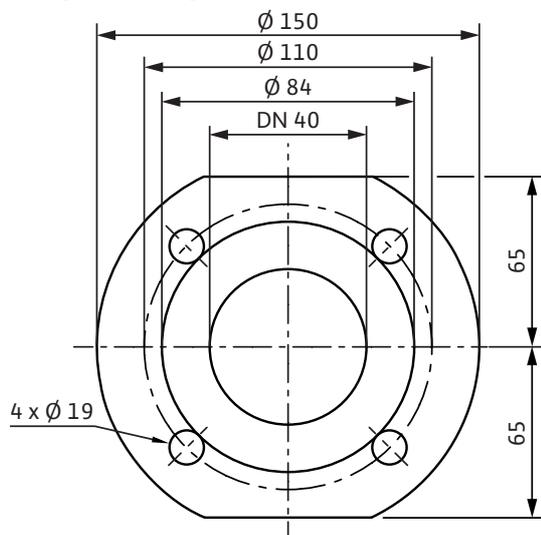
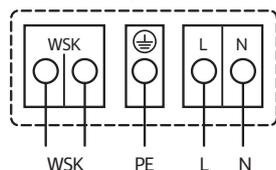


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

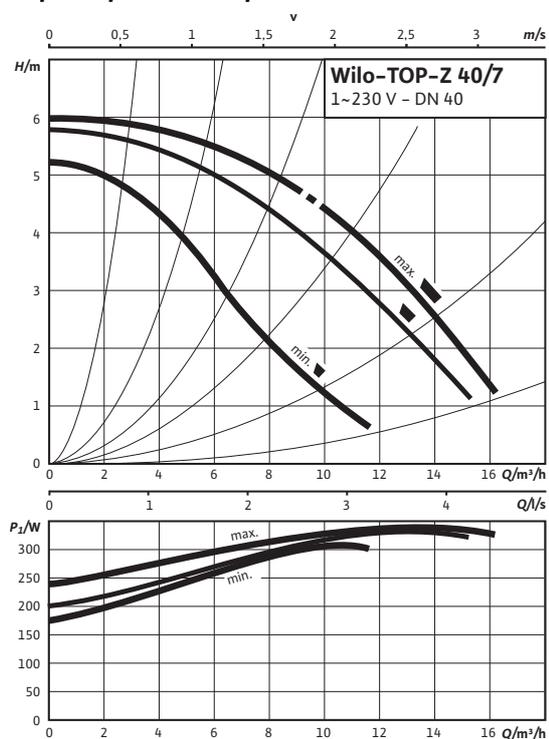
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 м
---	--------------

Данные для заказа

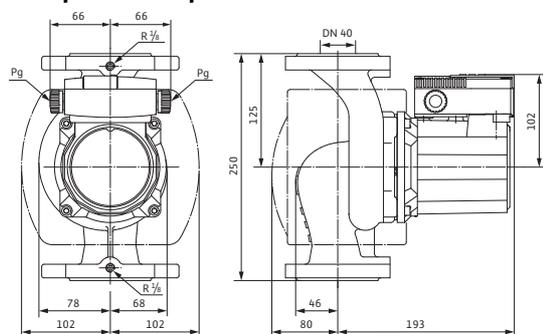
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2071094
Вес, прим.	<i>m</i> 12 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)

Характеристики Переменный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 40

Габаритная длина

l_0 250 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

1~230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 180 Вт

Частота вращения

N 2400 / 2600 / 2700 об/мин

Потребляемая мощность 1~230 В

P_1 310 / 330 / 340 Вт

Ток при 1~230В

I 1,54 / 1,60 / 1,62 А

Ток при 3~230 В

I – А

Ток при 3~400 В

I – А

Конденсатор

8,0 мкФ / 400 VDB

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 40/7 (1~230 V, PN 16, RG)

Габаритный чертеж

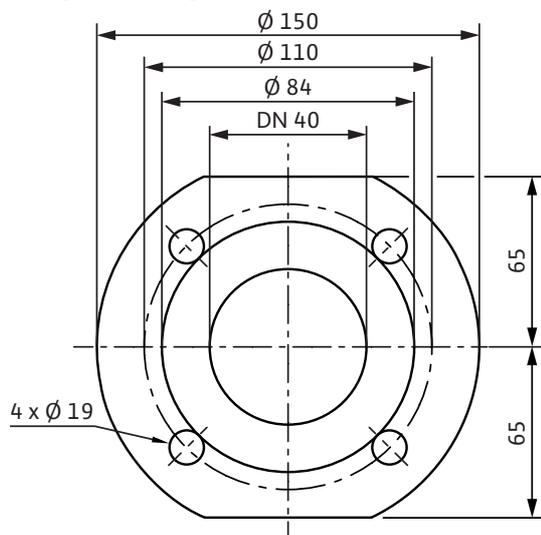
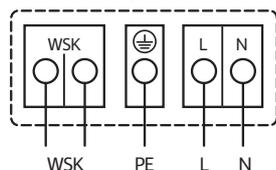


Схема подключения



Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита мотора на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N/защитным модулем С или другими приборами управления с возможностью подключения WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения мотора

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

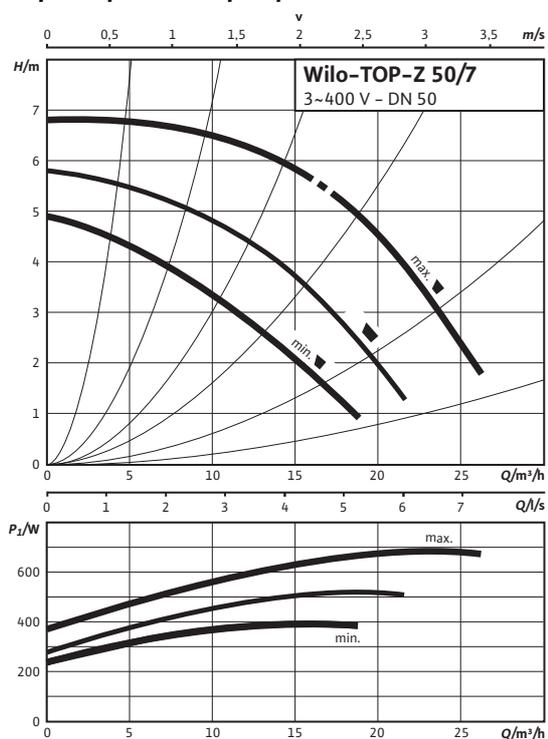
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	5 / 8 / 20 m
---	--------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 40/7
Арт.-№	2070569
Вес, прим.	<i>m</i> 13 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

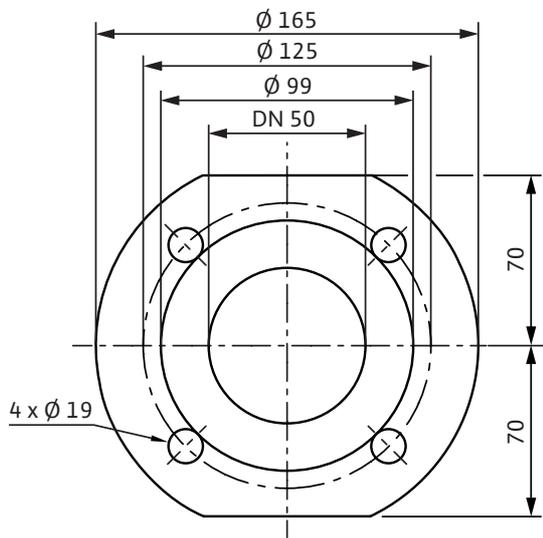
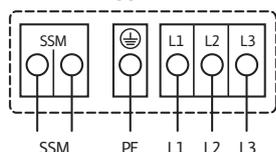


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
 Мы сохраняем за собой право на технические изменения.
 Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C	0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч	110°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Габаритная длина	l_0 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 350 Вт
Частота вращения	N 2000 / 2300 / 2700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 390 / 520 / 680 W
Ток при 1~230В	I - А
Ток при 3~230 В	I 1,19 / 1,60 / 2,38 А
Ток при 3~400 В	I 0,69 / 0,92 / 1,38 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 2x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
---------------	--------------------------

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, GG)

Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

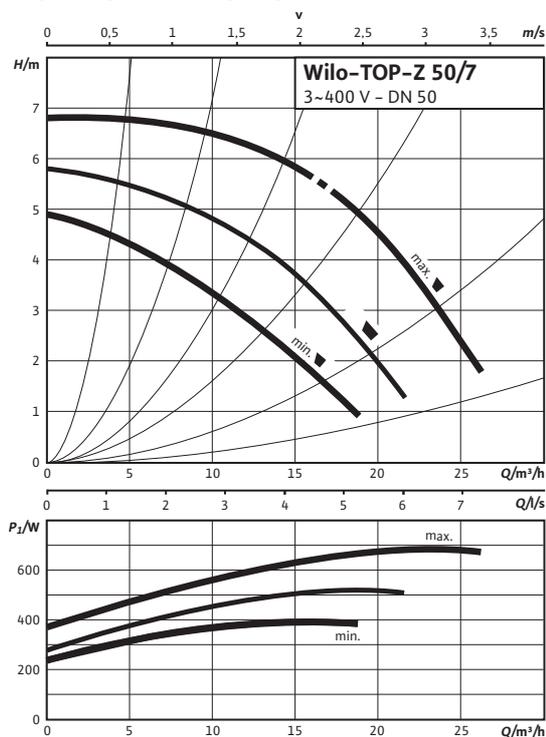
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 50/7	
Арт.-№	2063569	
Вес, прим.	<i>m</i>	16 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж

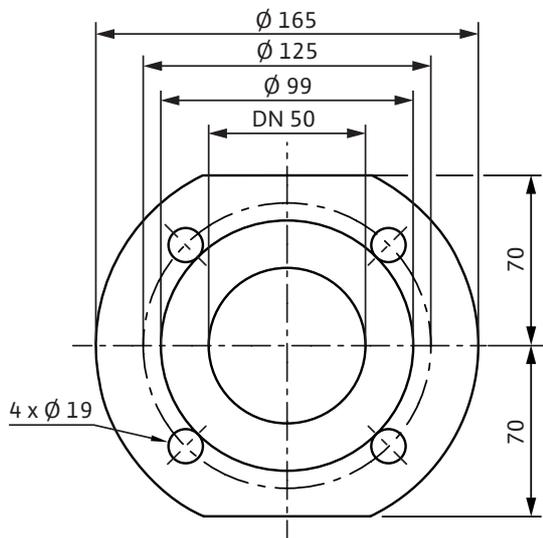
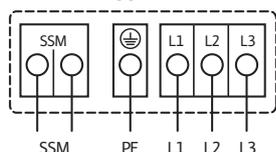


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
 3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)
 Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения
 Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения
 Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке
 Мы сохраняем за собой право на технические изменения.
 Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C	0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C
Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч	110°C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3,57 mmol/l (20 °dH)
Макс. допустимое рабочее давление	P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Габаритная длина	l_0 280 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	H
Подключение к сети	3~400/230 V, 50 Hz
Номинальная мощность мотора	P_2 350 Вт
Частота вращения	N 2000 / 2300 / 2700 об/мин
Потребляемая мощность	P_1 390 / 520 / 680 W
Ток при 1~230В	I - А
Ток при 3~230 В	I 1,19 / 1,60 / 2,38 А
Ток при 3~400 В	I 0,69 / 0,92 / 1,38 А
Защита мотора	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля	PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 50/7 (3~400 V, PN 16, RG)

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

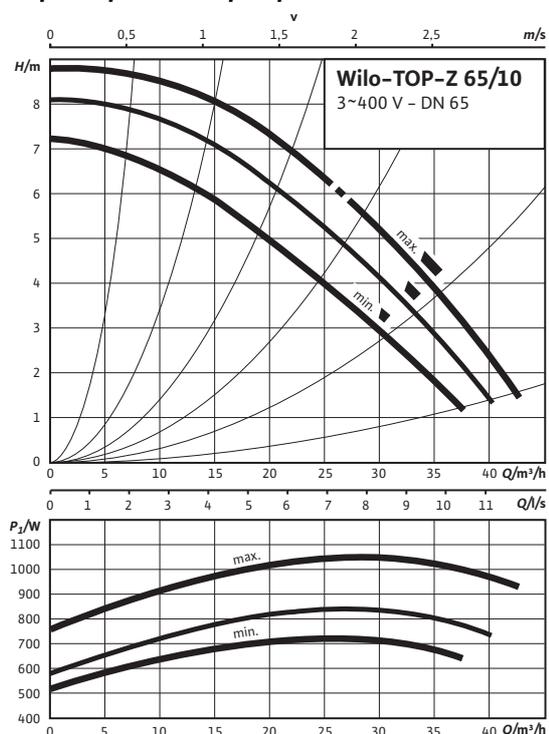
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m
---	---------------

Данные для заказа

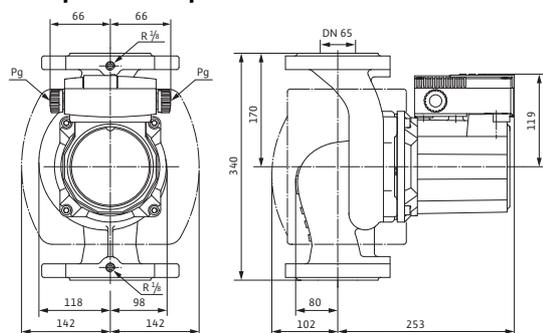
Изделие	Wilo	
Тип	TOP-Z 50/7	
Арт.-№	2060646	
Вес, прим.	<i>m</i>	19 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_0 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 700 Вт

Частота вращения

N 2500 / 2700 / 2850 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 720 / 840 / 1050 W

Ток при 1~230В

I – А

Ток при 3~230 В

I 2,25 / 2,68 / 4,19 А

Ток при 3~400 В

I 1,30 / 1,55 / 2,42 А

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-250)

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 65/10** (3~400 V, PN 16, GG)

Габаритный чертеж фланца

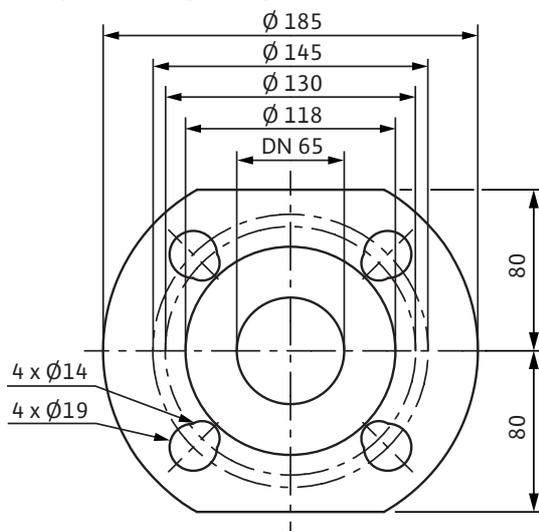
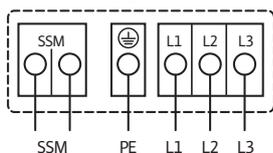


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

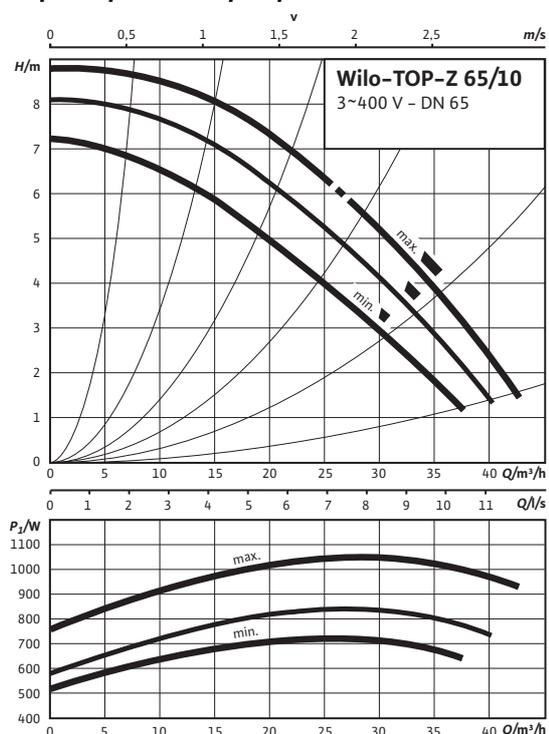
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 м
---	---------------

Данные для заказа

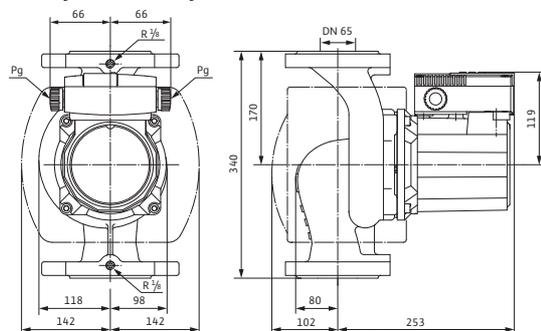
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 65/10
Арт.-№	2083617
Вес, прим.	<i>m</i> 26 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 65/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110 °C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 65

Габаритная длина

l_0 340 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 700 Вт

Частота вращения

N 2500 / 2700 / 2850 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 720 / 840 / 1050 W

Ток при 1~230В

I – А

Ток при 3~230 В

I 2,25 / 2,68 / 4,19 А

Ток при 3~400 В

I 1,30 / 1,55 / 2,42 А

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 65/10** (3~400 V, PN 16, RG)

Габаритный чертеж фланца

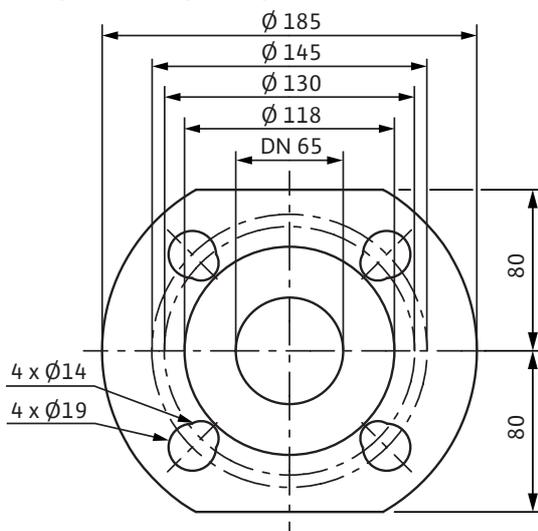
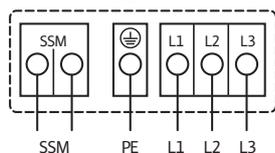


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

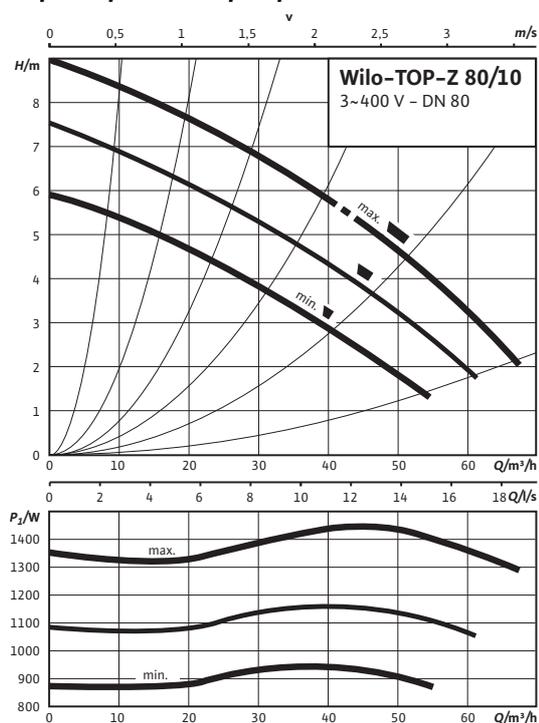
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m
---	---------------

Данные для заказа

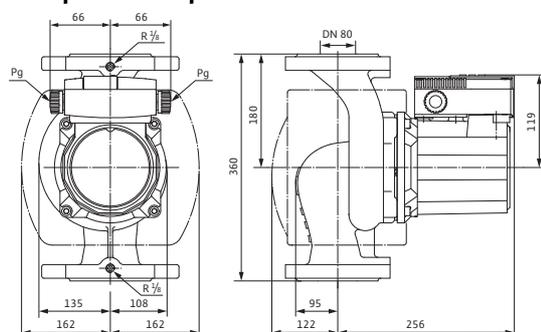
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 65/10
Арт.-№	2067039
Вес, прим.	<i>m</i> 28 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, GG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 Вт

Частота вращения

N 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230В

I - A

Ток при 3~230 В

I 2,91 / 3,56 / 5,06 A

Ток при 3~400 В

I 1,68 / 2,06 / 2,92 A

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 В, PN 16, GG)

Габаритный чертеж фланца

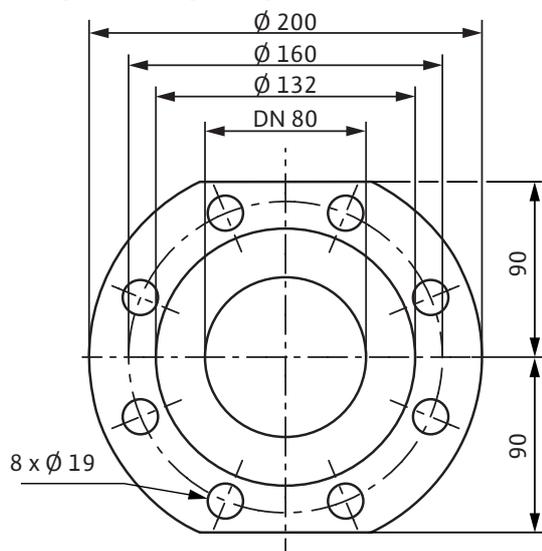
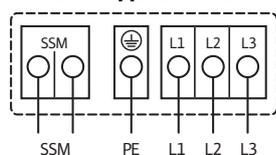


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающей патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

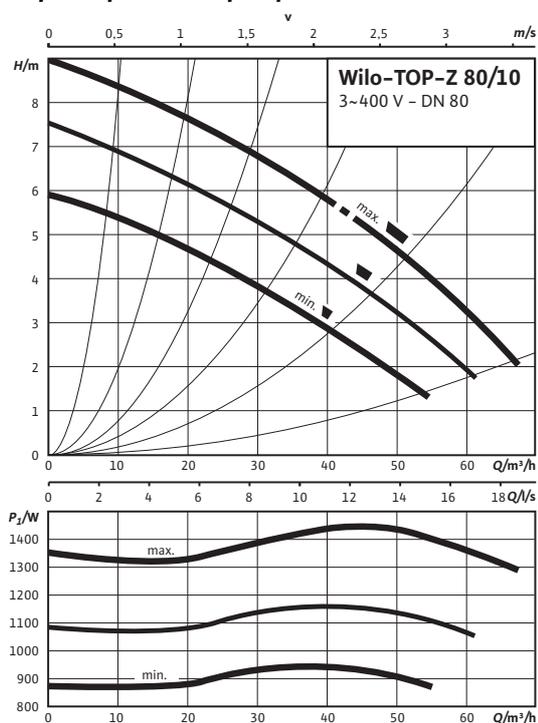
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8/10/30 м
---	-----------

Данные для заказа

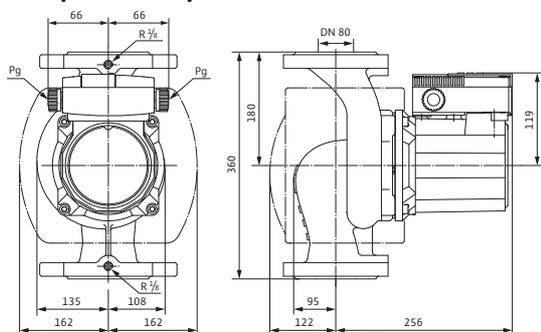
Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 80/10
Арт.-№	2097509
Вес, прим.	<i>m</i> 32 кг

Лист данных: Wilo-TOP-Z 80/10 (3~400 V, PN 16, RG)

Характеристики Трехфазный ток



Габаритный чертеж



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Питьевая вода и вода для производства пищевых продуктов согласно Постановлению о питьевой воде 2001 г. (TrinkwV 2001)

Допустимая область применения

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при макс. температуре окружающей среды +40 °C

0...+80, кратковременно (2 ч) до +80 °C

Диапазон температур при использовании в циркуляционных системах ГВС при температуре окружающей среды +40 °C в кратковременном режиме 2 ч

110°C

Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС

3,57 mmol/l (20 °dH)

Макс. допустимое рабочее давление

P_{max} 16 bar

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

Номинальный внутренний диаметр фланца

DN 80

Габаритная длина

l_0 360 мм

Мотор/электроника

Создаваемые помехи

EN 61000-6-3

Помехозащищенность

EN 61000-6-2

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

H

Подключение к сети

3~400/230 V, 50 Hz

Номинальная мощность мотора

P_2 1100 Вт

Частота вращения

N 2200 / 2500 / 2800 об/мин

Потребляемая мощность

P_1 940 / 1155 / 1440 W

Ток при 1~230В

I – А

Ток при 3~230 В

I 2,91 / 3,56 / 5,06 А

Ток при 3~400 В

I 1,68 / 2,06 / 2,92 А

Защита мотора

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля

PG 2x13,5

Материалы

Лист данных: Wilo-**TOP-Z 80/10** (3~400 V, PN 16, RG)

Габаритный чертеж фланца

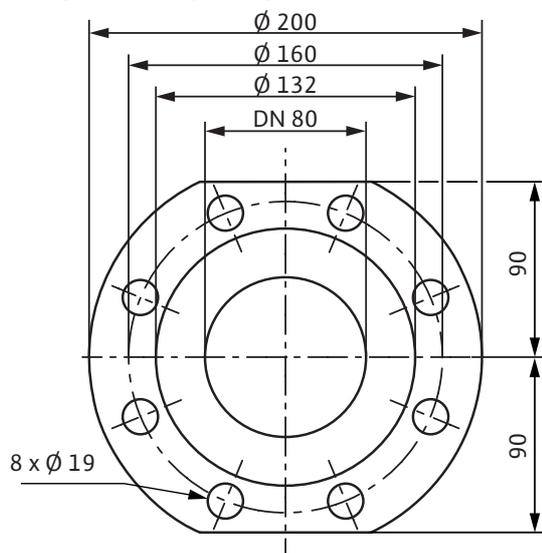
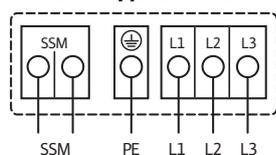


Схема подключения



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Полная защита мотора со встроенной электронной системой размыкания в клеммной коробке для всех ступеней частоты вращения

Выключение: размыкание всех фаз мотора посредством встроенной электронной системы отключения

Сброс: требуется ручной сброс на клеммной коробке

Предельно допустимая нагрузка на беспотенциальный контакт (по VDI 3814) для обобщенной сигнализации неисправности (SSM) 1 А, 250 В ~.

Функции см. в каталоге Wilo, главе «Управление насосом Wilo-Control, рекомендации по выбору и монтажу»

Корпус насоса	Бронза (СС 499К) по DIN 50930-6 согласно Постановлению о питьевой воде (TrinkwV)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Графит, пропитанный синтетической смолой

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 40/80/110°C	8 / 10 / 30 m
---	---------------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	TOP-Z 80/10
Арт.-№	2097508
Вес, прим.	<i>m</i> 32 кг